

# Horizon

自動筋入れ機

# CRA-36

## 簡単操作でデジタル印刷の後加工に最適



製品動画はこちら



## 特長

### 筋入れ加工

メニューやショップカード、スタンプカード、招待状、グリーティングカード、ラミネートされた用紙、くるみ製本の表紙など、厚手用紙の筋入れ加工が可能です。デジタル印刷やコピー用紙の折り曲げ時のひび割れも防ぎます。

### 製本表紙加工

製本に使用する厚手の表紙に筋入れを行うことで、角の出るシャープな製本が可能になります。くるみ製本表紙、雁垂れ製本表紙など、製本用途に応じた筋入れ(山筋・谷筋)がワンパスで行えます。

### ミシン加工

付属のインパクトミシンユニットやオプションのロータリーカッターユニットを装着することで、ミシン加工(縦ミシン・横ミシン)もワンパスで可能になり、仕事の幅が広がります。

# 幅広い用紙への筋入れやミシン加工で、印刷物の付加価値を高めめます。

多丁掛けや天地切りにも対応可能です。※オプション



## 1 操作部

タッチパネルディスプレイで用紙長さ、加工形態、筋入れの本数、山折り谷折りなどを簡単に設定できます。加工内容を最大200パターンまで登録可能なため、繰り返しの仕事も効率良く処理することができます。



## 3 搬送部

給紙部から供給された用紙の位置決めを行います。用紙の傾き調整や厚さに応じて、搬送ローラの加圧力や搬送速度の調整が行えます。



## 2 給紙部

穴あきベルトによるエア給紙方式で、用紙に傷をつけず、厚紙も安定した給紙が可能です。給紙ミスや二枚差しは超音波センサーで検知し、加工前に機械を停止させるため、ヤレ加工が発生しません。



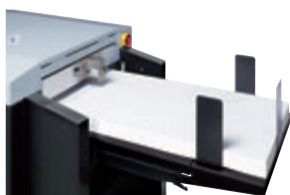
## 4 筋入れ部

標準装備の筋入れ加工ユニットで通常の筋入れ、折り用の筋入れ、製本表紙用の筋入れ加工が可能です。付属のインパクトミシンユニットを装着し、ミシン加工を行うこともできます。また、2カ所の筋入れ部に凹凸の筋入れユニットをセットすると、ワンパスで山折り、谷折り加工も可能になります。



### 延長テーブル

長さ 650 mm ~ 865 mm の用紙をセットする場合は、延長テーブルを使用します。



## 5 搬出部

筋入れ加工された用紙はトレイ上に搬出されます。また、オプションのロータリーカッターユニットによるミシン加工、溝裁ち加工、スリッター加工の切り屑は、シューターから排出されます。

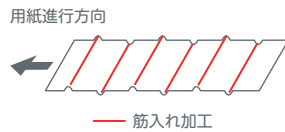
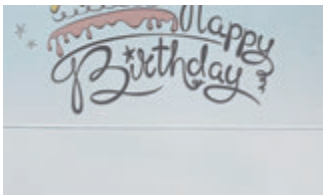


シューター

## 加工形態

### 筋入れ加工

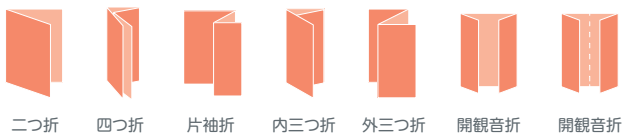
山折り、谷折りを選択することができます。最大10本まで筋入れ可能です。



### 折り用筋入れ加工

折りやすいように折り筋を入れることができます。

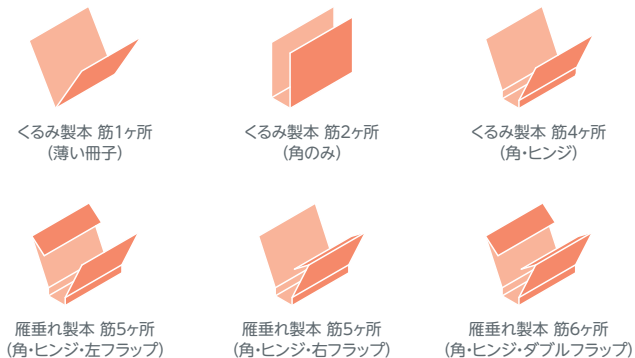
※筋入れ加工後、用紙の筋に合わせて、折機もしくは手作業で折り加工が必要です。



### 製本表紙加工（筋入れ加工）

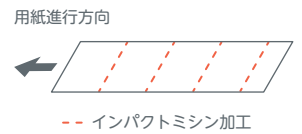
くるみ製本表紙や雁垂れ製本表紙など、製本用途に応じた筋入れが可能です。

※表紙の筋入れ加工後、筋入れの種類によって、筋に合わせて手作業で折り加工が必要です。



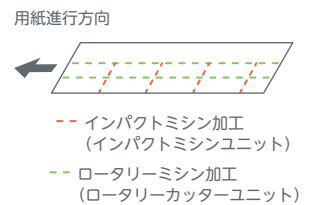
### インパクトマシン加工

付属のインパクトマシンユニットを装着することで、マシン加工が可能です。



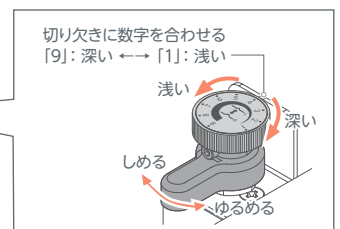
※インパクトマシンユニットを装着する場合は、第1筋入れユニットと交換します。

マシン刃を必要な長さで切断し、ロータリーカッターユニットと組み合わせることで、右下のような加工も可能です。



※写真はオプションのマシンユニットを装着し、ロータリーマシン加工をしています。

用紙の厚みや種類によって、筋(マシン)の深さを調整できます。筋入れ深さ調整ダイヤルを回して、9段階で調整します。



## オプション

### ロータリーカッターユニット

- 用紙進行方向と平行のミシン加工や溝裁ち、スリッター加工などが可能です。通常の筋入れやインパクトミシン加工と同時に使用することができます。



※加工の種類によりそれぞれのセットが必要です。

用紙進行方向



--- ロータリーミシン加工

#### ミシンセット

ミシン 2 カ所  
ミシン刃：  
カット 2.5 mm × ブランク 0.8 mm

用紙進行方向

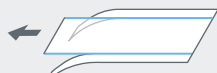


— 溝裁ち加工

#### 溝裁ちセット

溝裁ち 2 カ所

用紙進行方向



— スリッター加工

#### 端裁ちセット

### 筋入れユニット

下記ユニットをオプションでご用意しています。  
(標準：筋幅 0.8 mm)

- 0.5 mm (細) 用
- 1.3 mm (太) 用
- 2.0 mm (極太) 用



### 消耗品

### インパクトミシン ミシン刃

- カット 2.5 mm × ブランク 0.8 mm (付属品)
- カット 3.0 mm × ブランク 1.0 mm (オプション)

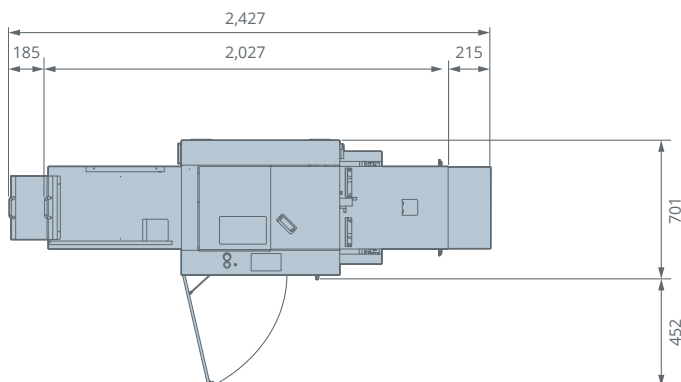
## 製品仕様

### CRA-36

設置タイプ	床置き	
給紙方式	エア給紙	
用紙サイズ	幅 × 長さ ← 幅 → 長さ	幅 × 長さ 最大 364 × 865 mm 最小 105 × 180 mm
		A3 / B4 / A4 / B5
紙質	上質紙 (再生紙含む)	80 ~ 400 g/m <sup>2</sup> (四六判連量 70 ~ 350 kg)
	アート/コート紙 (グロス、マット、ポスト、キャスト)	105 ~ 400 g/m <sup>2</sup> (四六判連量 90 ~ 350 kg)
	ラミネート	0.2 ~ 0.5 mm
給紙積載量	150 mm	
インパクト筋入れ型数	凸凹 各1セット	
インパクト筋入れ本数	10本	
処理速度	5,000 枚 / 時 (A4縦搬送 1本筋入れ)	
電源	単相 100 V, 50 / 60 Hz	
消費電力	単相 100 V, 50 / 60 Hz, 700 W	
機械寸法	幅 2,427 × 奥行 701 × 高さ 1,043 mm	
質量	本体：228 kg	
	付属品：20 kg	

※用紙の種類や使用環境が、精度に影響を及ぼす場合があります。

### 機械寸法 (単位：mm)



機械の周囲に約 700 mm のスペースを確保してください。  
機械の保守、点検のために必要なスペースです。

# Horizon

ホリゾン・ジャパン株式会社 [www.horizon.co.jp](http://www.horizon.co.jp)

本社 〒101-0031 東京都千代田区東神田2-4-5 東神田堀商ビル5F  
TEL. 03-3863-5361 (代) FAX. 03-3863-5360

東京支社 〒132-8562 東京都江戸川区松江5丁目10-9  
TEL. 03-3652-7631 (代) FAX. 03-3652-8083

京都支社 〒601-8206 京都府京都市南区久世大蔵町510  
TEL. 075-933-3060 (代) FAX. 075-933-4025

福岡営業所 〒813-0034 福岡県福岡市東区多の津4-12-17  
TEL. 092-626-8111 (代) FAX. 092-626-8112

仙台サービスセンター 〒984-0002 宮城県仙台市若林区卸町東1-7-31  
TEL. 022-782-2821 (代) FAX. 022-782-3068

**MORE AT**  
**HORIZON.CO.JP**



\* このカタログの記載内容は、2024年7月現在のものです。  
\* 安全にお使いいただくために、ご使用前にユーザーズマニュアルをよく読みの上、正しくご使用ください。  
\* 製品の仕様・外観は、改良のため予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。  
\* 環境や条件により、仕様が変動することがあるため、十分な事前確認の上でご使用ください。

240709/CT00023-05