

Horizon

自動マシン機 / マシン機

VP シリーズ

VP-66A / VP-66AF / VP-53



自動ミシン機（菊判半裁）

VP-66A / 66AF

自動調整機能による優れた操作性

高品質・高性能なミシン加工、筋入れを実現します。

特 長

作業効率の向上

大型カラータッチパネルに用紙サイズとミシン目位置を入力することで、給紙定規、ミシン目位置、ミシン刃切込が自動でセットされます。用紙スタックガイドも自動設定され、短時間でセット替えが行えます。

大量用紙をスタック

550 mmの高さまで用紙を積載できるため、用紙を積み足す回数を削減できます。ミシン加工された用紙は突き揃えガイドで揃えるため、後作業を効率的に行えます。

リピート作業の効率化

一度加工したジョブ内容を、最大200パターンまで登録することが可能です。リピートのジョブを行う場合には、設定を呼び出すことでセット替え時間を短縮できます。

ジャンピングミシン加工を標準装備

大型カラータッチパネルからジャンピングとミシンの開始・終了位置を4本まで個別に設定でき、4回までのジャンピング加工を容易に行えます。

※用紙厚によってジャンピング寸法と速度に制限があります。

ワークフローシステム

製本工程全体を最適化するホリゾンのポストプレスマネジメントシステム iCE LINK との連携が可能です。

※詳しくは、弊社の営業にお問い合わせください。



1 操作部

大型カラータッチパネルから用紙サイズとミシン目位置を入力すると、各部が自動でセットされます。加工内容を200パターン登録しておくことが可能で、リピートのジョブを行う際のセット替え時間を短縮します。



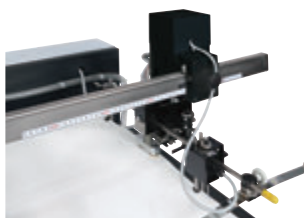
5 筋入れ部 (VP-66AF)

給紙した用紙に上下の筋入れ刃を押し当てて筋を入れます。金属製の溝入り筋入れ下ローラを採用しているため、筋位置のセットを容易に行えます。



2 給紙部

菊判半裁からA5サイズまで最高16,000枚/時(A5)のスピードで高速処理が可能です。給紙テーブルには高さ550 mmまで用紙を積載することができます。サクシオンヘッドと横吹きエアーで、一枚一枚の用紙さばきとピックアップを確実にを行います。



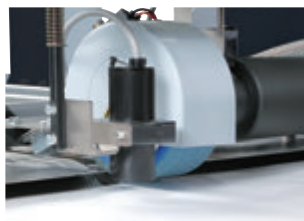
6 ミシン加工・ジャンピングミシン加工

4本のミシンを自動でセットできます。手動ミシンホルダーを使用することで、自動ミシンホルダーでは加工できない位置への加工や、ミシン本数の追加が可能です。ジャンピングミシン加工の設定も、タッチパネルから簡単に行えます。オプションで各種加工刃や特注刃をご用意しています。



3 給紙ロータ部

高品質のポリウレタン製ロータで、高速で安定した給紙を実現します。空差しや二枚差しの発生はセンサーで検知し、加工前に動作を停止します。また、ジャムが発生した場合は直ちに動作を停止し、ヤレを最小限に抑えます。



7 スタック部

搬出トラブル時は、搬出ジャムセンサーや満杯検知機能で作業を自動停止します。用紙ガイドによって、搬出された用紙を速やかに積み重ねます。オプションの搬送用パレットを使用し、スタックされた用紙を後工程へ搬送することも可能です。



4 流し台定規部

新設計の流し台定規部は、様々な用紙の安定した搬送と確実な見当出しを実現します。流し台定規の傾きを調整することで、用紙の角度を変更することができます。



ミシン機（菊判四裁）

VP-53

簡易操作の押し切りストレートミシン機

エアーサクション給紙で薄紙から中厚紙まで加工できます。

特 長

簡単加工

ミシン位置を微調整できる押し切りユニットで、多数同時加工を行えます。コンパクトな反転スタックタイプのため、ナンバー入りも容易に対応できます。

幅広い紙質に対応

エアーサクション給紙で薄紙から中厚紙（26～180 kg [四六判連量]）までの幅広い用紙に対応します。最大 10,000枚/時の速度で処理を行います。

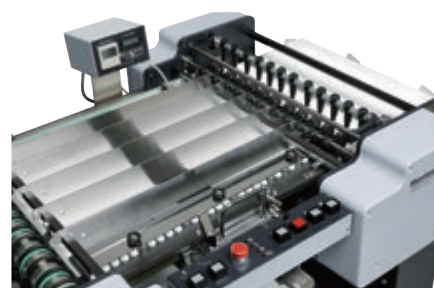
豊富なオプション

多様なニーズに対応するため、様々な加工刃（筋入刃、スリッター刃、ミシン刃）をご用意しています。ジャンピングユニット(JM-53)の取り付けも可能です。



1 操作部

スタート、ストップ、給紙スタッカーやジョガーテーブルの上昇下降などの操作を、シンプルかつ効率的に行えます。プリセットカウンターによるポーズ動作と停止のほかに、トータルカウンターで全加工数を確認できます。トラブル発生時には機械が自動停止し、エラー内容をモニターに表示します。



2 給紙部

菊半四切りからB6サイズまで最高10,000枚/時の速度に対応します。給紙テーブルは高さ200mmまで積載可能です。給紙位置自動調整機能を装備しているため様々な用紙の給紙調製が容易に行えます。コンベヤの給紙定規は、一つのツマミですべてがセットできます。給紙ミスが発生した場合は、素早くシステムを停止させ、ヤレを最小限に抑えます。



3 ミシン加工

独自のミシン入れ機構を採用し、紙端より5mmの位置に精度の高いミシン加工を行えます。ミシンヘッドの位置や切り込みの深さも簡単に調整できます。最小ミシン間隔9mmで最大35本までのミシン加工を行えます。硬質クロムメッキ研磨処理された耐久性の高い刃受けドラムの採用により、ミシン加工の精度を長期間保つことができます。オプションで各種加工刃やミシン押さえローラをセットすることができます。



※ミシン押さえローラをセットするとミシン間隔は18.5mmになります。

4 紙受け

ミシン加工後はジョガーで用紙を揃え、100mmの扱いやすい高さでスタックします。搬出部にはジャムセンサーと満杯検知センサーを装備し、作業性を高めています。プリセットカウンターで設定した枚数に達すると、機械が停止し取り出しやすいようにジョガーが下降します。



オプション

VP-53用オプション

■ JM-53 ジャンピングマシン

- 数値入力でマシン目の開始・終了位置を設定できます。
- マシン目の開始・終了位置は、1 mm単位で調整が可能なため、精度の高いマシン加工を行うことができます。
- ジャンピングマシンユニットを4本まで取り付けることができます。
- 通常のマシンホルダー同様、マシンユニットの位置調整を容易に行えます。
- ハガキの切り取りマシン目や、払込用紙、T字、L字のマシン加工も可能です。



ジャンピングマシンユニット
(写真: VP-53)

VP-66A / AF オプション

各種加工刃 カット × ブランク (単位 mm)	筋入れ刃 スリッター刃 ミシン目つぶし押しローラ ミシン刃 0.3 × 0.2 ミシン刃 1.5 × 0.5 ミシン刃 2 × 0.6 ミシン刃 3 × 0.5 ミシン刃 8 × 0.8		
※ VP-53との互換性は ありません。			
搬送ズレ検知装置 VP-RD66	用紙が流し台定規に沿っていないことをセンサーで検知し、動作を停止させます。		
手動マシンホルダー	自動マシンホルダーでは数が足りないときや、狭い間隔でマシンを入れたいときに使用します。		
微調整ホルダー	マシン目が目的位置よりズレを起こしたときに補正します。		
手動スリットホルダー	用紙をナイフカットすることができます。		

VP-53 オプション

各種加工刃 カット × ブランク (単位 mm)	筋入れ刃 スリッター刃 ミシン刃 0.3 × 0.2 ミシン刃 1.5 × 0.5 ミシン刃 2 × 0.6 ミシン刃 3 × 0.5 ミシン刃 8 × 0.8		
ジャンピングマシン JM-53	マシン目を途中で止める加工ができます。T字、L字のマシン加工も可能です。JM-53はVP-53用です。		
マシン目押さえローラ ユニット	マシン目の盛り上がりを押しつぶします。		

製品仕様

VP-66A / AF		
用紙サイズ		長さ × 幅 最大 660 × 660 mm 最小 148 × 148 mm
紙質	ノーカーボン紙 No.40 (43.5 g/㎡、四六判連量 37.4 kg) 以上 非塗工紙 35 ～ 157 g/㎡ (四六判連量 30 ～ 135 kg) ジャンピング加工では 105 g/㎡ 以下 (四六判連量 90 kg 以下)	
ベルト速度	15 ～ 120 m / min	
処理速度	搬送速度 最大 16,000 枚 / 時 (A5)、10,000 枚 / 時 (A3)	
ミシン加工	カット : 2.0 mm、ブランク : 0.6 mm × 6 (付属刃)、 その他オプション刃あり、特注刃の対応可能 自動ミシンホルダー間は 52 mm 手動ミシンホルダー間は 19 mm (上下ホルダー間では制限なし) 自動、手動ミシンホルダー間は 35 mm (手動ミシンホルダー操作面側)、36 mm (手動ミシンホルダー反操作面側) 自動、手動ミシンホルダーステー間では制限なし ただし、同ステー上で制限有 ジャンピング最少間隔 50 mm	
アジロ・ミシンホルダー数	自動ミシンホルダー × 4 手動ミシンホルダー × 2 手動ミシンホルダーは追加可能	
電源	3 相 200 ～ 220 V, 50 / 60 Hz	
機械寸法	幅 2,500 × 奥行 1,225 × 高さ 1,485 mm	

※用紙の種類や使用環境が、精度に影響を及ぼす場合があります。

VP-53		
用紙サイズ		幅 × 長さ 最大 480 × 480 mm 最小 幅 170 mm (B6)
紙質	26 ～ 180 kg (四六判連量)	
処理速度	2,500 ～ 10,000 枚 / 時	
ミシン加工	カット 2 mm、ブランク 0.6 mm (標準品) 最大 53 本まで加工可能 最小ミシン目間隔 9 mm 紙端より最小 5 mm	
電源	単相 100 V, 50 / 60 Hz	
機械寸法	幅 1,300 × 奥行 828 × 高さ 970 mm	

JM-53	
寸法設定単位	最小 1 mm
同時駆動ヘッド数	4 台 付属ヘッド数 1 台
電源	単相 100 V, 50 / 60 Hz
定格電流	1.8 A
機械寸法	ジャンピングミシン制御部 幅 312 × 奥行 220 × 高さ 110 mm

MORE AT HORIZON.CO.JP



Horizon

ホリゾン・ジャパン株式会社 www.horizon.co.jp

本 社 〒101-0031 東京都千代田区東神田2-4-5 東神田堀商ビル5F
TEL. 03-3863-5361 (代) FAX. 03-3863-5360

東 京 支 社 〒132-8562 東京都江戸川区松江5丁目10-9
TEL. 03-3652-7631 (代) FAX. 03-3652-8083

京 都 支 社 〒601-8206 京都府京都市南区久世大蔵町510
TEL. 075-933-3060 (代) FAX. 075-933-4025

福 岡 営 業 所 〒813-0034 福岡県福岡市東区多の津4-12-17
TEL. 092-626-8111 (代) FAX. 092-626-8112

仙台サービスセンター 〒984-0002 宮城県仙台市若林区卸町東1-7-31
TEL. 022-782-2821 (代) FAX. 022-782-3068

- * このカタログの記載内容は、2024 年 12 月現在のものです。
- * 安全にお使いいただくために、ご使用前にユーザーズマニュアルをよくお読みの上、正しくご使用ください。
- * 製品の仕様・外観は、改良のため予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。
- * 環境や条件により、仕様が変動することがあるため、十分な事前確認の上でご使用ください。

241211/CT00085-06