

Horizon

クロス折機

AFC-56 シリーズ

AFC-566AKT / 564AKT



紙折作業をもっと快適に

さらなる操作性と折り品質を実現する、高性能・省スペースの自動クロス折機です。

特長

優しい操作性

用紙サイズや折形などをタッチパネルに入力することで、セットアップを自動で完了できます。

生産性の向上

セットアップ時間を数十秒に短縮し、より効率的な生産を実現します。

高精度な折り

折りローラには用紙を傷付けにくい発泡ウレタンローラを採用し、確実なグリップで高精度な折りを実現します。

ワークフローシステム

製本工程全体を最適化するホリゾンのポストプレスマネジメントシステム iCE LiNK との連携が可能です。

※詳しくは、弊社の営業までお問い合わせください。





高精度な折りを実現する機能

操作性の向上や自動調整機能により、高精度な折り品質を実現します。

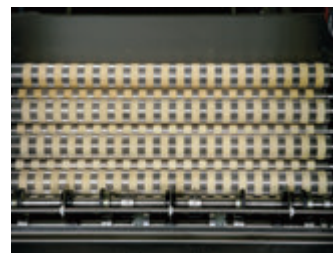
抜群の操作性

10.4インチの大型カラータッチパネルを採用し、抜群の操作性を実現しました。セット替えはもちろん、手動設定が必要な箇所の指示や、紙づまり箇所などをグラフィカルに表示します。



高精度な折り

すべての折りローラに発泡ウレタンローラを採用することで、用紙のグリップ力を強化し、精度の高い折りを実現します。また、ゴム同士がオーバーラップした構造のため、ジグザグ折りなどの複雑な折りでも用紙を傷付けません。



高速で安定した給紙

給紙部に高品質のポリウレタンロータを採用し、高速で安定した給紙を実現しました。オプションの横吹きエアや超音波センサー SD-56により、二枚差しを防止します。



566AKT

コンビネーション平行6枚バックル

平行部バックル6枚、クロス折ナイフ、ナイフ下バックル2枚を装備しており、複雑な折りにも対応可能です。



自動設定

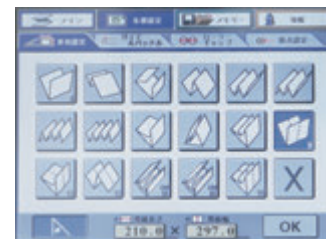
タッチパネルに用紙サイズと折形を入力することで、機械を自動セットします。高精度なステッピングモータで各部をセットするため、安定した高品質な折りが可能です。



| | 自動調整箇所 | 対応機種 | 説明 |
|-----|---------------|---------------|------------------------|
| 搬送部 | 流し台定規ガイド | 566AKT 564AKT | 用紙幅に合わせて自動設定されます。 |
| | 平行第1～第4バックル | 566AKT 564AKT | 用紙サイズと折形に合わせて自動設定されます。 |
| 折り部 | 平行第5～第6バックル | 566AKT | 用紙サイズと折形に合わせて自動設定されます。 |
| | ナイフストッパー | 566AKT 564AKT | 用紙サイズと折形に合わせて自動設定されます。 |
| | ナイフサイドガイド(前後) | 566AKT 564AKT | 用紙幅に合わせて自動設定されます。 |
| | ナイフ下K1バックル | 566AKT 564AKT | 用紙サイズと折形に合わせて自動設定されます。 |
| | ナイフ下K2バックル | 566AKT 564AKT | 用紙サイズと折形に合わせて自動設定されます。 |

多彩な折形に対応

タッチパネル上に表示された折形を選択することで、様々な折りパターンに設定可能です。
また、各ガイドの寸法値を直接入力することで、その他の折形も自在に設定できます。



写真は AFC-566AKT のパネルです。

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| 566AKT 17タイプすべて 564AKT 14タイプ (※1以外) | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

付加価値をつけるオプション

FP-56 前ミシンキット

折り加工を行う前にミシン目を入れます。高精度の刃受けドラムを使用しているため、マイクロミシンでも高精度な加工ができます。オプションでジャンピングミシン加工を行うことも可能です。



GFB-56 観音折バックル

簡単に調整でき、精度の安定した美しい観音折が可能です。



AF-ST5N 平行溝裁ちキット

平行折の多丁掛け印刷物の溝裁ち加工が可能です。印刷の溝幅に合わせて、3 mm ~ 10 mm まで、1 mm 間隔で幅の調整が行えます。



CGU-T56 ナイフ下天地切り・溝裁ちキット

8 ページ、12 ページ折丁の天地切り、溝裁ちができます。



各部の機能説明

1 操作部

用紙サイズと折形を入力するだけで、クロス8ページ折、巻三つ折、DM折などの折りを自動でセットします。リピートのジョブや特殊な折り作業などを、最大200ジョブまでメモリー登録することができます。



写真はAFC-566AKTのパネルです。

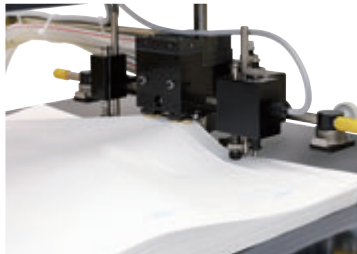
3 給紙部

高品質のポリウレタンロータを採用し、高速で安定した給紙を実現しました。



2 サクションヘッド部

新開発のサッカー位置検知機能を採用し、用紙上面に対するサッカーの位置を最適化することで、高い給紙能力を実現しました。



4 用紙搬送部

新設計の流し台定規が様々な見当出しを実現します。流し台には静電気防止の表面加工が施されているため、静電気が発生しやすい印刷物や、冬場の作業でも安心して作業が行えます。



AFC-566AKT

5 バックル部

特殊加工されたバックルプレートが、傷のない安定した折り精度を実現します。用紙サイズと折形をタッチパネルで選択することで、平行部バックル、ナイフ下バックルすべてが自動でセットされます。バックルストッパーとデフレクタの切り替えを自動で行える機構を採用しているため、作業効率を格段にアップします。



6 折りローラ部

ホリゾン独自の発泡ウレタンとスチールのコンビネーションローラで、用紙の確実なグリップ高精度な折りを実現します。ヘリカルギアの採用により、機械駆動音を軽減しました。また、クロスカップリングによって、折り精度や耐久性が向上しました。



7 ミシン加工部

ミシン加工、アジロ加工、筋入れ加工、スリッター、溝裁ち加工が可能です。ミシンシャフトは、簡単に脱着できます。3セットのカッターホルダーを標準装備しており、3本のミシン加工と、2本の筋入れ加工ができます。また、カッターは最大12本まで取り付けられています。

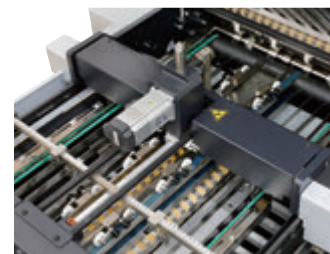


8 ナイフ折り部

ナイフの駆動タイミングやナイフの傾き調整が簡単に行えます。搬送ベルトと戻り止めローラの採用により、精度の高い折りが可能です。また、サーボモータ駆動により、高速処理を実現しました。

サブ操作パネル

ナイフ折り部の状況を確認しながら、スタート・ストップ・寸動・テスト給紙などの操作が行えます。



9 デリバリーコンベヤ

用紙の搬出形態に応じて、コンベヤの高さをハンドルで調整できます。オプションのロングコンベヤ LCV-54 (1.3 m) を接続することで、より効率的な作業が可能です。



オプション

CGU-51 糊付け装置

- 糊付け装置を装着することで、8ページや12ページの糊綴じ製本など、付加価値の高い加工が可能になります。また、プラスチックを使用しない、環境に配慮した紙製ファイルを製造することも可能です。(紙製ファイルの抜き加工には、ホリゾンのロータリーダイカットシステムRDシリーズが最適です。)



加工刃

- 様々な種類の刃をご用意しています。(写真は一例です。)



(単位 mm) (カット × ブランク)

PSX-56 / PSX-56R パイル式プレススタッカー

- 大径ローラによる強力なプレスでフラットな折丁に仕上げます。あらかじめ設定した枚数を積み重ねて搬出するため、梱包作業を効率化できます。
- 操作パネルを装備しており、各設定の変更や、メモリー登録(最大20ジョブ)が可能です。



PSX-56

PST-66 / PST-44 / PST-44L プレススタッカー

- 第1ローラでエアーを抜き、第2ローラで強力にプレスします。貼り付き防止の特殊加工をしたプレスローラを採用しているため、薄紙の折丁から16ページ折りの厚い折丁にも対応可能です。
- 任意の枚数に区分け搬出ができるため、作業効率が向上します。
- PST-44/44Lは最大幅470 mm、PST-66は最大幅690 mmの用紙に対応可能です。(区分けなしの時)
- PST-44Lは、搬出コンベヤをPST-44よりも300 mm延長しています。



PST-44

MKU-54T モバイルナイフユニット

- ナイフ下にバックルを備えたナイフユニットです。幅165 ~ 538 mmの用紙サイズに対応可能です。
- 8ページ折の巻三つ折に仕上げることができます。



給紙部 オプション一覧

● オプション（後付け可） △ 詳しくは弊社営業にお問い合わせください。

| 名 称 | 型 式 | 説 明 | 566AKT | 564AKT |
|-----------|-------|--|--------|--------|
| 延長テーブル | LT-56 | 用紙長さ1,100 mmまで折ることができます。 | ● | ● |
| 超音波センサー | SD-56 | 用紙間の空間を検知するので、印刷状態に影響を受けることなく、確実に二枚差しを検知します。 | ● | ● |
| 横吹きキット | — | 横吹きエアード、より安定した給紙が可能になります。 | △ | △ |
| 紙面検査器 | — | カメラで面を読み取り、積み間違いなどのヒューマンエラーを防止します。 | △ | △ |
| バーコードリーダー | — | バーコードによる混入チェック、印刷無しなどを検知します。 | △ | △ |
| ポンプ防音カバー | — | 減音効果8 dbの高性能防音ボックスです。 | △ | △ |
| イオナイザー | — | イオナイザー（静電気除去装置）により、安定した折りが行えます。 | △ | △ |

折り部 オプション一覧

| 名 称 | 型 式 | 説 明 | 566AKT | 564AKT |
|-----------------|------------------|---|--------|--------|
| 糊付け装置 | CGU-K56 + CGU-51 | 8ページ、12ページ折等の糊付け製本が可能です。別途エアースource (CGU-50COM等) が必要です。 | ● | ● |
| 前ミシンキット | FP-56 | 折り加工を行う前にミシン目を入れることが可能です。 | ● | ● |
| ジャンピングミシンユニット | JM-AFC | ジャンピングミシン加工が可能です。CGU-50未装着の場合は、別途コントローラとセンサーが必要です。 | △ | △ |
| 平行溝裁ちキット | AF-ST5N | 平行折の多丁掛けの印刷物が処理できます。 | ● | ● |
| 平行端切りキット | AF-ET5N | 平行折の端切りができます。 | ● | ● |
| 平行パンチミシンキット | AF-PP5 | 8ページ、12ページ折丁に角パンチ状のアジロ加工を行います。 | ● | ● |
| パンチ刃キット | AF-PP5N | アジロ製本の背丁に深く糊を入れることで、強い製本ができます。 | ● | ● |
| ナイフ下溝裁ちキット | KT-ST5 | クロス折の天地切りができます。 | △ | △ |
| ナイフ下天地切り・溝裁ちキット | CGU-T56 | 8ページ、12ページ折丁の天地切りと溝裁ちができます。 | ● | ● |
| ナイフ下天地切りキット | CGU-T56N | 8ページ、12ページ折丁の天地切りができます。 | ● | ● |
| ナイフ下パンチミシンキット | KT-PP56 | 直角排紙口にナイフユニット接続により、16ページ折丁に角パンチ状のアジロ加工を行います。 | ● | ● |
| 観音折バックル | GFB-56 | 簡単に調整でき、精度の安定した美しい観音折が可能です。 | ● | ● |
| 平行硬質ウレタン折りローラ | — | 耐摩耗性に優れた硬質ウレタンサンドイッチ折りローラです。 | △ | △ |
| 加工刃 | — | 筋入れ刃・アジロ刃・スリッター刃・ミシン刃・パンチ刃など作業に応じた刃をご用意しています。 | ● | ● |
| 防音カバー（フルカバー） | AF-FCV566 | 作業の安全性を高め、騒音を軽減します。 | ● | — |
| 防音カバー（上カバー） | AF-UCV564 | 作業の安全性を高め、騒音を軽減します。平行バックル部のカバーのみです。 | — | ● |
| フラットデフレクタ（平行） | — | フラットタイプのデフレクタです。平行バックルと取り替えて使用します。 | ● | ● |
| フラットデフレクタ（ナイフ下） | — | フラットタイプのデフレクタです。ナイフ下バックルと取り替えて使用します。 | ● | ● |

搬出部 オプション一覧

| 名 称 | 型 式 | 説 明 | 566AKT | 564AKT |
|--------------|------------------|---|--------|--------|
| プレススタッカー | PST-66 | 折丁をプレスしてスタックする装置（プレス力：12,000 N）用紙幅 最大690 mm | ● | ● |
| プレススタッカー | PST-44/PST-44L | 折丁をプレスしてスタックする装置（プレス力：4,000 N）用紙幅 最大470 mm コンベヤの長さを選択可能（PST-44Lは、PST-44よりも長さを300 mm延長しています。） | ● | ● |
| モバイルナイフユニット | MKU-54T | 用紙をナイフで折る装置（ナイフ下にバックルを1枚標準装備） | ● | ● |
| モバイルナイフユニット | MKU-38 | 折り下げ、折り上げのどちらにも対応できる省スペース型ナイフユニット | ● | ● |
| パイル式プレススタッカー | PSX-56 / PSX-56R | DM、折丁、中綴じ冊子を確実にプレスし、積み重ねて搬出します。 | ● | ● |
| ロングコンベヤ | LCV-54 | 紙折機と連動せずに動作し続けます。 | ● | ● |
| 縦整列コンベヤ | ED-40S | 搬出後の取扱い効率を向上させるため、小物折りを縦整列して搬送します。 | ● | ● |

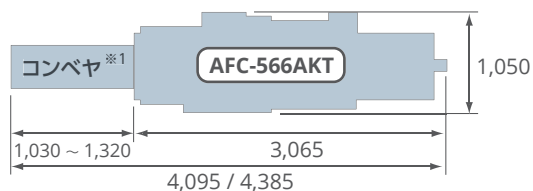
その他オプションや周辺機器も豊富に取り揃えています。詳しくは弊社営業にお問い合わせください。

製品仕様

システム構成例 (単位 : mm)

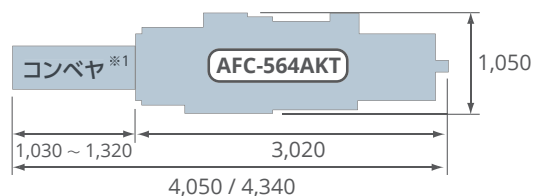
AFC-566AKT

■ 平行折

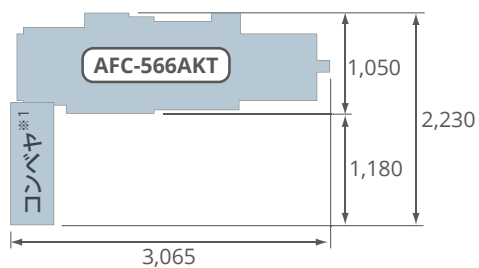


AFC-564AKT

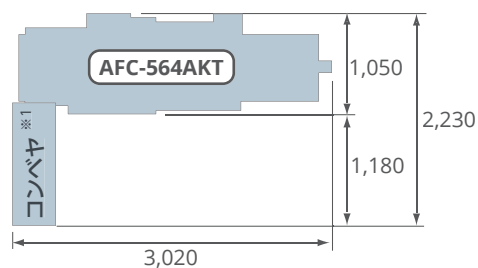
■ 平行折



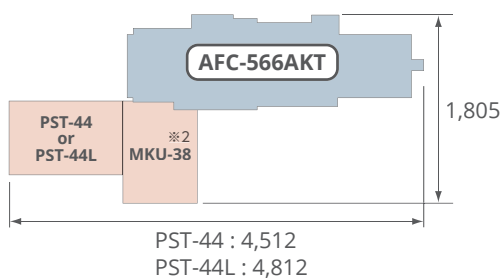
■ クロス 8 ページ折



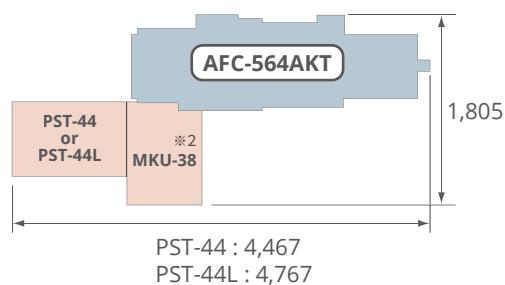
■ クロス 8 ページ折



■ オプションで拡張接続



■ オプションで拡張接続



※ 1 : ロングコンベヤ LCV-54 (オプション) 接続時の寸法です。

※ 2 : MKU-38 の寸法に排紙コンベヤは含まれていません。

| | | AFC-566AKT | AFC-564AKT |
|---------|--|---|--|
| 機械構成 | | 6KTT (平行バックル6枚+ナイフ+ナイフ下バックル2枚) | 4KTT (平行バックル4枚+ナイフ+ナイフ下バックル2枚) |
| 用紙サイズ |  | 幅×長さ 最大 558 × 850 mm (オプションの延長テーブル装着時、長さ1,100 mm) 最小 128 × 148 mm (定規は最小 74 mm) | |
| 紙質 | 非塗工紙 40～250 gsm (四六判連量 35 kg～215 kg) 塗工紙 50～232 gsm (四六判連量 43kg～200 kg) | | |
| バックル折長さ | 第1 / 第2 / 第3 / 第5バックル 30～450 mm 第4 / 第6バックル 30～360 mm K1バックル(ナイフ下前) 30～150 mm K2バックル(ナイフ下奥) 30～150 mm | | 第1 / 第2 / 第3バックル 30～450 mm 第4バックル 30～360 mm K1バックル(ナイフ下前) 30～150 mm K2バックル(ナイフ下奥) 30～150 mm |
| ベルト速度 | 30～230 m / 分 (ナイフ折 180 m / 分) | | |
| 処理速度 | サクシオンヘッド 40,000 サイクル / 時 ナイフ 21,000 サイクル / 時 | | |
| 電源 | 3相 200 V, 50 / 60 Hz | | |
| 機械寸法 | 本体 | 幅3,065 × 奥行1,050 × 高さ1,580 mm | 幅3,020 × 奥行1,050 × 高さ1,580 mm |
| | コンベヤ LCV-54 | 最大幅1,320 × 奥行600 × 高さ1,130 mm (最小幅1,030 mm) | |

| PST-66 | |
|----------|---|
| 折丁サイズ |  最大幅 区分けあり：660 mm 区分けなし：690 mm (いずれの場合も補助ベルト部は380 mm) 最小長さ：50 mm (補助ベルト部使用時) |
| 折丁厚さ | 最大 4 mm |
| プレスローラ速度 | 30～180 m / 分 |
| 区分け量 | 30 mm |
| プレスローラ本数 | エアー抜きローラ × 1, プレスローラ × 1 |
| 電源 | 3相 200 V, 50 / 60 HZ |
| 機械寸法 | 幅2,145 × 奥行1,159 × 高さ1,359 mm |

| PST-44 / PST-44L | |
|------------------|--|
| 折丁サイズ |  最大幅 区分けあり：440 mm 区分けなし：470 mm (いずれの場合も補助ベルト部は380 mm) 最小長さ：50 mm (補助ベルト部使用時) |
| 折丁厚さ | 最大 4 mm |
| プレスローラ速度 | 30～180 m / 分 |
| 区分け量 | 30 mm |
| プレスローラ本数 | エアー抜きローラ × 1, プレスローラ × 1 |
| 電源 | 3相 200 V, 50 / 60 HZ |
| 機械寸法 | PST-44：幅1,845 × 奥行980 × 高さ1,359 mm |
| | PST-44L：幅2,145 × 奥行980 × 高さ1,359 mm |

| PSX-56 / PSX-56R | |
|------------------|---|
| 折丁サイズ |  幅×長さ 最大 546 × 330 mm 最小 128 × 92 mm |
| 折丁厚さ | 最大 4 mm |
| スタック量 | 最大 200 mm 最小 10 mm |
| 処理速度 | 最高900束/時 (搬送爪が停止することなく繰り返しパイルを搬出し続ける状態) |
| プレスローラ本数 | エアー抜きローラ × 1, プレスローラ × 2 |
| 電源 | 3相 200 V, 50 / 60 Hz |
| 機械寸法 | 幅2,120 × 奥行2,280 × 高さ1,080 mm |

| MKU-54T | |
|---------|--|
| 折丁サイズ |  幅×長さ 最大 538 × 350 mm 最小 165 × 80 mm |
| ベルト速度 | 50～180 m / 分 |
| 搬送すき間 | 折りローラ部 最大2 mm ※ A4中綴じ冊子を巻き三つ折する際の目安 上質紙 81 g / m ² (四六判 70 kg) 3枚 (12ページまで) 上質紙 64 g / m ² (四六判 55 kg) 4枚 (16ページまで) |
| バックル折長さ | 60～150 mm (手動) |
| 電源 | 単相 200 V, 50 / 60 Hz |
| 機械寸法 | 幅860 × 奥行1,100 × 高さ1,280 mm |

| MKU-38 | |
|--------|--|
| 折丁サイズ |  幅×長さ 最大 380 × 280 mm 最小 90 × 20 mm |
| ベルト速度 | 30～180 m / 分 |
| 搬送すき間 | 折りローラ部 最大 4 mm |
| 電源 | 単相 200 V, 50 / 60 Hz |
| 機械寸法 | 幅685 × 奥行858 × 高さ1,283.5 mm |

| ED-40S | |
|--------|---|
| 折丁サイズ |  最大幅 400 mm 最大長さ 150 mm 最小幅 40 mm 最小長さ 20 mm |
| 折丁厚さ | 最大 3 mm |
| スタック量 | 最大 395 mm 最小 5 mm |
| ベルト速度 | 30～160 m / 分 |
| 電源 | 単相 100～240 V, 50 / 60 Hz |
| 機械寸法 | 幅982 × 奥行624 × 高さ1,153 mm (入紙口を最も上げた時) |

MORE AT HORIZON.CO.JP



Horizon

ホリゾン・ジャパン株式会社 www.horizon.co.jp

本 社 〒101-0031 東京都千代田区東神田2-4-5 東神田堀商ビル5F
TEL. 03-3863-5361 (代) FAX. 03-3863-5360

東 京 支 社 〒132-8562 東京都江戸川区松江5丁目10-9
TEL. 03-3652-7631 (代) FAX. 03-3652-8083

京 都 支 社 〒601-8206 京都府京都市南区久世大藪町510
TEL. 075-933-3060 (代) FAX. 075-933-4025

福 岡 営 業 所 〒813-0034 福岡県福岡市東区多の津4-12-17
TEL. 092-626-8111 (代) FAX. 092-626-8112

仙台サービスセンター 〒984-0002 宮城県仙台市若林区卸町東1-7-31
TEL. 022-782-2821 (代) FAX. 022-782-3068

- * このカタログの記載内容は、2023年12月現在のものです。
- * 安全にお使いいただくために、ご使用前にユーザーズマニュアルをよくお読みの上、正しくご使用ください。
- * 製品の仕様・外観は、改良のため予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。
- * 環境や条件により、仕様が変動することがあるため、十分な事前確認の上でご使用ください。