Horizon



後加工を最適な手法で。

Smart Finishing Solutions



SMART FOLDING SYSTEM

デジタル印刷向け紙折機

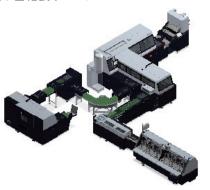
SMART STITCHING

デジタル印刷向け中綴じ製本システム



SMART BINDING SYSTEM

デジタル印刷向け書籍製本システム



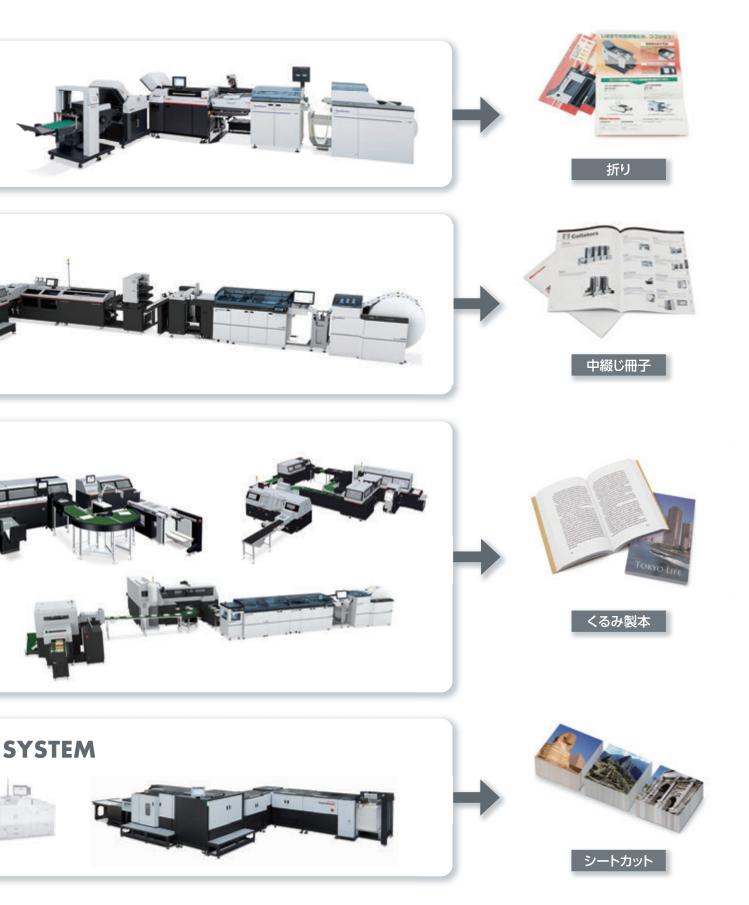
SMART SHEET PROCESSING

シートカット装置



オフセット印刷からデジタル印刷へと急速にシフトする印刷のワークフロー。

デジタル印刷からの流れを効率的に加工する仕組みとして、それぞれの用途に最適な **Smart Finishing Solutions** を提案します。



SMART FOLDING SYSTEM

デジタル印刷向け紙折機



iCE FOLDER AFV-56S/TV-56S シリーズ

デジタル印刷向け紙折機

操作性と折り精度の向上

用紙サイズや折形などをタッチパネルに入力することで、セットアッ プを自動で完了できます。スキルレスな操作性で熟練したオペレー ターでなくても安定した折り精度を実現できます。

生産性の向上

さらなる自動化技術の向上により、セットアップ時間が短縮しまし た。また、ベルト速度は最高270 m /分の高速折りを実現します。

幅広いアプリケーションに対応

柔軟なシステム構成により、パンフレットやカタログ、DMなど、幅 広い折形に対応します。バックルや加工刃などのオプションも豊富 に取り揃えています。

視認性の向上

機械の稼働状況に応じて本体内照明色が変わるステータスライト を搭載し、離れた場所からでも稼働状況が把握できます。カバー オープン時は、機械内ランプとして点灯するため、機内照明として 役立ちます。LEDライトの色は、タッチパネルから変更可能です。

ワークフローシステム

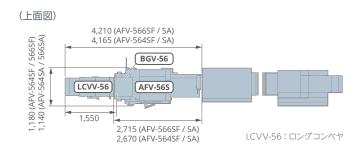
製本工程全体を最適化するホリゾンのポストプレスマネジメントシ ステム iCE LiNK との連携が可能です。

※AFV-566SF/564SFは標準で搭載されています。詳しくは、弊社の営業までお問い 合わせください。

■システム構成例 (単位:mm)

■ 平行1点式

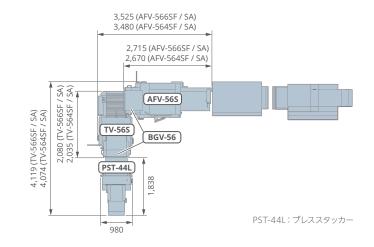
6枚バックルのユニット (AFV-566SF/SA) または4枚バックル (AFV-564SF/SA) のユニットを単体で使用する場合のレイアウトです。チラシやカタログなどの折り加工を省スペースで行えます。



■ 直角2点式

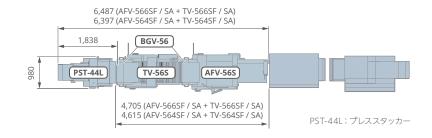
6枚バックルの2番機ユニット (TV-566SF/SA) または4 枚バックルの2番機ユニット (TV-564SF/SA) を直角に連 結することで、DM折りや複雑な折りに対応することが可 能です。

厚紙や印刷のイメージ割れが起こりやすい印刷物には、1 番機で筋入れ加工した後に2番機で折り加工を行うことで、高品質な折丁に仕上げることができます。



■平行2点式

2番機ユニット (TV-566SF/SAまたはTV-564SF/SA) を 平行に連結することで、10枚または12枚のバックルを使 用することが可能です。ジグザク折りなどの複雑な折形に 対応できます。



AFV-56S / TV-56S シリーズ			
機械構成	1番機 (AFV-56S)	AFV-566SF, 566SA: 6枚バックル AFV-564SF, 564SA: 4枚バックル	
	2番機 (TV-56S)	TV-566SF, 566SA: 6枚バックル TV-564SF, 564SA: 4枚バックル	
用紙サイズ	幅	幅 × 長さ 1番機 (AFV-565) 最大560*1 × 900*2 mm **1 くし形パックル B-56C取付時: 幅558 mm **2 ロングテーブル (オプション) 取付時: 長さ1,100 mm 最小128*3 × 148 mm **3 小サイズ給紙キット (オプション) 取付時: 幅105 mm	
紙質		~ 250 g/㎡ (四六判連量 35 ~ 215 kg) 232 g/㎡ (四六判連量 43 ~ 200 kg)	
ベルト速度	30 ~ 270 m	/分	
処理速度	サクションヘッ	ド 36,000 サイクル/ 時	
バックル折長さ	第1・2・3・5 バックル 櫛: 30 ~ 450 mm ストレート: 35 ~ 450 mm 第4・6 バックル 櫛: 30 ~ 330 mm ストレート: 35 ~ 330 mm		

エアーポンプ	オプション 排気速度: 40 m/ hクラス以上 到達真空度: - 60 kPa 到達排気圧: + 60 kPa 定格出力: 2.2 kW (60 Hz) 程度 電源: 200~220 V / 380~400 V P-56VJ、P-56V、P-56VSH、P-56VX
電源	AFV-566SF, 566SA, 564SF, 564SA: 3相 200 V, 50 / 60 Hz
	TV-566SF, 566SA: 3相 200 V, 50 / 60 Hz
機械寸法	AFV-566SF:幅2,715×奥行1,180×高さ1,530mm AFV-566SA:幅2,715×奥行1,140×高さ1,530mm AFV-564SF:幅2,670×奥行1,180×高さ1,530mm AFV-564SA:幅2,670×奥行1,140×高さ1,530mm
	TV-566SF/SA:幅2,080×奥行1,110×高さ1,370 mm TV-564SF/SA:幅2,035×奥行1,110×高さ1,415 mm

SMART STITCHING SYSTEM

デジタル印刷向け中綴じ製本システム



iCE STITCHLINER Mark V

デジタル印刷向け中綴じ製本システム

特長

優れた操作性

冊子サイズや厚さに応じて各調整は自動で行われ、短時間でセット替えが完了します。12.1インチの大型タッチパネルは操作性に優れ、スキルレスで安定した品質の生産を実現します。

作業の効率化・柔軟性

ロール紙*とカットシートの給紙の切り替えは、短時間で行うことができます。A4横本製本やA4より小さいサイズの冊子のときにはカットシートからの給紙など、仕事の切り分けができます。さまざまなプリンターから出力されたデジタル印刷にフレキシブルに対応できます。※オプションのバイパスコンベヤBC-HSF50が必要です。

高生産性

最高6,000冊/時の速度で中綴じ製本が可能です。本身と小口サイズが異なる用紙や、薄紙の場合も安定した速度で生産が可能です。

全自動厚さバリアブル生産

ページ数が異なる冊子を連続的に高速生産することが可能です。 針金の長さや左右バランスは冊子の厚さに応じて自動調整され、 厚みの異なる製本*に対応します。

※オプションの針金自動送り装置WDD-SPF-50が必要です。

表紙の挿入

表紙給紙装置 CF-50D*を接続することで、別刷りの用紙を挿入することが可能です。挿入する用紙に適した筋入れ加工を行うことで、高品質な冊子に仕上がります。

※オプション

視認性の向上

機械の稼働状況に応じて照明色が変わるステータスライトを搭載し、離れた場所からでも稼働状況の確認が可能です。カバーオープン時は、機械内ランプとして点灯するため、機内照明として役立ちます。LEDライトの色は、タッチパネルから変更可能です。

ワークフローシステム

製本工程全体を最適化するホリゾンのポストプレスマネジメントシステム iCE LiNK との連携が可能です。

※詳しくは、弊社の営業までお問い合わせください。

iCE STITCHLINER Mark V

給紙装置 HSF-50

カットシート用の高速給紙装置として、ページ順に印刷された用紙を1枚ずつ高速で給紙します。またロール紙への切り替えも短時間で行うことができます。



中綴じ機 SPF-50D

1冊分の用紙を集積し、中綴じします。独自の集積・分離機構により、連続的に搬送される用紙を停止させることなく区分けし、確実にステッチします。



インライン接続コンベヤ IFU-50D

カットされた用紙を受け取り、一枚ずつ位置決めして筋入れをします。入紙部は720~1,110 mmの範囲で前処理機に合わせて高さ調整が可能です。オプションのイオナイザーINZ-IFU50Dを使用することで、搬送をより安定化できます。



三方断裁機 HTS-50

三方断裁を行い、中綴じ冊子が完成します。オプションのセンターカット刃で二丁掛け製本も可能です。



集積折装置 ACF-50D

用紙の一部を重ねて、サシミ状に整列させて搬送しながら二つ折りします。丁合前に折り加工を行うため、すべての用紙の折り品質が一定になり、フラットな冊子に仕上がります。



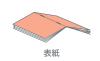
オプション

表紙給紙装置 CF-50D

ロール紙に対して厚さや幅が異なる用紙や、折り返しのある用紙を筋入れ加工し、挿入します。最大3連まで増設し、1冊に3種類の用紙を挿入することが可能です。

※前処理機を使用せずに、オフラインフィーダーとしての使用も可能です。

■ 1台につき1枚の別刷りの用紙を冊子の任意のページに挿入可能です。

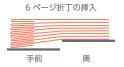






本文ページ (2枚) ※CF-50D を2連結

■ 折り返しがある用紙を挿入する場合、二分割 された給紙テーブルの片側に折り返し側を載 せると、もう一方のテーブルが上昇し、最上 面を水平に保ちます。左右の厚みに差が出る 片袖折りの用紙も傷つけることなく、安定し た給紙が可能です。





SMART STITCHING SYSTEM

デジタル印刷向け中綴じ製本システム

トラッキングシステム

各部のコードリーダによってコードを読み取り、ジョブIDや総ページ数、ページ順を検証した後、本身と表紙の整合や、冊子の通過を検証 します。検証結果の履歴は、トラッキング用のパソコンで確認することができます。



A 本身のチェック

冊子番号により、異種冊子混入の有無と、本身の総給紙枚数、 およびページ順の検証を行います。

B 表紙と本身の整合チェック

CF-50D によって挿入される用紙と IFU-50D から搬送される本 身の整合を確認します。

C 区分け枚数のチェック

1冊分の用紙枚数が正しく区分けされているかを検証します。

D 搬出・ミス排出チェック

検証を通過した冊子が正しく搬出されているか、検証エラーに なった冊子が確実に排出されているかを検証します。また、折ズ レなどの要因によってミス排出された冊子の照合と、ログの記録 も行います。

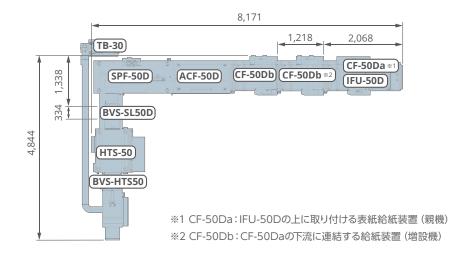
日 検証結果の確認

検証を通過した冊子が正しく搬出されているか、検証エラーに なった冊子が搬出されていないかを検証します。また、厚み検知 エラーなどの要因によってミス排出された冊子の照合と、ログの 記録も行います。

■システム構成例 (単位:mm)

(上面図)

高さ: 1,600 mm



ロボット投入無線綴じ製本システム

BQ-300 + HT-300 + 本身投入ロボット

製本機 + 三方断裁機 + 協働ロボット



※写真はシステム構成例です。お客様のご用途に応じてシステムの構成やレイアウトは異なります。

特長

持続的な生産活動を効率化

本身投入ロボットの導入により、長時間にわたる本身投入作業の安 定稼働に刷新することができます。オペレーターの段取りや受注処 理、製本計画など、生産管理業務の効率化に貢献します。

安全性

ロボット周辺にレーザースキャナーを装備し、オペレーターに及ぶ 危険を回避します。

※ご導入前に、産業用ロボットの安全講習の受講が必要です。

省人化

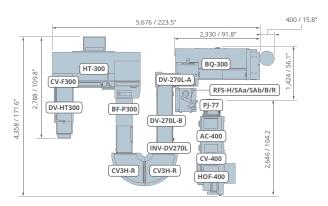
本身投入ロボットによる自動化により、無線綴じ製本システムを 一名の作業者で稼働させることが可能です。

拡張性に優れた柔軟なレイアウト

多彩なオプションやユニットを組み合わせることで、柔軟にシステム を構成することが可能です。オプションのバーコード検知システム を使用してバリアブル製本にも対応可能です。

■システム構成例 (単位: mm)

(上面図)



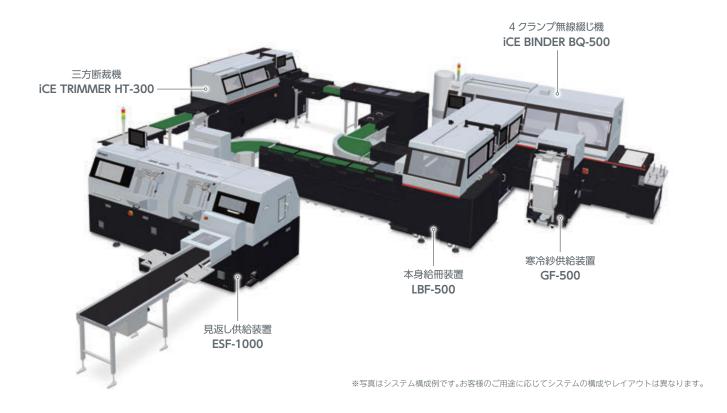
上製本対応無線綴じ製本システム

ESF-1000 + LBF-500 + GF-500 + BQ-500 + HT-300

見返し供給装置 + 本身供給装置 + 寒冷紗供給装置 + 製本機 + 三方断裁機

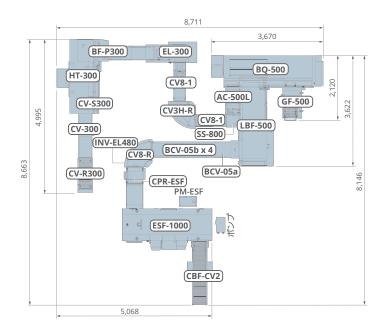
本身に見返しを貼り付け、寒冷紗製本を行うシステムです。

仮のり綴じや、糸かがりされた本身や折丁だけでなく、仮綴じされていない本身にも対応し、高精度で安定した品質の製本を実現します。



■システム構成例 (単位:mm)

(上面図)

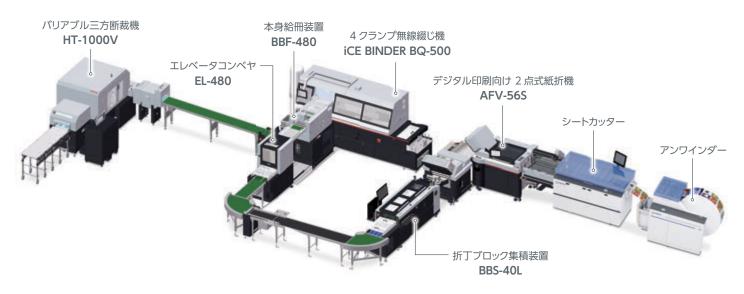


デジタル印刷向け書籍製本システム

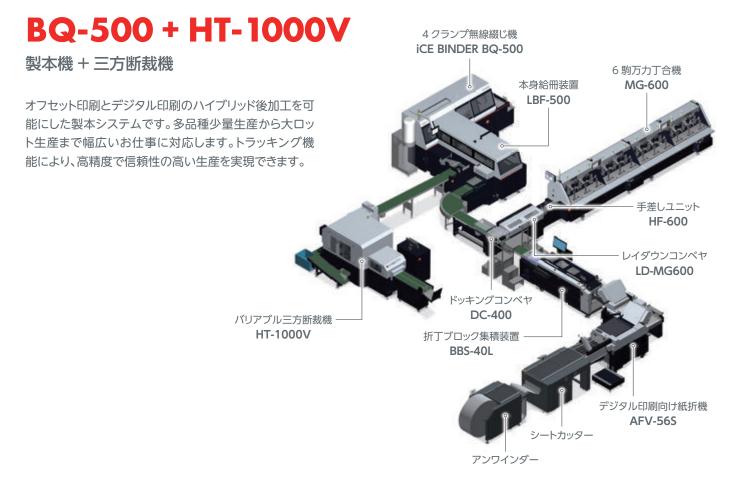
BQ-500 + HT-1000V

製本機 + 三方断裁機

ロール紙対応の製本システムは、中小ロット向け製本システムです。厚さや仕上がりサイズが異なる冊子を連続的に生産することが可能です。トラッキング機能も搭載可能です。



※写真はシステム構成例です。お客様のご用途に応じてシステムの構成やレイアウトは異なります。



※写真はシステム構成例です。お客様のご用途に応じてシステムの構成やレイアウトは異なります。

デジタル印刷向け書籍製本システム

構成機器

折丁ブロック集積装置 BBS-40 / BBS-40L

折丁の天地をのりで仮綴じし、製本工程へ搬送します。オプションのトラッキングシステムを使用し、用紙の集積前にコードを読み取ることで、ページ順を正しく保持でき、信頼性と品質の高い生産を実現します。



BBS-40 / BBS-40L		
折丁サイズ	幅 × 長さ 最大 385 × 275 mm 最小 148 × 105 mm	
折丁/冊子厚さ	最大 2 mm 最小 0.2 mm	
パイル高さ	最大 80 mm 最小 2 mm	
処理速度	プレスローラ速度:50~160 m/分 糊付け搬送部速度:30~80 m/分 搬出コンベア速度:20~40 m/分 入紙処理速度:最高16,000枚/時(※) 区分けサイクル:最高2,000束/時	
機械寸法	BBS-40: 幅2,910 × 奥行830 × 高さ1,135 mm BBS-40L: 幅2,910 × 奥行830 × 高さ935 mm	

※入紙処理速度は折丁サイズによって変化します。最高速度の目安は下記の通りです。 ただし、紙質や環境の条件で変化します。その大きさの折丁の入紙速度を保証するものではありません。

折丁サイズ	入紙処理速度
A6	最高 16,000 枚/時
A5	最高 15,000 枚/時
A4	最高 12,000 枚/時
最大	最高 7,000 枚/ 時

CABS 用給冊装置 CBF-SB

上流の集積装置から搬送される本身をジョガーで揃えてから製本機へ搬送します。供給部で本身コードの読み取りと厚さ測定を行い、ジョブ情報と厚さに応じて製本機とCBF-SBの搬送部が自動でセット替えされます。



		CBF-SB
処理形態	仮のり綴じされた本身 折丁及びペラ紙を積載した本身に対応	
製本サイズ	背小口間長さ	天地間長さ×背小口間長さ 最大 385×320 mm 最小 148×105 mm
本身厚さ	最小3 mm 最大50 mm (SB-17接続時) 最大45 mm (SB-09V接続時)	
表紙紙質	本身紙質(仮のり綴じされていない本身) ペラ紙:上質紙 81.4 gsm (四六判連量: 70 kg) ~ コート紙 104.7 gsm (四六判連量: 90 kg) ~ 折り丁: 0.6 mm (上質紙 64 gsm 16ページ折り) 0.7 mm(コート紙 104.7 gsm 16ページ折り)	
処理速度	最高 3,000 サイクル/時 (丁合機から流す場合は最高 6,000 サイクル/時)	
機械寸法	本体 + バッファコンベア (3 m) 幅 4,100 mm × 奥行 3,100 × 高さ 1,400 mm (高さはキャスター地面設置時)	

用紙追加投入装置 ASF-SB

オプションの用紙追加投入装置ASF-SBを使用して、本身の手前側と奥側に用紙を追加することが可能です。



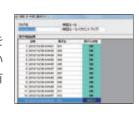
	ASF-SB	
折丁サイズ	長さ×幅 最大 320 × 385 mm 最小 105 × 148 mm	
追加用紙紙質	ペラ紙:上質紙 81.4 gsm (四六判連量:70 kg) ~ コート紙 104.7 gsm (四六判連量:90 kg) ~ 折丁:上質紙 厚さ600 μ m (64 gsm 16ページ折り) ~ コート紙 厚さ700 μ m (104.7 gsm 16ページ折り) ~	
追加用紙積載量	最大 ペラ紙: 130 mm / 折り丁: 300 mm	
機械寸法	幅1500 mm×奥行1400 mm×高さ1250 mm	

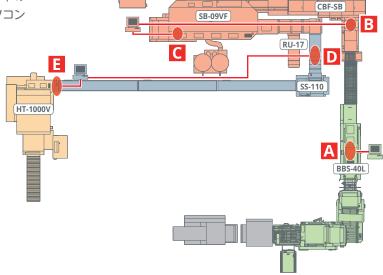
トラッキングシステム

各部のバーコードリーダによってバーコードを読み取り、ジョブID や総ページ数、ページ順を検証した後、本身と表紙の整合や、本の 通過を検証します。検証結果の履歴は、トラッキング用のパソコン で確認することができます。

バーコード検証システム

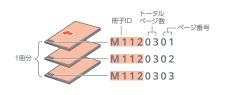
シートに印刷されたバーコードを 読み取り、給紙順序にミスがない かを1枚ずつ確認し、中抜けの有 無を検証します。





A 本身の印刷順チェック

カメラで本身の印刷印字のチェックを行います。印字ミスを検知し た場合は、印字ミスがある本身一冊分が排出されます。





C 本身と表紙の整合チェック

本身と表紙の整合を確認します。不一致 の場合は排出されます。



本身バーコード仕様 2次元コード仕様

- CODE39 - CODE128
- DataMatrix - QR Code - NW-7
- 上記の内いずれか1つ

D 本の積載チェック

集積装置 SS-110 に集積される本が同・ のジョブであることを確認します。本の 種類が切り替わったことを認識して本を 搬送し、異なるジョブの本が混在して積 載されることを防ぎます。



B ジョブ認識

本身コードを読み取り、ジョブ情報に応 じて製本機 SB-09V と給冊装置 CBF-SBのセット替えを瞬時に行います。



E ジョブ認識

ジョブ ID を読み取って積載される冊数 を確認し、冊数に不足がないかを確認 します。また、ジョブ情報に応じて HT-1000V のセット替えを瞬時に行います。



SMART SHEET PROCESSING SYSTEM

シートカット装置

SmartStacker

シートカット装置

B2サイズ(ISO規格:707 mm × 500 mm)の印刷物をより扱いやすいサイズへと効率的にシートカットします。デジタルプリンターと連 結し、印刷された用紙をインラインで処理することや、デジタル印刷された枚葉紙をフィーダーから給紙し、ニアラインで処理することが 可能です。

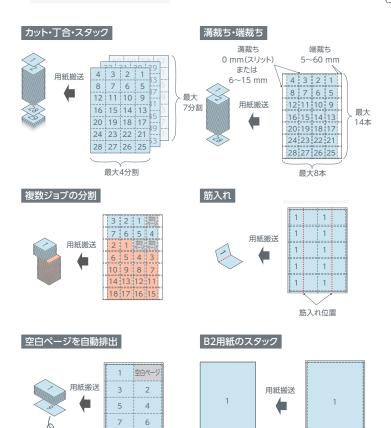


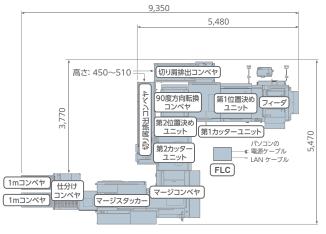
I SmartStacker の機能

---- スリット位置 …… 筋入れ位置

■システム構成例 (単位: mm)

(上面図)





9

8

SBM-100SL + SMSL-100



特長

印刷から後加工のワンパス処理

枚葉式デジタル印刷機とホリゾン製後加工機のインライン接続を可能にします。印刷物を後加工機へ移動する必要がなく、ワンパスで効率的な生産を実現します。

最適な処理速度を維持

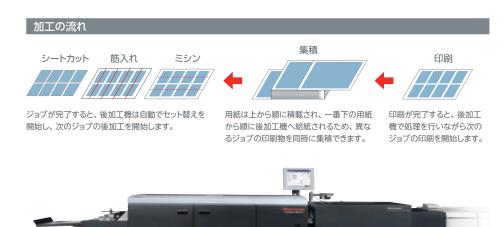
デジタル印刷機の印刷速度で印刷物を搬入し、一時的に集積します。集積後は、後処理機の処理速度に合わせて給紙を行います。後 処理機でエラーが発生した場合にもバッファリングし、デジタル印 刷機の緊急停止を防ぐことができます。

柔軟なシステム構成

様々な枚葉デジタル印刷機とホリゾン製後処理機に接続可能です。ホリゾン製後処理機を単体で使用している場合は、SBM-100SLを接続することでインラインに切り替えが可能です。

ワークフローシステム

製本工程全体を最適化するホリゾンのポストプレスマネジメントシステム iCE LiNK との連携が可能です。



接続対応機種

- RICOH Pro C7210S / C7200S
- RICOH Pro C9210 / C9200
- Canon imagePRESS C810VP
- Canon imagePRESS C10010VP / C10000VP
- コニカミノルタ AccurioPress C14000
- 理想科学工業 Valezus T2100
- 富士フイルムビジネスイノベーション Revoria Press PC1120S

(2022年4月現在)

MORE AT HORIZON.CO.JP



Horizon

ホリゾン・ジャパン株式会社 www.horizon.co.jp

社 〒101-0031 東京都千代田区東神田2-4-5 東神田堀商ビル5F TEL. 03-3863-5361 (代) FAX. 03-3863-5360

東京支社 〒132-8562 東京都江戸川区松江5丁目10-9 TEL.03-3652-7631(代) FAX.03-3652-8083

京都支社 〒601-8206 京都府京都市南区久世大藪町510 TEL.075-933-3060(代) FAX.075-933-4025

福 岡 営 業 所 〒813-0034 福岡県福岡市東区多の津4-12-17

TEL. 092-626-8111(代) FAX. 092-626-8112

仙台サービスセンター 〒984-0002 宮城県仙台市若林区卸町東1-7-31 TEL.022-782-2821(代) FAX.022-782-3068

- * このカタログの記載内容は、2024年9月現在のものです。
- * 安全にお使いいただくために、で使用の前にユーザーズマニュアルをよくお読みの上、正しくで使用ください。 * 製品の仕様・外観は、改良のため予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。
- * 環境や条件により、仕様が変動することがあるため、十分な事前確認の上でご使用ください。