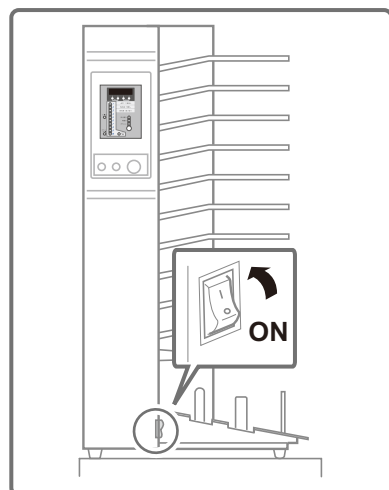
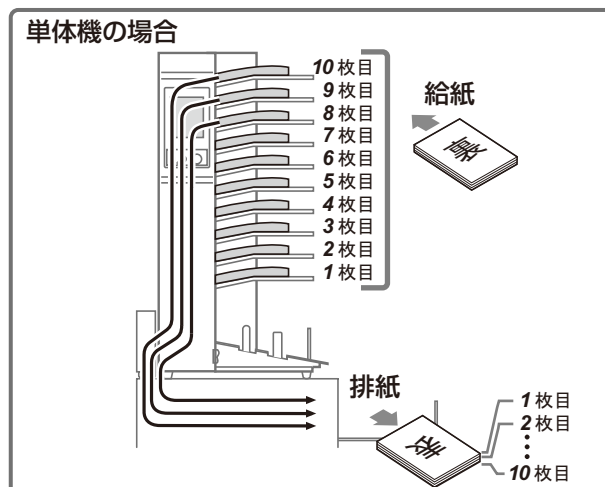


コレクター QC-S30 +パンチステープル PS-P610

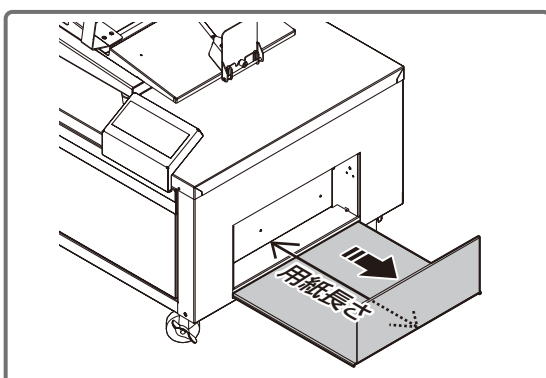
1 コレーターの電源を入れます。



2 用紙を給紙棚の下から上へ用紙順にセットします。 (用紙の表を下向きにして、給紙棚に積みます。)



3 用紙サイズに合わせて紙受けを引き出します。(単体の場合)

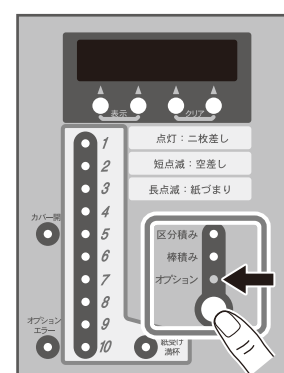


- ・用紙の長さに合わせて引き出してください。
- ・紙受けガイドを用紙幅に合わせてセットします。

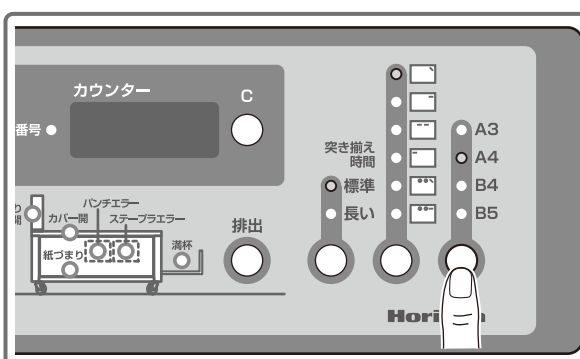


ストッパーを正しい位置にセットしないと冊子が正しくスタックされず、紙受けが満杯になっても機械が停止しません。

4 コレーターの「オプション」を選択します。

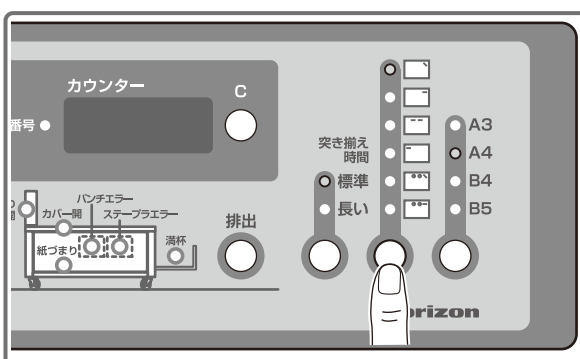


5 コントロールユニットを設定します。



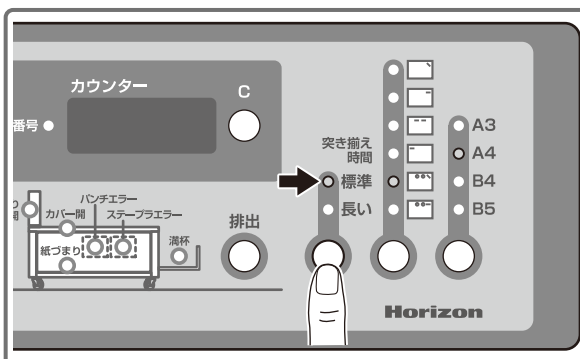
用紙サイズを選択します。

- ・用紙サイズ選択ボタンを押して選択します。
- ・用紙サイズを変更してから2秒後にセット替えされます。



ステープル位置（とじ方）を選択します。

- ・ステープル位置を変更してから2秒後にセット替えされます。

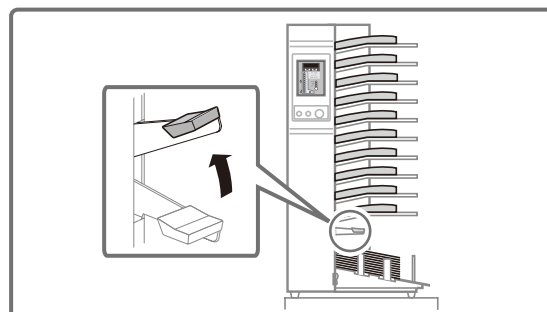


紙揃え時間を「標準」にします。

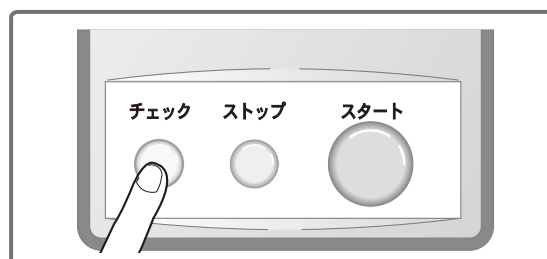


とじた用紙が揃っていない場合は、「長い」を選択します。とじる前に用紙を長い時間突き揃えます。

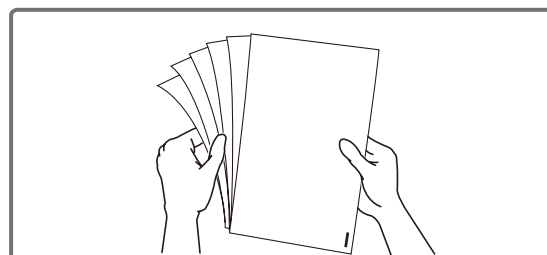
6 丁合機の給紙棚を上げます。



7 チェックボタンを押して1セット丁合します。



8 丁合物を確認します。



9 スタートボタンを押して丁合を開始します。

