

Horizon

デジタル印刷向け中綴じ製本システム

iCE STITCHLINER Mark V



iCE Series 誕生

i = Intelligence 英知, Integration 統合, Interaction 対話

c = Connection 接続

e = Efficiency 効率

Connected をキーワードに製本工程の自動化を実現します。

iCE Seriesは、お客様へさらなる高付加価値を提供することを目指した次世代型商品群です。

ユーザーフレンドリーなインターフェースで作業性を向上させ、安定した生産性と自動化を高次元で追求しています。

さらに、ワークフローシステム「iCE LiNK」との連携により、先進的な作業環境を構築できます。

圧倒的な生産性と確かな製本品質を追求した 次世代型中綴じ製本システム

高い生産能力と安定した品質で多彩な製本物の生産を効率化します。

特長

優れた操作性

冊子サイズや厚さに応じて各調整は自動で行われ、短時間でセット替えが完了します。12.1インチの大型タッチパネルは操作性に優れ、スキルレスで安定した品質の生産を実現します。

高生産性

ロール紙の巻き出しスピードを落とすことなく、最高6,000冊/時の速度で中綴じ製本が可能です。本身と小口サイズが異なる表紙や、薄紙の場合も安定した速度で生産が可能のため、生産性の向上を実現します。

全自動厚さバリエーション生産

ページ数が異なる冊子を連続的に高速生産することが可能です。針金の長さや左右バランスは冊子の厚さに応じて自動調整され、多種多様な製本に対応します。

表紙の挿入

表紙給紙装置 CF-50D※を接続することで、ロール紙から搬送される用紙に別刷りの用紙を挿入することが可能です。挿入する用紙に適した筋入れ加工を行うことで、高品質な冊子に仕上がります。

※オプション

視認性の向上

機械の稼働状況に応じて本体内部照明色が変わるステータスライトを搭載し、離れた場所からでも稼働状況の視認性に優れます。カバーオープン時は、機械内ランプとして点灯するため、機内照明として役立ちます。LEDライトの色は、タッチパネルから変更可能です。

ワークフローシステム

製本工程全体を最適化するホリゾンの次世代ワークフローシステム iCE LiNK との連携が可能です。



 iCE STITCHLINER

製品動画はこちら





各部の機能説明

SPF-50D 中綴じ機

1冊分の用紙を集積し、中綴じします。独自の集積・分離機構により、連続的に搬送される用紙を正確に区分けし、確実に綴じます。

ACF-50D 集積折装置

用紙をサシミ状に整列させて搬送しながら二つ折りをを行います。集積前に折り加工を行うことで、すべての用紙の折り目がシャープになり、フラットな冊子に仕上がります。

シートカッター
アンワインダー

IFU-50D インライン接続コンベヤ

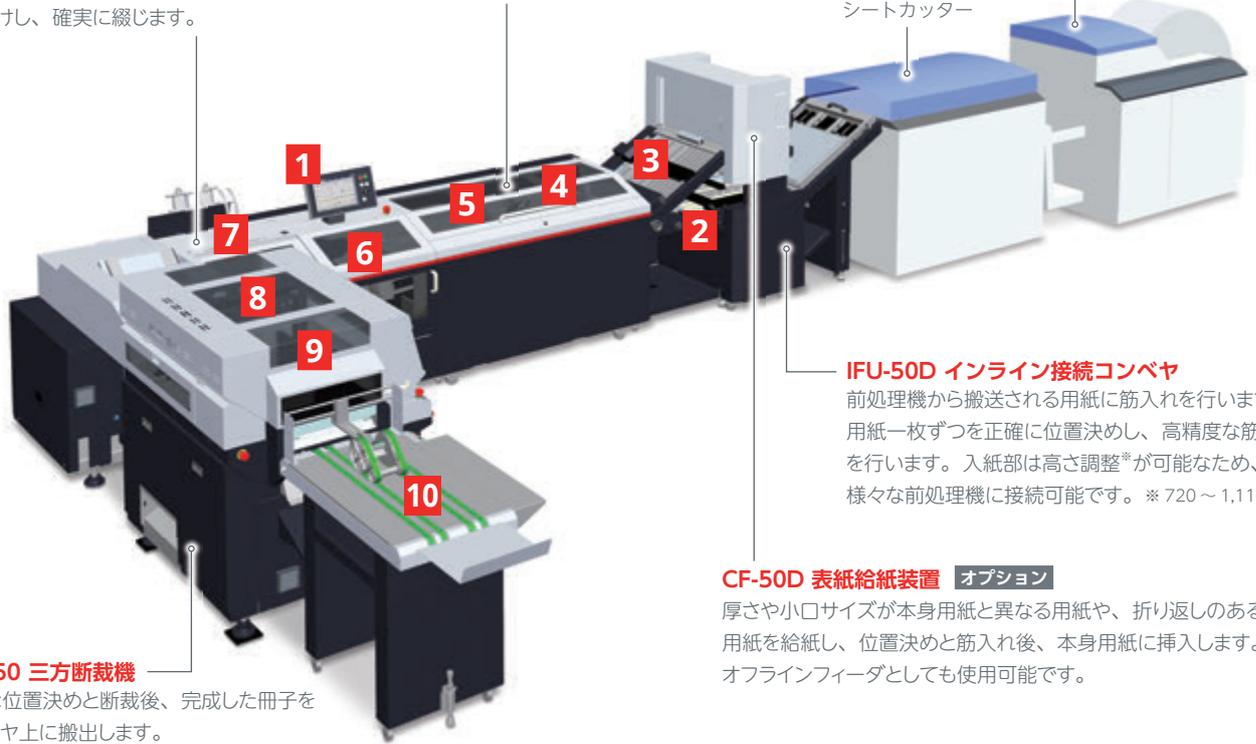
前処理機から搬送される用紙に筋入れを行います。用紙一枚ずつを正確に位置決めし、高精度な筋入れを行います。入紙部は高さ調整*が可能のため、様々な前処理機に接続可能です。* 720 ~ 1,110 mm

CF-50D 表紙給紙装置 オプション

厚さや小口サイズが本身用紙と異なる用紙や、折り返しのある用紙を給紙し、位置決めと筋入れ後、本身用紙に挿入します。オフラインフィーダとしても使用可能です。

HTS-50 三方断裁機

正確な位置決めと断裁後、完成した冊子をコンベヤ上に搬出します。



1 操作部

12.1インチの新型タッチパネルディスプレイに用紙サイズや仕上がりサイズなどを入力することで、各部が自動で設定されます。ジョブに応じた調整や設定内容は、最大999ジョブまでメモリー登録が可能のため、リピートジョブ時の作業効率を高めます。



3 表紙用筋入れ部

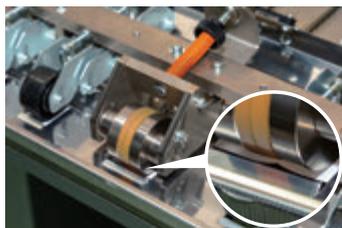
表紙給紙装置 CF-50D*に筋入れ機構を装備し、前処理機から搬送される用紙とは厚さが異なる用紙など、別刷り用紙の紙質に最適な筋入れが可能です。本身と表紙のサイズが異なる場合でも速度を落とさずに給紙できます。

*オプション



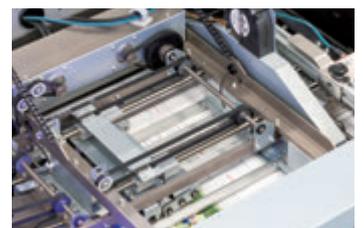
2 本身用筋入れ部

自動位置決めガイドと搬送吸引ファン、搬送アシストブロウにより、安定した用紙搬送と折り品質を高める高精度な筋入れ加工を実現します。筋入れローラの際間や加圧力は調整可能なため、紙質に応じた適切な筋入れが可能です。



4 重ね部

天地サイズの約2/3を重ねて用紙を折り部へ搬送します。搬送ローラは用紙の長さに合わせて自動でセットされます。搬送時は用紙の上下からエアを当てることで静電気を防ぎ、用紙搬送を安定させています。



オプション

高性能な表紙給紙装置がお仕事の可能性を広げます。

CF-50D 表紙給紙装置

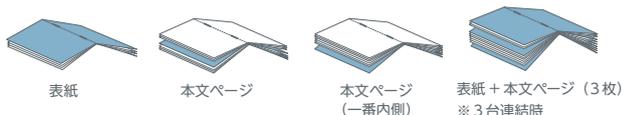


※写真はオプションの針金自動送り装置 WDD-SPF50 と表示灯 TL-SPF50 を装着しています。

任意のページに挿入

厚さや小口サイズが本身と異なる用紙や、折り返しのある用紙など、別刷りの用紙を1台につき1枚、冊子の任意のページに追加できます。最大3台まで連結可能です。

(親機：CF-50Da / 増設機：CF-50Db)



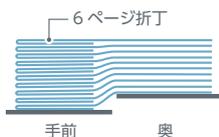
効率的な生産を追求

トップフィード方式*を採用した給紙棚を2段装備しています。各棚最大120 mmまで積載でき、給紙する棚から用紙が無くなると自動で給紙棚を切り替えます。給紙していない側の給紙棚には運転中でも用紙を追加できるため、効率的に生産を行えます。

※積載された用紙を上から順に給紙する方式です。

片袖折りの給紙を安定化

二分割された給紙棚が独立して動作することで、左右の厚さに差が出る6ページ折丁の給紙が可能です。用紙を重ねた際の高低差をフラットにし、スムーズに給紙できます。



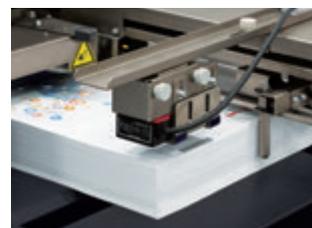
多様な用途に迅速に対応

前処理機を使用せずにオフラインフィードとしての使用も可能です。表紙挿入とフィードモードはタッチパネルで簡単に切り替えられ、幅広いお仕事に迅速に対応できます。A4用紙の場合は最高15,000枚/時*、A3用紙の場合は最高12,000枚/時*の速度での処理が可能です。

※用紙サイズ・紙質・連量・紙厚によって制限されます。

品質の信頼性向上

コードリーダーBR-CF50D*を使用することで、用紙の積み間違い検知や、オフラインフィードとして使用する際のページ順チェックが可能です。さらに、BR-IFU50D*と併せて使用することで、本身と表紙のマッチングが可能です。



※オプション

積み間違い検知

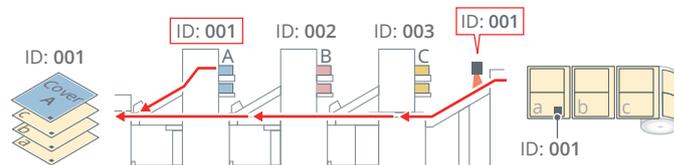
- 棚に積載された用紙のコードが読み取れるか、またはタワーに積載されたすべての用紙が1枚目に読み取るコードと一致するかを確認します。用紙の表裏や天地方向の間違い、異なるジョブの用紙など、オペレーターが棚に用紙を追加する際の積み間違いを防止できます。

ページ順チェック ※オフラインフィードとして使用する場合

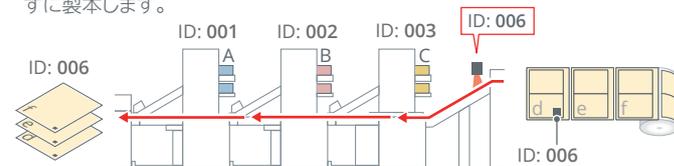
- 用紙の給紙順を確認し、落丁やページの入れ替わりがないかを確認します。コードにシート順と総枚数の情報を含むことで用紙の区分けが可能になり、枚数が異なるジョブを連続で生産することが可能です。

バリエブル表紙給紙 ※コードリーダー BR-IFU50D 必須

- 冊子の本身と表紙のマッチングを行い、小ロット生産に対応します。前処理機から搬送される自身のコードを読み取り、同一ジョブの表紙のみを自動で給紙します。



- 本身用紙のジョブIDと一致する表紙がタワーに無い場合は、表紙を追加せずに製本します。



コード位置インサート ※コードリーダー BR-IFU50D 必須

- コードにインサート位置の情報を含むことで、指定したページに用紙の挿入を行います。用紙を挿入する位置を指定できるため、バリエブル製本時に有効です。

オプション

充実したオプションの使用で品質の向上と業務を効率化します。

ステッチャーヘッド

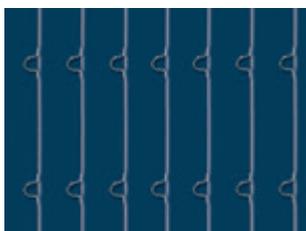
- 使用される針金の太さにより、標準用 (#25 ~ #27, 太さ 0.4 ~ 0.5 mm) と太線用 (#23 ~ #25, 太さ 0.5 ~ 0.6 mm) のステッチャーヘッドを選択可能です。
- 3個または4個ステッチも可能です。
※センターステッチ用部品 B-40C または 4個ステッチ用部品 B-40S を増設します。



4個ステッチ装着時

ループステッチキット

- ステッチャーヘッドに装着することでループステッチが可能になり、幅広いニーズに対応することができます。
※天地断裁部にループステッチ用追加ストッパーが必要です。



HP-40S + HP-05K/C05K/06K/C06K パンチユニット

- 穴あけ加工をインラインで行えます。
- 2穴パンチは 5 mm 穴・6 mm 穴の 2種類と、小口用 1穴パンチユニットをご用意しています。



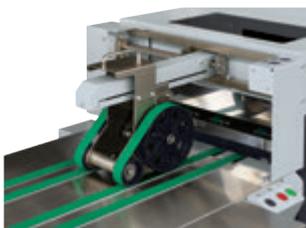
HTS-TD40 厚さ検知装置

- 同じ厚さの冊子を連続生産する際、厚さ異常の冊子を検知し、HTS-50 の排出トレイに排出します。
※バリエーション製本時は、自動的に OFF になります。



HTS-AR40 オートコンベヤ装置

- 冊子送りローラの位置が冊子のサイズに合わせて自動でセットされます。
(標準の搬出コンベヤは手動調整です。)



CC40-06/08/10/12 センターカット装置

- センターカット装置を装着することで 2丁掛け製本が可能になります。
- カット幅 6 mm、8 mm、10 mm、12 mm の 4種類をご用意しています。



WDD-SPF50 / WDU-SPF50 針金自動送り装置

- 冊子の厚さに合わせて針金の長さを調整し、自動で送ります。
- WDU-SPF50 を追加することで 4個ステッチまで増設可能です。
※3個ステッチには WDU-SPF50 を 1個、4個ステッチには 2個必要です。



PK-30 プリセットキッカー

- タッチパネルで設定した冊数ごとに搬出コンベヤ上で冊子を区分けします。



TB-30 切り屑排出装置

- 断裁時の切り屑を強力なエアで排出します。



HTS-ECV40 延長コンベヤ

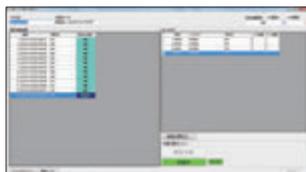
- 標準の搬出コンベヤを 1 m 延長し、コンベヤの容量を拡大します。多部数生産時に最適です。



バーコード検証システム

トラッキングシステム

各部のコードリーダーでジョブIDや総枚数、ページ順を検証後、本身と表紙の整合や、冊子の通過を検証します。
トラッキング用のパソコンで検証結果の履歴を確認できます。



ページ検証

※トラッキングシステムの検証内容のうち、ページ検証のみ行えます。

用紙の順番や枚数を確認後、ステッチ部で冊子の一番上の用紙を確認します。区分けが正しく行われていることを確認し、乱丁や落丁を防止できます。
バーコードの設定などはタッチパネルで行い、エラー発生時はエラー画面が表示されます。



基本構成

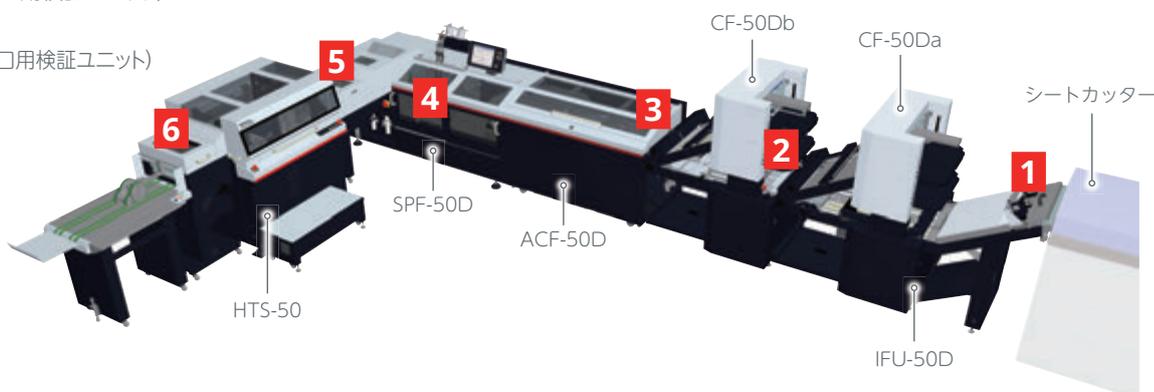
- BR-IFU50D (コードリーダー)
- BVS-SL50D (基本検証システム)

追加オプション

- BVS-CF50Db (CF-50D用検証ユニット)
※CF-50Dを2台以上連結時、CF-50Db(増設機)の台数分(最大2台)必要です。
- BVS-ACF50D (ACF-50D用検証ユニット)
※CF-50D連結時
- BVS-HTS50 (HTS-50 出口用検証ユニット)

構成

- BR-IFU50D (コードリーダー)
- BR-SPF50 (コードリーダー)



1 コードリーダー

BR-IFU50D **トラッキング** **ページ検証**

前処理機から搬送される用紙の順番と冊子の枚数を確認します。



2 CF-50D用検証ユニット

BVS-CF50Db **トラッキング用追加オプション**

前処理機から搬送される用紙とCF-50Dで挿入される用紙の整合を確認します。



3 ACF-50D用検証ユニット

BVS-ACF50D **トラッキング用追加オプション**

前処理機から搬送される用紙とCF-50Dで挿入される用紙の整合を確認します。



4 基本検証システム

BVS-SL50D **トラッキング**

2Dコードリーダー

BR-SPF50 **ページ検証**

1冊分の用紙が正しく区分けされていることを確認します。



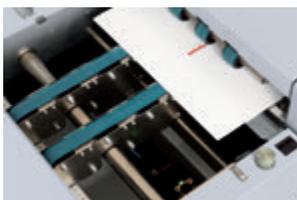
BVS-SL50D*

BR-SPF50*

5 基本検証システム

BVS-SL50D **トラッキング**

検証を通過した冊子が断裁部へ搬送されていること、エラー冊子が確実に排出されたことを確認します。



6 HTS-50 出口用検証ユニット

BVS-HTS50 **トラッキング用追加オプション**

検証を通過した冊子が搬出部へ搬送されていることを確認します。また、エラー冊子が確実に排出されていることを再度確認します。



※ページ検証システムとトラッキングシステムでは使用するコードリーダーと取付部品が異なります。BVS-SL50Dは1D/2Dコードに対応、BR-SPF50は2Dコードに対応します。

オプション一覧

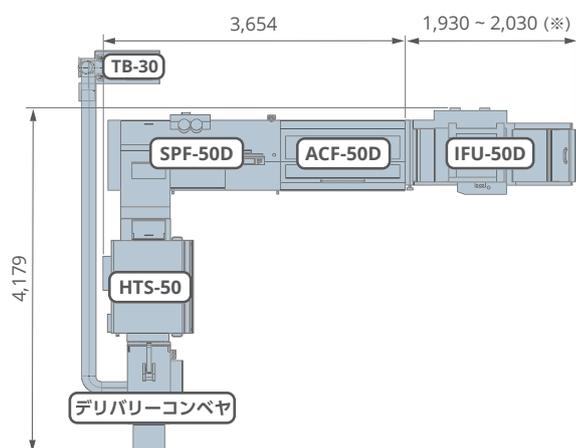
	名 称	型 式	説 明	
表紙部	除電装置 (イオナイザー)	INZ-IFU50D	静電気除去装置	
	コードリーダー	BR-IFU50D	本身用コードリーダー	
	コードリーダー	BR-CF50D	表紙用コードリーダー 2個セット (上下の棚に1個ずつ取付)	
集積部	CF-50D用検証ユニット	BVS-CF50Db	追加検証ユニット CF-50Db (増設機) の台数分 (最大2台) が必要です。	
	ACF-50D用検証ユニット	BVS-ACF50D	追加検証ユニット	
綴じ部	プレスローラ70	M243119	折りローラ用ウレタンローラ (硬度70)	
	4個ステッチ用部品	B-40S	ステッチャーヘッド取付部品2個セット (ステッチャーヘッド、クリンチャーは含みません。)	
	センターステッチ用部品	B-40C	ステッチャーヘッド取付部品1個 (ステッチャーヘッド、クリンチャーは含みません。)	
	センタリングデバイス	CD-30S (9964585)	4個ステッチ、センターステッチ時に追加	
	ステッチャーヘッド52/8S (太) No. 23 ~ 27	0522530	太線用 太さ0.4~0.6 mm	
	ステッチャーヘッド52/8S (細) No. 25 ~ 27	0522532	国内標準 細線用 太さ0.35~0.5 mm	
	クリンチャー	9963684	4個ステッチ、センターステッチ時に追加 (B-40S、B-40Cに取付)	
	チャイルドブルーフクリンチャー	CPC-40	ステッチの内側を丸い形状にする部品 (クリンチャーに取付)	
	52/8S 太線用ヘッド部品	0522980	ヘッド1個分 太さ0.4~0.6 mm	
	52/8S ループステッチ用部品	0522940	太さ0.5~0.6 mm (ループステッチ用ストッパーが必要です。)	
	ワイヤー No. 23	CO-23	0.60 mm	
	ワイヤー No. 24	CO-24	0.55 mm	
	ワイヤー No. 25	CO-25	0.50 mm	
	ワイヤー No. 27	CO-27	0.40 mm	
	ステッチャーヘッド 43/6S No. 25 ~ 27	M792010 (0543542)	細線用 太さ0.4~0.5 mm	
	ステッチャーヘッド 43/6S No. 23 ~ 25	M792019 (0543540)	太線用 太さ0.5~0.6 mm	
	43/6S 太線用ヘッド部品	9964324	ヘッド1個分	
	43/6S ループステッチ用部品	9964401	ヘッド1個分 太さ0.5~0.6 mm用 (ループステッチ用ストッパーが必要です。)	
	針金自動送り装置	WDD-SPF50	冊子の厚さに合わせて針金の長さを調整し、自動で送ります。2個ステッチ用です。	
	針金自動送り増設ユニット	WDU-SPF50	WDD-SPF50に増設し、3個または4個ステッチに対応します。(増設ステッチ分が必要です。)	
	コードリーダー	BR-SPF50	区分けチェック用2Dコードリーダー	
	基本検証システム	BVS-SL50D	検証用ソフトウェアとSPF-50Dステッチ部・ステッチ部出口のコードリーダー	
	表示灯	TL-SPF50	表示灯の色によってシステム全体の稼働状態を確認できます。	
	断裁部	切り屑排出装置	TB-30	断裁時の切り屑を強力なエアで排出します。
		区分け用キッカー	PK-30	デリバリーコンベヤ上に搬出された冊子を設定した冊数で区分けします。
		ループステッチ用ストッパー	-	天地断裁部追加ストッパー (3種類)
		小口断裁部冊子押さえ板S	CP40-FS	小口断裁部冊子押さえ板の小サイズ用
		天地断裁部冊子押さえ板S	CP40-TS	天地断裁部冊子押さえ板の小サイズ用
		厚さ検知装置	HTS-TD40	厚さ異常の冊子を検知し、HTS-50の排出トレイに排出します。
		センターカット装置 (6 mm)	CC40-06	カット幅 6 mm (冊子最大厚さ 3 mm)
センターカット装置 (8 mm)		CC40-08	カット幅 8 mm (冊子最大厚さ 4 mm)	
センターカット装置 (10 mm)		CC40-10	カット幅 10 mm (冊子最大厚さ 4 mm)	
センターカット装置 (12 mm)		CC40-12	カット幅 12 mm (冊子最大厚さ 4 mm)	
パンチユニット		パンチベースユニット	HP-40S	パンチ穴径 5 mm・6 mm 共通
		パンチユニット (5 mm)	HP-05K	2穴用 パンチ穴径 5 mm
			HP-C05K	センター 1穴用 パンチ穴径 5 mm
		パンチユニット (6 mm)	HP-06K	2穴用 パンチ穴径 6 mm
HP-C06K			センター 1穴用 パンチ穴径 6 mm	
HTS-50 出口用検証ユニット		BVS-HTS50	追加検証ユニット	
オートコンベヤ装置		HTS-AR40	冊子のサイズに合わせて冊子送りローラの位置が自動でセットされます。	
延長コンベヤ		HTS-ECV40	搬出コンベヤの容量を拡大します。	
その他		コンプレッサ	CMP-370	3.7 kW 仕様
			CMP-370D	3.7 kW 仕様 ドライヤー付き (推奨品)

製品仕様

システム構成例 (単位 : mm)

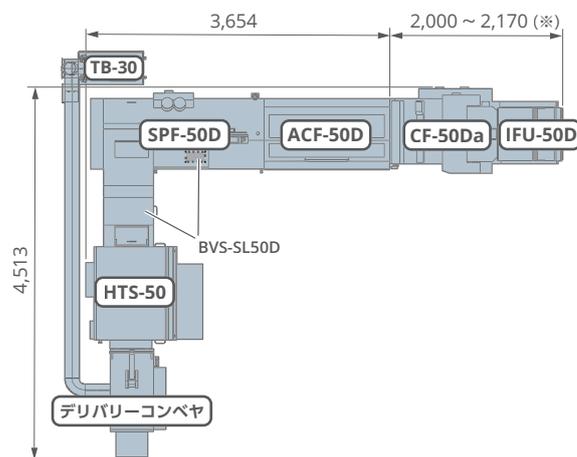
iCE STITCHLINER Mark V

(平面図)



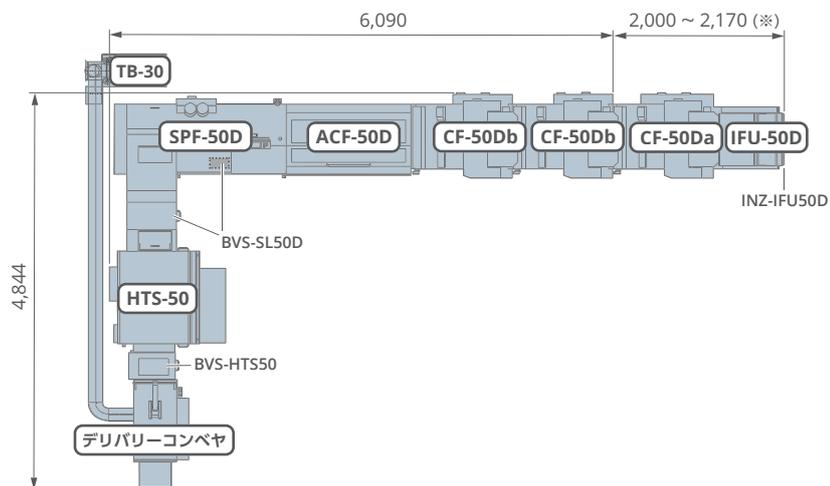
iCE STITCHLINER Mark V + CF-50D + BVS-SL50D

(平面図)



iCE STITCHLINER Mark V + CF-50D + BVS-SL50D + BVS-HTS50

(平面図)



※幅及び高さは IFU-50D の受け取り角度によって変わります。
※オプションの INZ-IFU50D を取り付ける場合は、追加で 70 mm のスペースが必要です。

ICE STITCHLINER Mark V

処理形態	中綴じ折り、折りのみ
用紙サイズ	幅 × 長さ S 綴じ (長辺綴じ) 最大: 508 × 356 mm E 綴じ (短辺綴じ) 最大: 610 × 267 mm 最小: 194 × 140 mm ※小口サイズに対して天地サイズが小さい場合は限界があります。 A3, B4, A4, B5, A5
断裁前冊子サイズ	幅 × 長さ S 綴じ (長辺綴じ) 最大: 356 × 254 mm E 綴じ (短辺綴じ) 最大: 267 × 305 mm 最小: 140 × 97 mm* ※用紙連量、紙厚、枚数、用紙の目の方向などの組み合わせによっては、冊子の表紙に搬送ベルトの痕が残ったり、デリバリーコンベヤ上で整列しにくくなったり、プリセットキッカーPK-30が使用できない場合があります。 A4, A4E, B5, A5, B6, A6
断裁後冊子サイズ	幅 × 長さ S 綴じ (長辺綴じ) 最大: 352 × 252 mm E 綴じ (短辺綴じ) 最大: 263 × 303 mm 最小: 120* × 85 mm ※断裁部中央に以下の部品を付けた場合の最小幅 センターガイドS: 147 mm センターガイドM: 204 mm センターガイドL: 279 mm
紙質	ロール紙 上質紙: 52.3 ~ 209 g/m ² アート/コート紙: 73.3 ~ 209 g/m ² 許容カル: ±8 mm 表紙 上質紙: 52.3 ~ 350 g/m ² アート/コート紙: 73.3 ~ 350 g/m ² ※表紙は用紙サイズ・紙質・用紙の目の方向によっては制限されます。
綴じ厚さ	最大: 5 mm 上質紙 81.4g/m ² (四六判連量 70 kg) 約 50 枚
綴じ間隔	2個ステッチ センタリングデバイスありの場合: 64 ~ 176 mm センタリングデバイスなしの場合: 53 ~ 176 mm 3個ステッチ (B-40Cが必要) ・標準ステッチャーヘッド取付けブロックを使用時 センタリングデバイスありの場合 ステッチ間隔: 右・左 64 ~ 88 mm 両外側 128 ~ 176 mm センタリングデバイスなしの場合 ステッチ間隔: 右・左 53 ~ 88 mm 両外側 106 ~ 176 mm ・標準2個のステッチャーヘッドとクリンチャーを外し、4個ステッチ用ブロックを使用時 ステッチ間隔: 右・左 106 ~ 120 mm 両外側 212 ~ 240 mm (センタリングデバイスの有無に関係なし) ※3個ステッチの時、両外側176.1~211.9 mmはステッチできません。 4個ステッチ (B-40Sが必要) センタリングデバイスありの場合 ステッチ間隔: 中央 64 ~ 112 mm 右・左 64 ~ 88 mm 両外側 192 ~ 240 mm センタリングデバイスなしの場合 ステッチ間隔: 中央 53 ~ 134 mm 右・左 53 ~ 93.5 mm 両外側 159 ~ 240 mm ※冊子が厚くなれば最小間隔は大きくなります。記載されている数値は、冊子の厚さが0.1 mmの時の値です。
ステッチャーヘッド 個数	標準装備: 2個 (スペア1個付き) オプション: 3個ステッチ (B-40Cが必要) 4個ステッチ (B-40Sが必要)
ステッチ針	標準: 0.5 mm (25番) 標準ステッチャーで針径0.35 ~ 0.5 mmに対応可能です。 オプション: 0.4 mm / 0.45 mm / 0.55 mm / 0.6 mm オプションヘッドで針径0.4 ~ 0.6 mmに対応可能です。

断裁代	小口: 最大 25.4 mm 最小 2 mm 天地: 最大 25.4 mm 最小 2 mm
断裁厚さ	最大: 10 mm ※用紙紙質と連量、紙厚、枚数などによっては制限される場合があります。
処理速度	最高 6,000 冊/時 (A3 から A4S 中綴じ仕上がり時) 最高 5,300 冊/時 (A4E 綴じ仕上がり時) Web速度はカットサイズで制限されます。 カットサイズ 150mm 未満: Web速度 150 m/min 以下 カットサイズ 150 以上 ~ 170 mm 未満: Web速度 180 m/分 以下 カットサイズ 170 以上 ~ 180 mm 未満: Web速度 190 m/分 以下 カットサイズ 180 以上 ~ 200 mm 未満: Web速度 200 m/分 以下 カットサイズ 200 以上 ~ 220 mm 未満: Web速度 210 m/分 以下 カットサイズ 220 以上 ~ 240 mm 未満: Web速度 220 m/分 以下 カットサイズ 240 以上 ~ 260 mm 未満: Web速度 230 m/分 以下 カットサイズ 260 mm 以上: Web速度 240 m/min 以下 別途コードリーダーのオプション使用時や、CF-50Dを使用してボトムに入紙する際、1冊搬出機能、1枚搬出機能を使用する際に制限がかかる場合があります。 速度制限の目安 (用紙枚数12枚) ボトム挿入 (A3): Web速度 116 m/分 ボトム挿入 (A4): Web速度 97 m/分 1冊搬出 (A3): Web速度 55 m/分 1冊搬出 (A4): Web速度 45 m/分 1枚搬出 (A3): Web速度 29 m/分 1枚搬出 (A4): Web速度 20 m/分
表紙給紙装置 CF-50D (オプション)	棚段数: 2段 用紙積載量: 最大 120 mm ※給紙設定 (給紙時棚下降時間、給紙高さ調整) によっては制限されます。 ※6ページ折丁、8ページ折丁使用時は制限されます。40 mm程度を推奨。 用紙積載重量: 最大 24 kg (手前・奥合わせて) 給紙処理枚数 (フィーダモード) A4用紙給紙時: 最高 15,000 枚/時 A3用紙給紙時: 最高 12,000 枚/時 ※給紙速度、給紙処理枚数は用紙サイズ・紙質・連量・紙厚によっては制限されます。
電源	3相 200V, 50 / 60 Hz
センターカット (オプション)	溝幅: 6 mm / 8 mm / 10 mm / 12 mm 製本厚さ: 溝幅の1/2以下、かつ4 mm以下 対応冊子サイズ: 幅 190 ~ 356 mm / 長さ 85 ~ 220 mm 4個ステッチ・溝幅 6 mm 対応冊子サイズ (小口断裁後 天地断裁前): 幅 214.5 ~ 356 mm 長さ 85 ~ 220 mm 1冊の仕上がり幅: 100 ~ 173 mm 4個ステッチ・溝幅 12 mm 対応冊子サイズ (小口断裁後 天地断裁前): 幅 211.5 ~ 356 mm 長さ 85 ~ 220 mm 1冊の仕上がり幅: 94 ~ 170 mm 以下の場合は、センターカットできません。 ・パンチが選択されている時 ・センターステッチが選択されている時 ・天地断裁が OFF の時
パンチユニット (オプション)	パンチ径: 5 mm / 6 mm パンチ位置: 2穴/背から 8 ~ 16 mm、ピッチ 80 mm 1穴/小口から 5 ~ 15 mm、中央 製本厚さ: パンチ径の1/2以下、かつ 3 mm 以下 対応冊子サイズ (小口断裁後 天地断裁前): 幅 254 ~ 356 mm 長さ 85 ~ 220 mm 1冊の仕上がり幅: 250 ~ 352 mm 以下の場合は、パンチできません。 ・センターカットが選択されている時 ・天地断裁が OFF の時

MORE AT
HORIZON.CO.JP



Horizon

ホリゾン・ジャパン株式会社 www.horizon.co.jp

本 社 〒101-0031 東京都千代田区東神田2-4-5 東神田堀商ビル5F
TEL. 03-3863-5361 (代) FAX. 03-3863-5360

東 京 支 社 〒132-8562 東京都江戸川区松江5丁目10-9
TEL. 03-3652-7631 (代) FAX. 03-3652-8083

京 都 支 社 〒601-8206 京都府京都市南区久世大藪町510
TEL. 075-933-3060 (代) FAX. 075-933-4025

福 岡 営 業 所 〒813-0034 福岡県福岡市東区多の津4-12-17
TEL. 092-626-8111 (代) FAX. 092-626-8112

- * このカタログの記載内容は、2022年8月現在のものです。
- * 安全にお使いいただくために、ご使用前にユーザーズマニュアルをよくお読みの上、正しくご使用ください。
- * 製品の仕様・外観は、改良のため予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。
- * 環境や条件により、仕様が変動することがあるため、十分な事前確認の上でご使用ください。