

Horizon

ロータリーダイカットシステム

RD-N4055 RD-N4055DM

Horizon

圧倒的な生産性とカット精度

名刺やカードの生産における比類のない高生産性を実現しました。



特 長

業務の効率化

用紙の自動給紙から型抜き、製品と抜き枠の分離、搬出までをワンパスで処理します。オプションの分離装置 SPC-N4055と集積装置 CSD-40RDを接続すると、指定した枚数を積み重ねて搬出できます。また、オプションの分離装置 SPC-N4055とカードまとめ装置 GST-50RDを接続すれば、型抜き後の製品を1つの束にして搬出することができ、検品や梱包時の時間短縮に貢献します。

多彩な用途に対応

オフセット印刷やデジタル印刷後のさまざまな用紙に全抜きや半抜き、野押し加工を施すことが可能です。名刺やカード、ステッカー、ラベル、パッケージなど、多種多様な製品の生産に対応します。

コスト削減

順送り機能により、抜き型を一行のみ製作してセットし、複数回繰り返し使用することで、複数列面付けされた用紙を型抜くことが可能です。一行分の抜き型で加工できるため、抜き型の製作コストを削減することができます。

優しい操作性

抜き型の取り付け後、タッチパネルによる簡単な操作で抜き加工を開始できます。オプションの分離装置 SPC-N4055、スタッカー ST-4055、集積装置 CSD-40RD、カードまとめ装置 GST-50RDも本機のタッチパネルから操作できます。

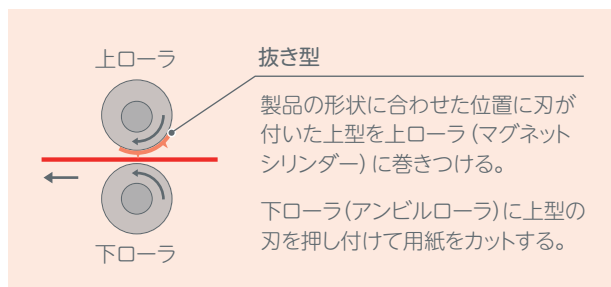
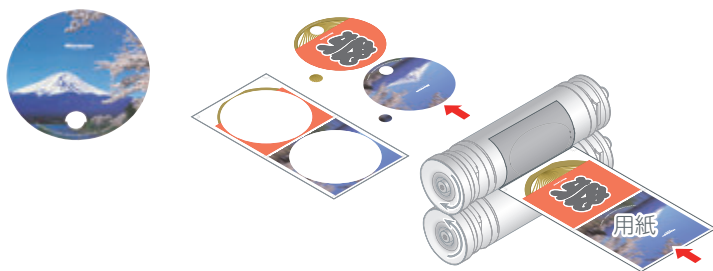
省スペース

軽い力で型抜きを可能にするロータリー方式を採用しています。型抜きに大きな力が必要な平抜き機と比べ、軽量で小型なシステム機です。

柔軟なシステム構成

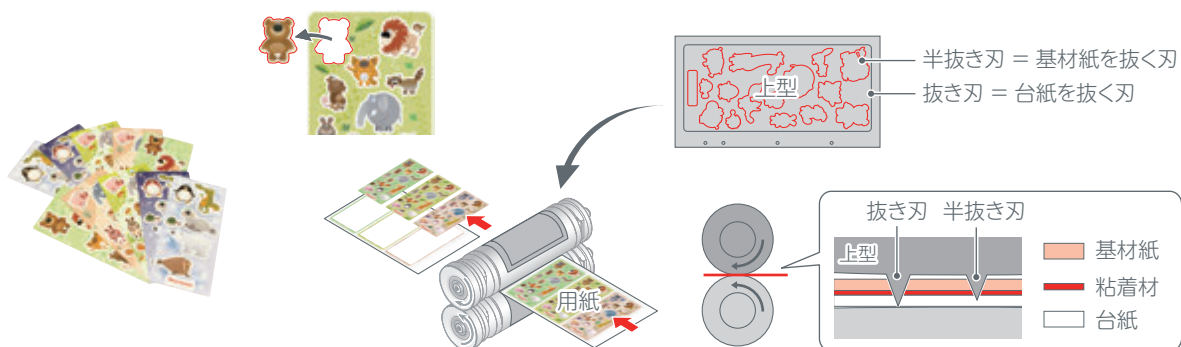
分離装置 SPC-N4055や集積装置 CSD-40RD、スタッカー ST-4055は、取り付けや取り外しが容易に行えます。オペレーター1人で短時間で搬出方法を切り替えることができるため、1台の型抜き装置で対応可能な仕事の幅が広がります。

型抜き方法



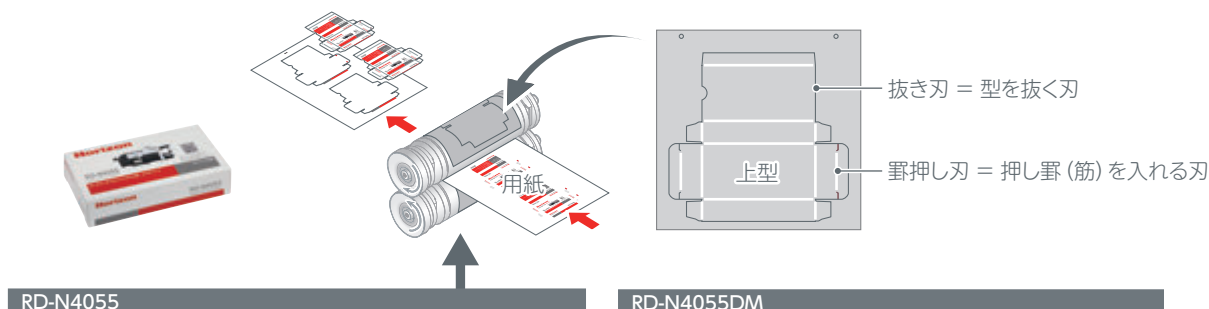
半抜き加工

刃の高さを2種類に分けることで、全抜きと半抜き可能を同時に行うことができます。シールやラベルなどの生産が可能です。



罫押し (筋押し加工)

印刷面のイメージ割れを防ぎ、逆目の用紙を折りやすくするための折り目となる押し罫 (筋) を入れることができます。型抜き後に折り加工が必要なパッケージやメッセージカード、ポケットフォルダーなどの生産に適しています。

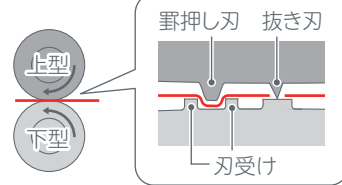
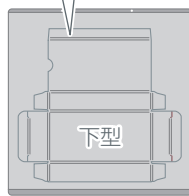
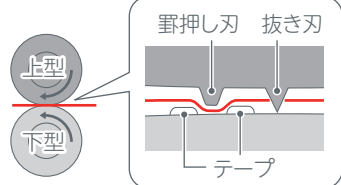
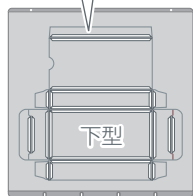


RD-N4055

RD-N4055DM

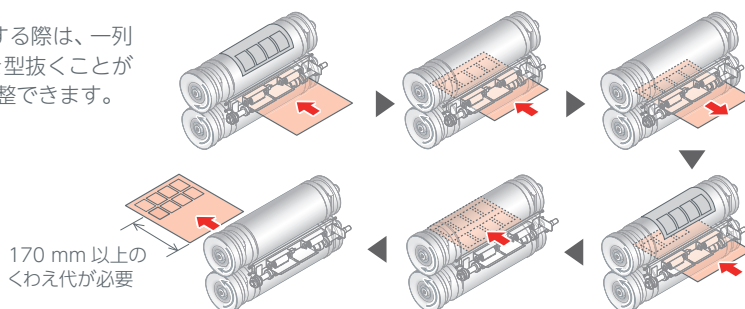
押し罫 (筋) 部分にテープで溝を作成する

押し罫部分に溝 (刃受け) を設ける



順送り機能

カードのように同じ形状が多面付けされた用紙を型抜きする際は、一列のみの上型を最大8回まで繰り返し使用し、一枚の用紙を型抜くことが可能です。2列目以降のカット位置はタッチパネルで微調整できます。



各部の機能説明

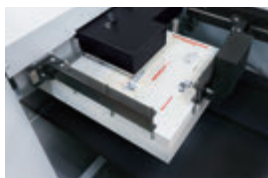
1 操作部

グラフィカルなタッチパネルディスプレイにより、直感的な操作が可能です。上型と下型のセット後、用紙サイズを入力すると本機が自動セットされます。分離装置 SPC-N4055 や集積装置 CSD-40RD、カードまとめ装置 GST-50RD のカウンター結果やエラー発生時もパネル上で確認できます。



2 給紙部

穴開き吸引ベルト方式を採用し、簡単操作とコンパクト化を実現しています。二枚差し検知には超音波センサーを装備し、黒ベタなどの印刷条件に影響を受けることなく、確実に二枚差しを検知します。オプションのコードリーダー BR-N4055 使用時は、印刷されたバーコードを読み取り、区分け動作をすることが可能です。



3 搬送部

搬送丸ベルトに用紙を吸着させ、奥の基準側に寄せながら搬送します。サーボモーター駆動のローラにより、回転する上型と搬送される用紙の先頭位置を同期させ、正確に位置決めを行います。オプションのズレ検知センサー ADS-N4055 で、用紙が基準側に寄せられていることを検知します。



4 型抜き部

強力な磁石が埋め込まれた上ローラに上型を巻き付けて回転させ、刃先を用紙に押し当てることで切れ目が入ります。用紙を停止させずに位置決めが可能なため、高速で型抜き加工を行います。



下型の取付け

下ローラに下型を取り付けることで野押し（筋押し）加工が可能になります。

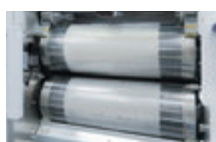
■ RD-N4055

テープを使用して溝を作成したステンレスシートをアンビルローラに取り付けて加工します。



■ RD-N4055DM

強力な磁石が埋め込まれたマグネットシリンドラーに野の形状に合わせて作成した下型を巻き付けて加工します。



5 分離部 (SPC-N4055) オプション

型抜き装置に分離装置 SPC-N4055 を連結時、製品と抜き枠を分離し、抜き枠は分離部下部へ排出されます。エアアシリンダー駆動の分離ガイドとエアの位置は用紙サイズに応じて調整でき、多彩な用紙をスムーズに搬送します。



CSD-40RD 接続時

6 搬出部 オプション

SPC-N4055 分離装置 ※CSD-40RD、GST-50RD 未接続時
分離後の製品を並べて搬出します。搬出部テーブルの角度を調整することで、製品の一部を重ね合わせ、サシミ状に並べて搬出することも可能です。



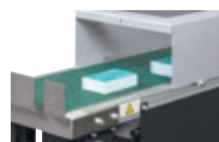
CSD-40RD 集積装置 ※SPC-N4055 に接続

SPC-N4055 に集積装置 CSD-40RD を接続している時は、最大高さ 40 mm まで指定した枚数を積み重ねて搬出します。



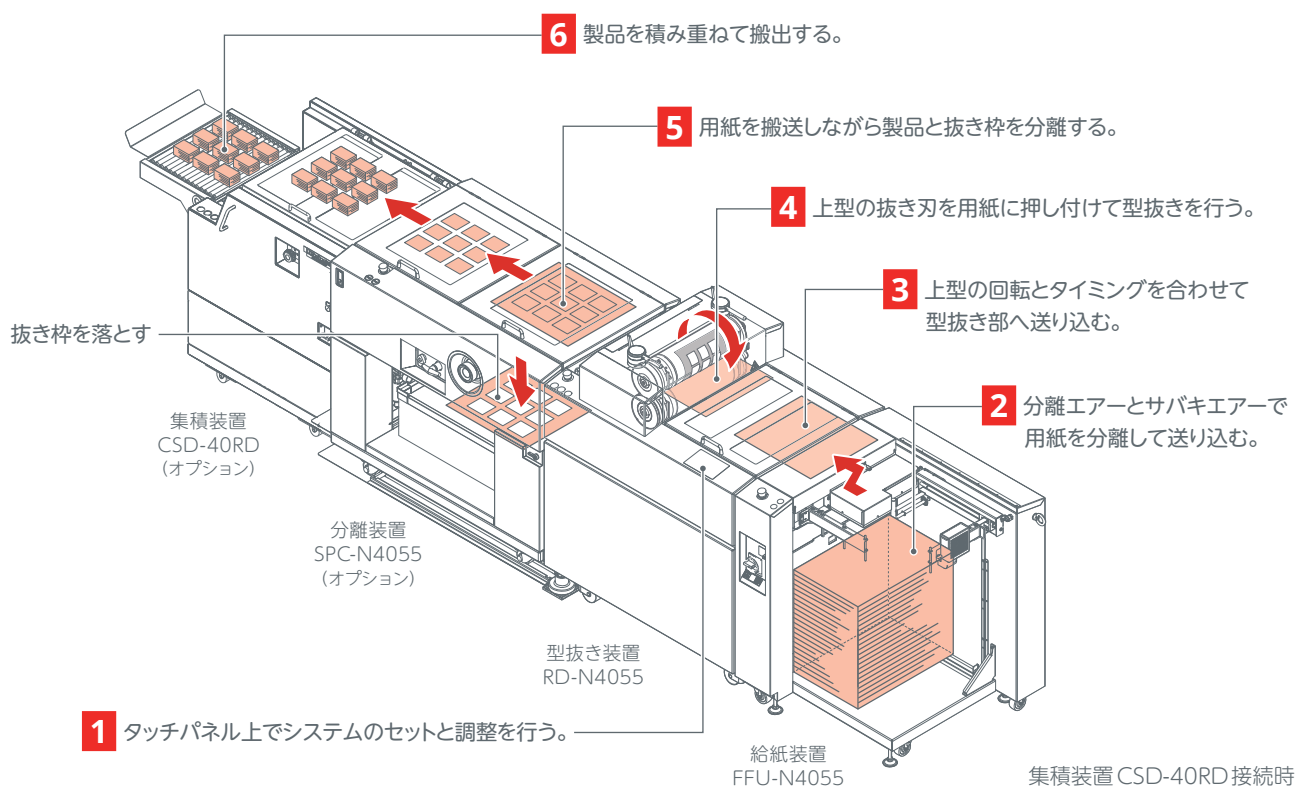
GST-50RD カードまとめ装置 ※SPC-N4055 に接続

SPC-N4055 にカードまとめ装置 GST-50RD を接続している時は、最大高さ 50 mm まで、製品を 1 つの束にまとめて搬出します。





加工の流れ



オプション

型抜き装置に接続する搬出ユニットを用途に合わせて3種類から選択できます。

SPC-N4055 分離装置

- 分離後の製品をあらかじめ指定した枚数で分けし、サシミ状に並べて搬出します。
- 従来機の搬送機構を改良し、薄紙から厚紙までの幅広い種類の用紙搬送を安定化しました。
- 取り付けや取り外しが容易なため、搬出方法の切り替えに柔軟に対応できます。一台の型抜き機で幅広い種類のアプリケーションに適した搬出方法に対応できるため、効率良く生産を行えます。

カウントセンサー

分離後の製品枚数をカウントするセンサーを装備しています。カウント数はRD-N4055のタッチパネルで確認できます。カウント許容範囲値の設定も可能です。

搬入部

SPC-N4055は高さ調整が可能のため、RD-N4055と搬送面を水平に設置することで型抜き後の用紙をスムーズに搬送します。薄紙はエアーを吹くことで垂れ下がりを防ぎ、用紙搬送を安定させることが可能です。



搬出部

抜き加工後の製品は、サシミ状に搬出されます。搬送ローラを使用し、指定枚数に区分けした製品が分散しないよう、製品を押さえながら搬出します。搬送テーブルの速度は14段階で調整可能です。



※以下の仕様を満たしたエアー源をご用意ください。

SPC-N4055 接続時のエアー源

原動機定格出力の目安	0.75 kW
必要圧力	0.55 ~ 0.95 MPa
必要空気量	85 L / 分以上
方式	オイルフリー方式

ST-4055 スタッカー

- 分離が難しい薄紙や、細かい形状に型抜きした用紙など、多彩な種類の製品をスタックして搬出します。
- バキュームベルトが用紙全体を吸引しながら搬送します。また、スタック時の衝撃を抑えるため、スタック位置では吸引搬送ベルトを減速しながらスタックを行い、製品と抜き枠を分離させずに搬出します。

- 区分け機能により、あらかじめ指定した枚数に区分けして積載することが可能です。
- 最大高さ170 mmまで積載可能です。

※ST-4055接続時は分離装置SPC-N4055を取り外します。



スタッカー
ST-4055

型抜き装置
RD-N4055

給紙装置
FFU-N4055

※以下の仕様を満たしたエアースourceをご用意ください。

ST-4055 接続時のエアースource	
原動機定格出力の目安	0.75 kW
必要圧力	0.55 ~ 0.95 MPa
必要空気量	85 L / 分以上
方式	オイルフリー方式

BT-4055 バケット型紙受け

- 型抜き後の用紙をトレイに搬出します。トレイの傾きを斜めに調整することで用紙をスムーズに積み上げられます。
- 最大高さ80 mm、荷重10 kgまで積載可能です。



バケット型紙受け
BT-4055

型抜き装置
RD-N4055

給紙装置
FFU-N4055

オプション

SPC-N4055の機能を拡張するオプションを、用途に合わせて2種類から選択できます。

CSD-40RD 集積装置

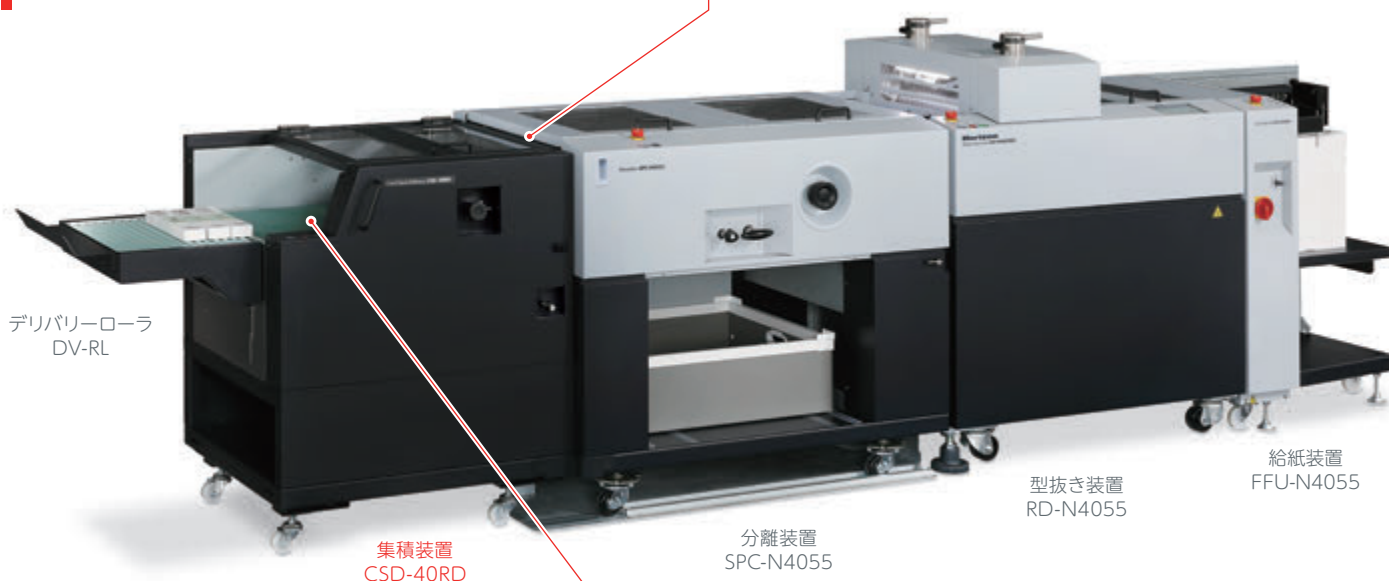
- 型抜き後の製品を積み重ねて搬出します。指定した給紙枚数で分けられるため、名刺やカード、タグなど、小さなサイズの製品を効率良く生産できます。
- 製品枚数をカウントするセンサーによって正確な枚数で分けられるため、梱包や検品時の手間を省き、生産を効率化します。
- 取り付けや取り外しを容易に行えるため、搬出方法の切り替えに柔軟に対応できます。うちわなどの大きなサイズのアプリケーションを生産する際は、オペレーター1名で本機を取り外し、サシミ状搬出に切り替えることが可能です。

カウントセンサー

製品枚数をカウントするセンサー※を装備しています。カウント数や指定枚数に過不足がある場合は、RD-N4055のタッチパネルで確認できます。カウント許容範囲値の設定も可能です。

※ CSD-40RD 接続時は、CSD-40RD のカウンターののみ使用します。

※ カウントセンサーの位置は固定です。



搬出部

指定した枚数の製品を積み重ねて搬出します。製品をまとめる手間を省き、梱包や検品時の時間短縮に貢献します。搬出ベルトの速度は、型抜き後の製品サイズに合わせて速度調整が可能です。



CSD-40RD オプション

名 称	型 式	説 明
抜きカスコンベヤ	ECV-CSD	SPC-N4055 で分離した抜きカスを排出するためのコンベヤです。 抜きカスコンベヤ ECV-SPC が必要です。

GST-50RD カードまとめ装置

- 型抜き後の製品を1つの束にまとめて搬出します。最大高さ50 mmまで積載可能で、名刺やハガキ、グリーティングカードなどを効率良く生産できます。
- 区分け機能により、あらかじめ設定した給紙枚数で区分けが可能です。
- 面付レイアウトに応じてオプションの積載ユニットを付け替えることで、一台で複数のジョブに対応できます。
- 設置時、製品の搬出方向を機械の奥側と手前側から選択できます。購入後も製品を買い替えることなく搬出方向の変更が可能です。

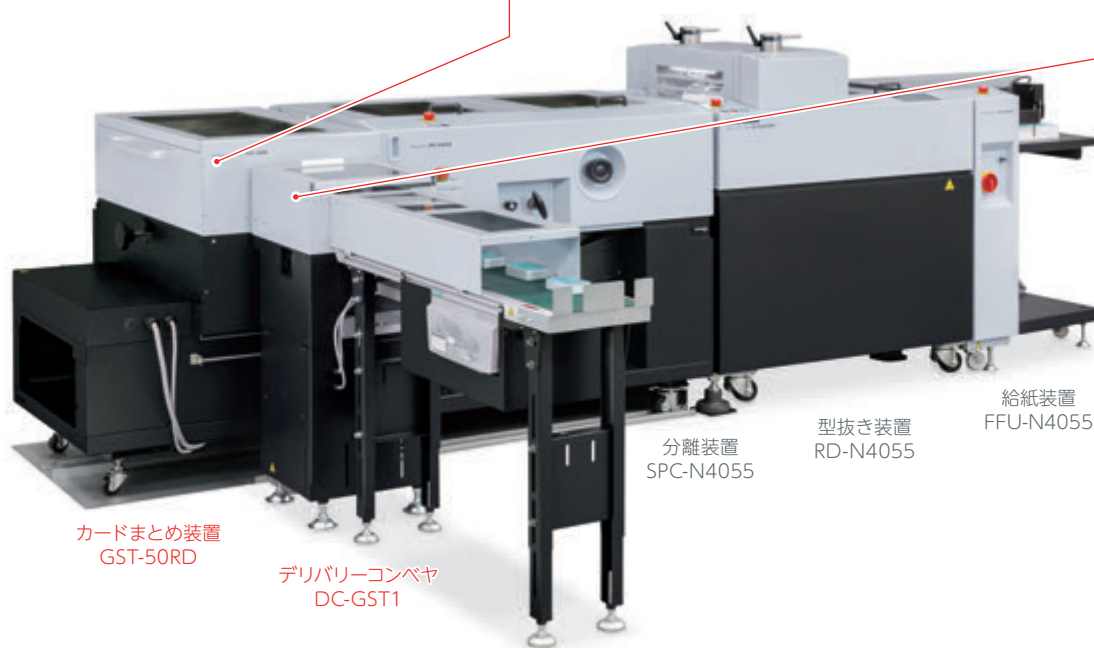
スタック部

SPC-N4055から搬送されてきた製品を列ごとに積み重ねて、プッシャーで押しながら1つの束にまとめます。製品をまとめる手間を省き、梱包や検品時の時間短縮に貢献します。



搬出部

スタック部から搬送されてきた製品を突き揃えて搬出します。搬出コンベヤの速度を変えることで、搬出時の製品間隔を調整することができます。



GST-50RD オプション

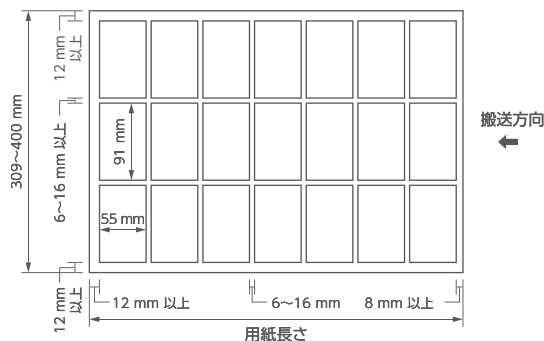
名 称	型 式	説 明
デリバリーコンベヤ	DC-GST1	GST-50RDのコンベヤを拡張するための1 mのコンベヤです。 ※必須オプション
2列用積載ユニット	GST-2UP	スタック部に製品を斜めに積載するためのユニットです。面付けレイアウトに応じて付け替える必要があります。
3列用積載ユニット	GST-3UP	
4列用積載ユニット	GST-4UP	
5列用積載ユニット	GST-5UP	
抜きカスコンベヤ	ECV-CSD	SPC-N4055で分離した抜きカスを排出するためのコンベヤです。抜きカスコンベヤ ECV-SPC が必要です。



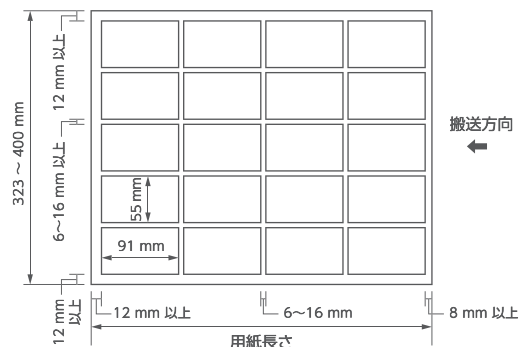
2列用積載ユニット GST-2UP

GST-50RD 面付レイアウト

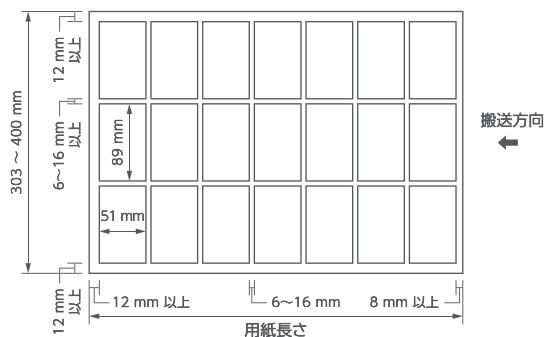
- 名刺 55 × 91 mm
対応積載ユニット: GST-3UP



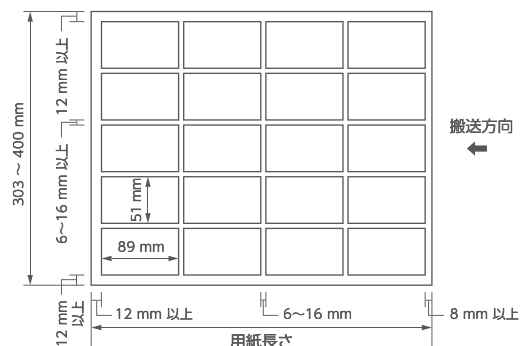
- 名刺 91 × 55 mm
対応積載ユニット: GST-5UP



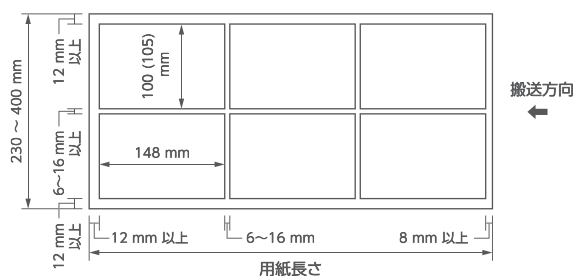
- アメリカ名刺 51 × 89 mm (2.00" × 3.50")
対応積載ユニット: GST-3UP



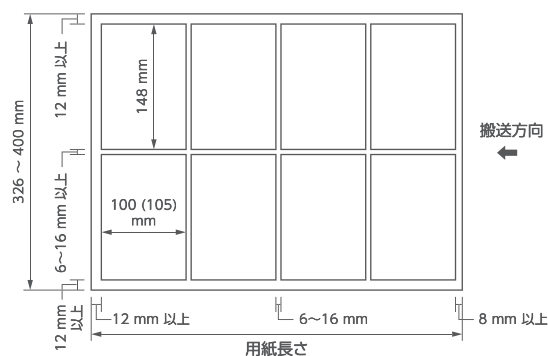
- アメリカ名刺 89 × 51 mm (3.50" × 2.00")
対応積載ユニット: GST-5UP



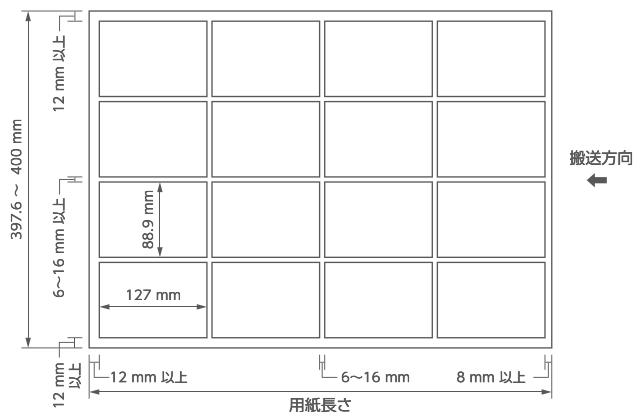
- ハガキ 148 × 100 (105) mm
対応積載ユニット: GST-2UP



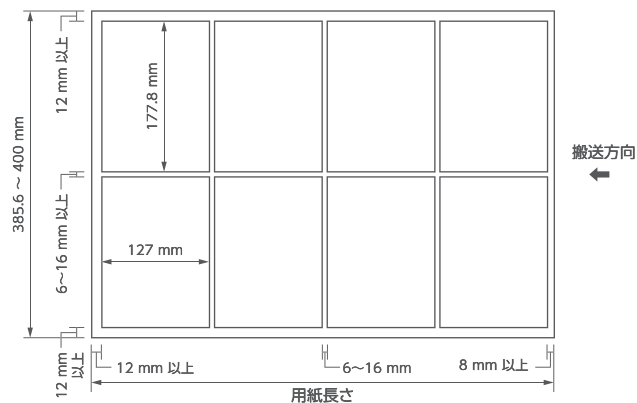
- ハガキ 100 (105) × 148 mm
対応積載ユニット: GST-2UP



- グリーティングカード 88.9 × 127 mm (3.50" × 5.00")
対応積載ユニット: GST-4UP



- グリーティングカード 177.8 × 127 mm (7.00" × 5.00")
対応積載ユニット: GST-2UP



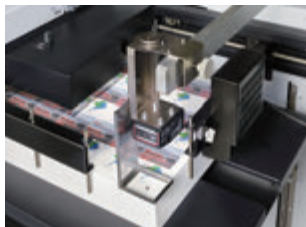
オプション

充実したオプションで安定稼働と品質向上を実現します。

給紙装置 FFU-N4055

BR-N4055 バーコードリーダー

- 印刷されたバーコードを読み取り、区分け動作を行います。
- ST-4055 接続時は使用できません。



型抜き装置 RD-N4055 / RD-N4055DM

MS-3346 マークセンサー

- 用紙の先頭に印刷されたマークを読み取り、抜き位置の基準とします。印刷位置に合わせて抜き位置を補正し精度の良い抜き加工が可能です。



ADS-N4055 ズレ検知センサー

- 型抜き加工前に用紙が流し台定規に寄せられていることを確認します。用紙が流し台定規から離れて斜めに搬送されている場合、稼働を停止し、斜めに型抜きされたヤレが完成品へ混入することを防ぎます。



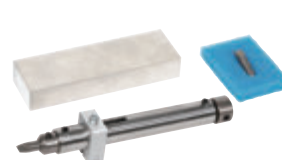
LDK-4055 下型作成キット

- 押し罫を入れるため、下型を作成する際に使用します。LDK-4055を使用することで、ステンレスシートの押し罫部にテープを貼る作業が容易になります。



RD-NP ニックパンチ

- 型抜き後、搬送中に製品と抜き枠が分離しないように上型にニックを入れて製品と抜き枠の繋ぎ部分を作ります。一定の幅で繋ぎ部分を作成することができます。



分離装置 SPC-N4055

SPC-20UP 5×4 名刺ローラ

- 名刺や名刺サイズのカードなどを生産する際に取り付けることで、用紙を押さえながら搬送し、スムーズに用紙を分離できます。
- 面付け5×4用



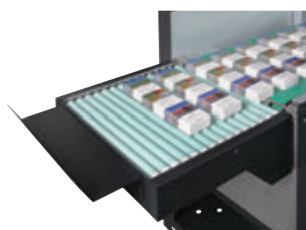
SPC-21UP 3×7 名刺ローラ

- 名刺や名刺サイズのカードなどを生産する際に取り付けることで、用紙を押さえながら搬送し、スムーズに用紙を分離できます。
- 面付け3×7用



DV-RL デリバリーローラ

- 搬出部を延長するコロコンベヤです。



ECV-SPC 抜きカスコンベヤ

- SPC-N4055 で分離した抜きカスを排出するためのコンベヤです。

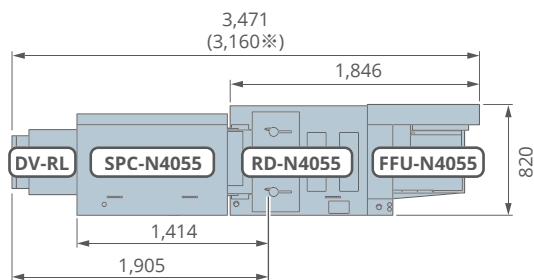


製品仕様

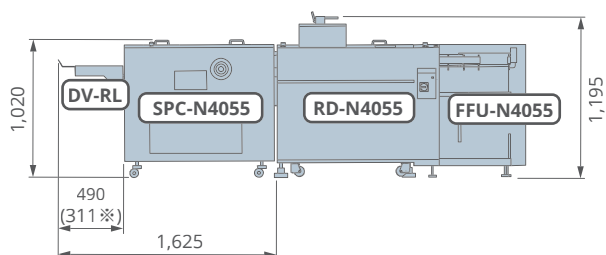
システム構成例 (単位 : mm)

RD-N4055 + SPC-N4055

(平面図)



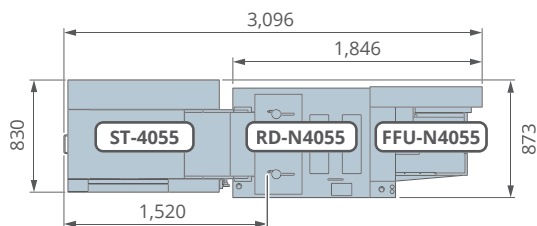
(正面図)



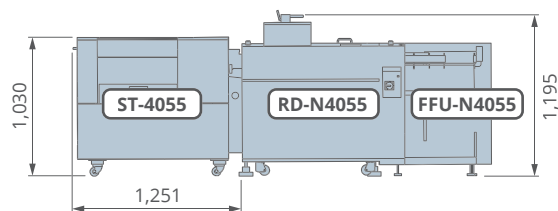
※標準トレーを装備した場合の寸法

RD-N4055 + ST-4055

(平面図)

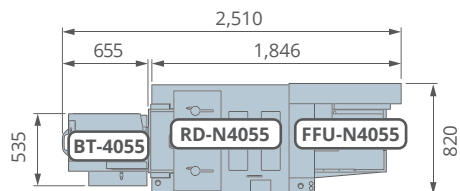


(正面図)

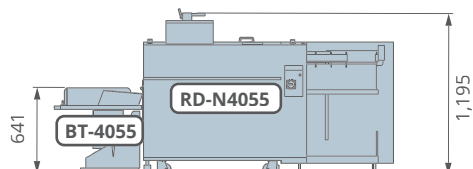


RD-N4055 + BT-4055

(平面図)

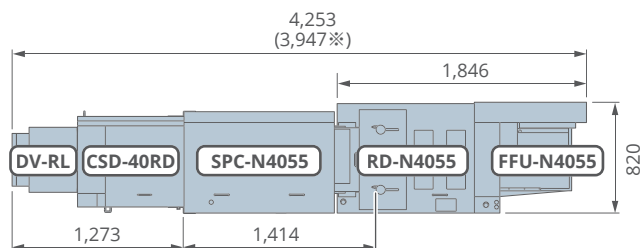


(正面図)

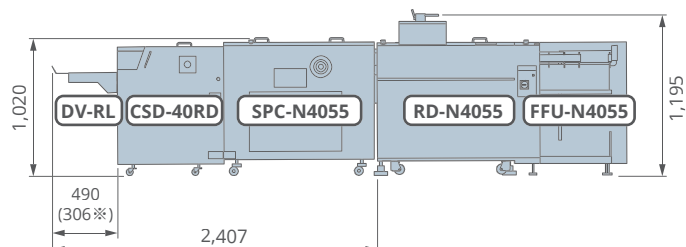


RD-N4055 + SPC-N4055 + CSD-40RD

(平面図)



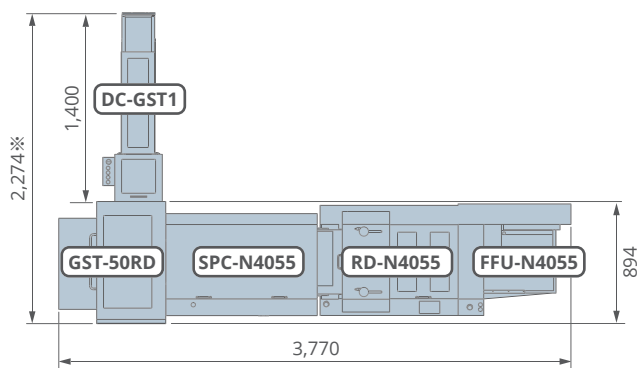
(正面図)



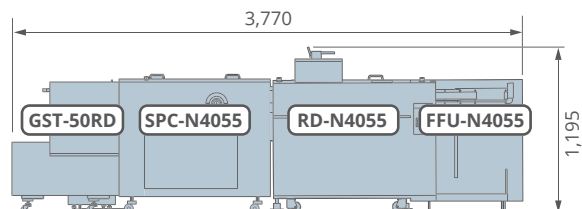
※標準トレーを装備した場合の寸法

RD-N4055 + SPC-N4055 + GST-50RD 奥側搬出

(平面図)



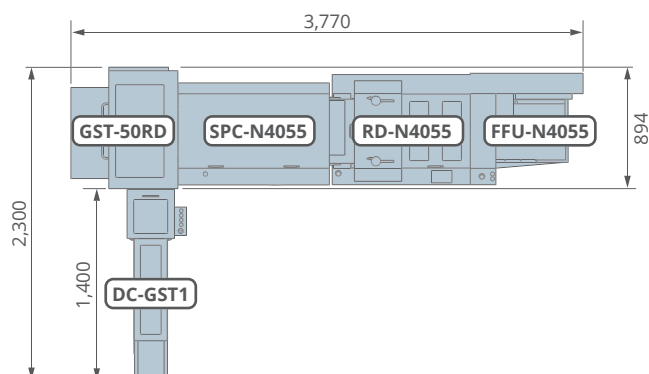
(正面図)



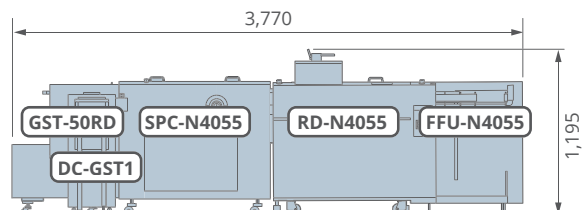
※奥側搬出の場合、GST-50RDの突起物がDC-GST1の下に隠れるため
手前側搬出の場合よりも寸法が短くなります。

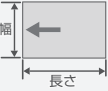
RD-N4055 + SPC-N4055 + GST-50RD 手前側搬出

(平面図)



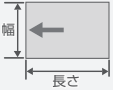
(正面図)



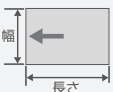
RD-N4055 / RD-N4055DM		
給紙方式	エア－給紙	
用紙サイズ (加工前)	幅 × 長さ 最大：幅 400 × 長さ 550 mm 最小：幅 200 × 長さ 275 mm	
		
抜き製品サイズ (加工後)	SPCあり、 CSD、GSTなし(※1)	幅 × 長さ 最大：376 × 530 mm 最小：80 × 50 mm 最小：50 × 80 mm
	CSDあり(※2)	幅 × 長さ 最大：297 × 210 mm A4横向き 最小：80 × 50 mm 最小：50 × 80 mm ※スタック数カウントセンサーで製品をカウントする場合は、面付けに制限があります。
	GSTあり(※3)	幅 × 長さ 55 × 91 mm 91 × 55 mm 51 × 89 mm 89 × 51 mm 148 × 100 mm 148 × 105 mm 100 × 148 mm 105 × 148 mm 88.9 × 127 mm 177.8 × 127 mm
	SPCなし、 BTあり(※4)	最大：384 × 530 mm 最小：金型形状に依存する ※紙受けに載るサイズ 最大：400 × 550 mm 最小：200 × 275 mm
	SPCなし、 STあり(※5)	最大：384 × 530 mm 最小：金型形状に依存する ※スタックテーブルに載るサイズ 最大：400 × 550 mm 最小：200 × 275 mm
被加工材料	上質紙、アート・コート紙、ボール紙など ※抜き形状、及び用紙厚さ・用紙のコシの強さ等の条件により制限される場合があります。	
材料厚	RD-N4055	127.9 ～ 400 gsm 抜き加工：最大 0.5 mm (刃高 0.8 mm の場合) 0.3 mm (刃高 0.6 mm の場合) 押し野加工：最大 0.4 mm (刃高 0.8 mm の場合)
	RD-N4055DM	127.9 ～ 400 gsm 抜き加工：最大 0.5 mm 押し野加工：最大 0.3 mm
	※抜き形状、及び用紙厚さ・用紙のコシの強さ等の条件により制限される場合があります。	
給紙積載量	最大高さ 500 mm 最大荷重 100 kg	

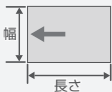
金型サイズ(上型)	幅 × 長さ 最大：400 × 560 mm 最小：160 × 100 mm	
上型抜き刃高さ	RD-N4055：0.6・0.8 mm RD-N4055DM：0.8 mm	
処理速度	抜きローラ 最高 6,000 回転 / 時 (ST-4055 接続時の処理枚数は 3,000 枚 / 時) ※抜き形状、及び用紙厚さ・用紙のコシの強さ等の条件により制限される場合があります。	
電源	単相 AC 200 ～ 240 V, 50 / 60 Hz	
機械寸法	SPCあり、 CSD、GSTなし(※1)	幅 3,471 (※6) (3,160) × 奥行 820 × 高さ 1,195 mm ※ () 内は標準トレイ使用時の寸法
	CSDあり(※2)	幅 4,253 (※6) (3,947) × 奥行 820 × 高さ 1,195 mm ※ () 内は標準トレイ使用時の寸法
	GSTあり(※3)	幅 3,770 × 奥行 2,300 × 高さ 1,195 mm
	SPCなし、 BTあり(※4)	幅 2,510 × 奥行 820 × 高さ 1,195 mm
	SPCなし、 STあり(※5)	幅 3,096 × 奥行 873 × 高さ 1,195 mm
推奨エア－源	SPCあり、 CSD、GSTなし(※1)	原動機定格出力の目安：0.75 kW 必要圧力：0.55 ～ 0.95 MPa 必要空気量：85 L / 分以上 方式：オイルフリー方式
	CSDあり(※2)	
	GSTあり(※3)	
	SPCなし、 BTあり(※4)	原動機定格出力の目安：0.2 kW 必要圧力：0.55 ～ 0.95 MPa 必要空気量：20 L / 分 方式：オイルフリー方式
	SPCなし、 STあり(※5)	

※ 1：SPCあり、CSD、GSTなし：FFU-N4055 + RD-N4055/RD-N4055DM + SPC-N4055 + DV-RL
 ※ 2：CSDあり：FFU-N4055 + RD-N4055/RD-N4055DM + SPC-N4055 + CSD-40RD + DV-RL
 ※ 3：GSTあり：FFU-N4055 + RD-N4055/RD-N4055DM + SPC-N4055 + GST-50RD + DC-GST1
 ※ 4：SPCなし、BTあり：FFU-N4055 + RD-N4055/RD-N4055DM + BT-4055
 ※ 5：SPCなし、STあり：FFU-N4055 + RD-N4055/RD-N4055DM + ST-4055
 ※ 6：長い搬出トレイ使用時：+ 410 mm

ST-4055		
接続可能抜き機	RD-N4055 / RD-N4055DM	
用紙サイズ		幅 × 長さ 最大 400 × 550 mm 最小 200 × 275 mm
紙質	上質紙、アート・コート紙、ボール紙 紙厚：最大 0.5 mm 127.9 ～ 400 g/㎡	
処理速度	区分け時 最高3,000枚/時 棒積み減速モード時 3,000枚/時 棒積み減速なしモード 6,000枚/時 (紙厚・用紙サイズ・ニツクの量により制限があります)	
スタック量	最大高さ 170 mm 最大荷重 48 kg	
電源	単相 200 ～ 240 V, 50 / 60 Hz	
消費電力	単相 200 ～ 240 V, 50 / 60 Hz, 1.2 kW	
機械寸法	幅 1,520 × 奥行 830 × 高さ 1,030 mm	
推奨エア源	原動機定格出力の目安：0.75 kW 必要圧力：0.55 ～ 0.95 MPa 必要空気量：85 L / 分 方式：オイルフリー方式	

※オプションの BR-N4055 は使用できません。

CSD-40RD		
接続可能抜き機	SPC-N4055	
用紙サイズ		幅 × 長さ 最大 297 × 210 mm A4横向き 最小 80 × 50 mm 50 × 80 mm ※スタック数カウントセンサーで製品をカウントする場合は、面付けに制限があります。
処理速度	RD-N4055 / RD-4055DMに準ずる	
電源	単相 AC 200 ～ 240 V, 50 / 60 Hz (SPC-N4055より供給)	
機械寸法	幅 1,273 × 奥行 820 × 高さ 1,020 mm ※オプション DV-RL 装着時	
カウントセンサー	5個搭載 (位置固定)	

GST-50RD		
接続可能機種	SPC-N4055	
用紙サイズ		幅 × 長さ 55 × 91 mm 91 × 55 mm 51 × 89 mm 89 × 51 mm 148 × 100 mm 148 × 105 mm 100 × 148 mm 105 × 148 mm 88.9 × 127 mm 177.8 × 127 mm
紙質	RD-N4055 / RD-4055DMに準ずる	
処理速度	RD-N4055 / RD-4055DMに準ずる	
スタック量	最大 50 mm	
受入搬送厚さ	最大 5 mm	
電源	単相 AC 200 ～ 240 V, 50 / 60 Hz (SPC-N4055より供給)	
消費電力	単相 AC 200 ～ 240 V, 50 / 60 Hz, 85 W	
機械寸法	幅 2,300 × 奥行 789 × 高さ 979 mm ※必須オプション DC-GST1 装着時	
オプション	DC-GST1：デリバリーコンベヤ (必須オプション) GST-2UP：2列用積載ユニット GST-3UP：3列用積載ユニット GST-4UP：4列用積載ユニット GST-5UP：5列用積載ユニット ECV-CSD：抜きカスコンベヤ	

MORE AT HORIZON.CO.JP



Horizon

ホリゾン・ジャパン株式会社 www.horizon.co.jp

本 社 〒101-0031 東京都千代田区東神田2-4-5 東神田堀商ビル5F
TEL. 03-3863-5361 (代) FAX. 03-3863-5360

東 京 支 社 〒132-8562 東京都江戸川区松江5丁目10-9
TEL. 03-3652-7631 (代) FAX. 03-3652-8083

京 都 支 社 〒601-8206 京都府京都市南区久世大蔵町510
TEL. 075-933-3060 (代) FAX. 075-933-4025

福 岡 営 業 所 〒813-0034 福岡県福岡市東区多の津4-12-17
TEL. 092-626-8111 (代) FAX. 092-626-8112

仙台サービスセンター 〒984-0002 宮城県仙台市若林区卸町東1-7-31
TEL. 022-782-2821 (代) FAX. 022-782-3068

* このカタログの記載内容は、2024 年 8 月現在のものです。
* 安全にお使いいただくために、ご使用前にユーザーズマニュアルをよくお読みの上、正しくご使用ください。
* 製品の仕様・外観は、改良のため予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。
* 環境や条件により、仕様が変動することがあるため、十分な事前確認の上でご使用ください。

240806/CT00059-03