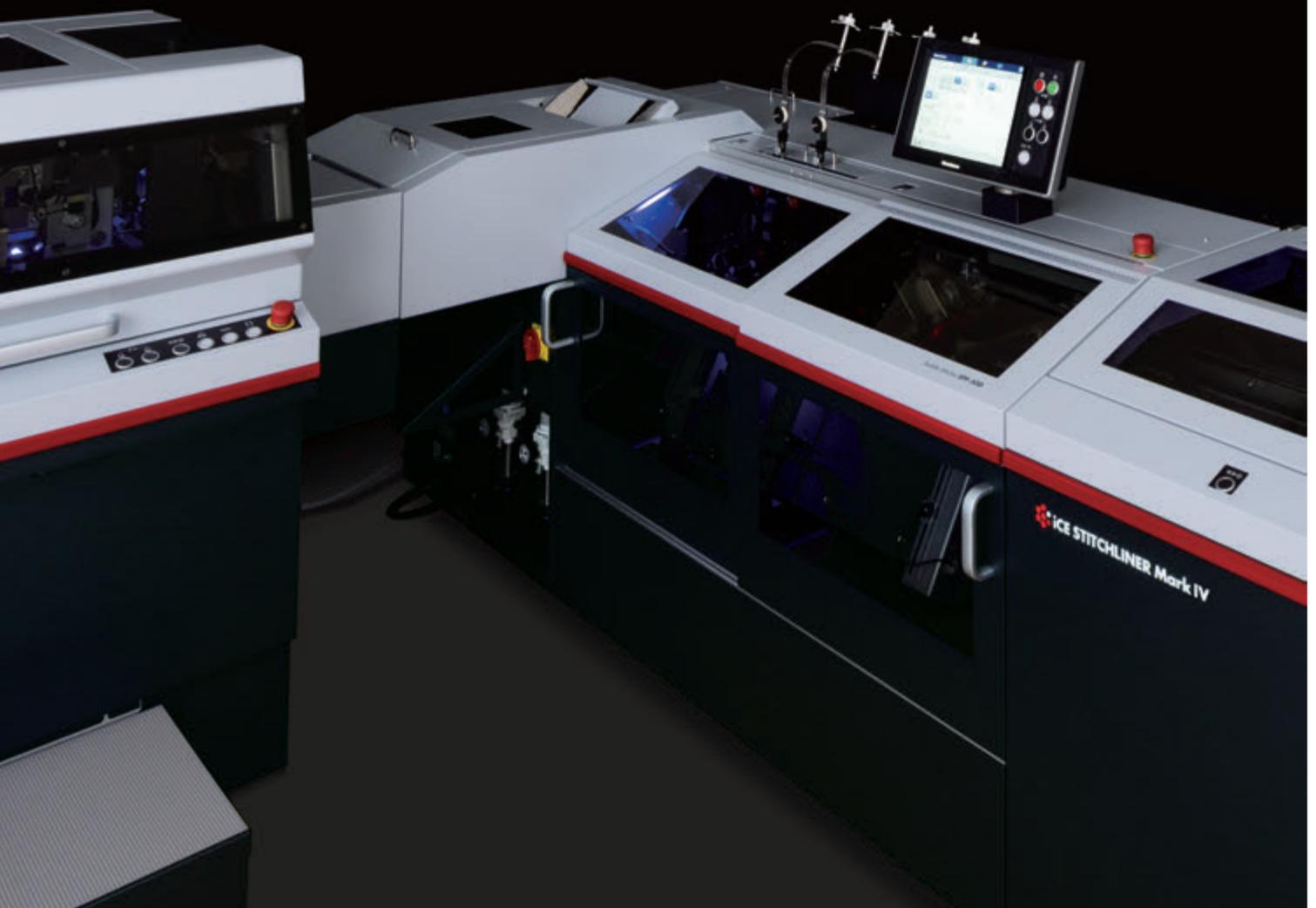


Horizon

ペラ丁合鞆掛け中綴じ製本システム

ICE STITCHLINER Mark IV



ICE Series 誕生

i = Intelligence 英知, Integration 統合, Interaction 対話
c = Connection 接続
e = Efficiency 効率

Connected をキーワードに製本工程の自動化を実現します。

ICE Seriesは、お客様へさらなる高付加価値を提供することを目指した次世代型商品群です。
ユーザーフレンドリーなインターフェースで作業性を向上させ、安定した生産性と自動化を高次元で追求しています。
さらに、ワークフローシステム「iCE LiNK」との連携により、先進的な作業環境を構築できます。

自動化と製本品質の向上を追求した 次世代型中綴じ製本システム

優れた操作性で製本の効率化と製本品質の安定化を実現し、
多様化する市場のニーズに柔軟に応えます。

特長

全自動設定

冊子サイズや厚さに応じた各調整がすべて自動で行われます。スキルレスで安定した品質の中綴じ製本を高度な自動化技術によって実現します。

高品質

筋入れ機構や突き揃え機構、折り部、針金の長さ調整、断裁前の位置調整など、各工程における高精度な調整と加工技術で高品質な製本を実現します。

全自動バリエブル生産

ページ数や内容の異なる冊子を連続的に高速生産することが可能です。針金の長さや左右バランスは冊子の厚さに応じて自動調整されます。

幅広い製本サイズに対応

最大天地263×小口303 mmまでの短辺綴じに対応し、A4横冊子の生産が可能です。長辺綴じは最大天地352×小口252 mmまで、最小天地120×小口85 mmまでの多様なサイズの中綴じ製本に対応します。

柔軟なシステム構成

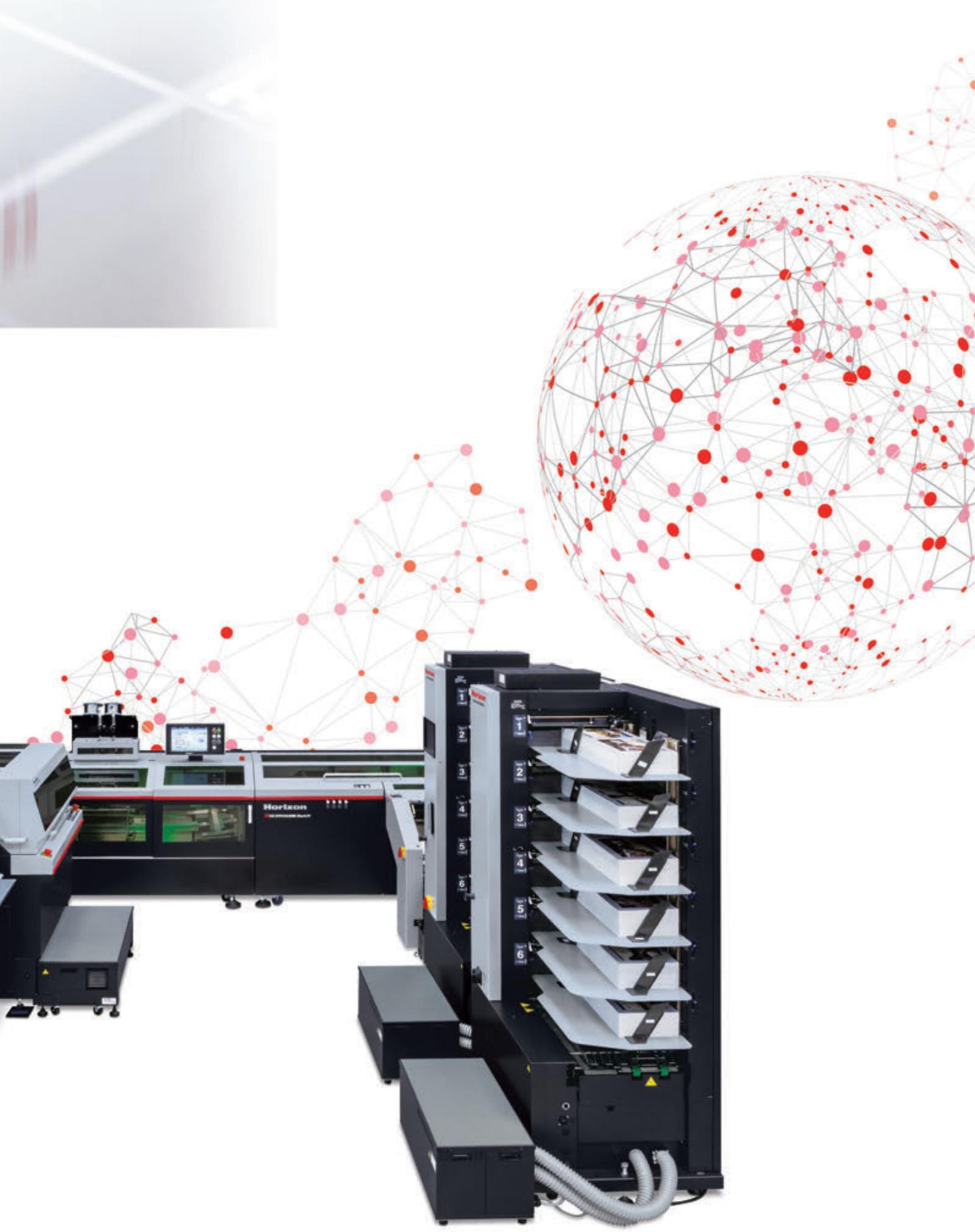
ホリゾンの給紙装置、VACシリーズやHOF-400を連結し、高速自動給紙を行います。印刷物の出力形態や製本サイズなどの用途に応じたシステム構成により、製本工程の効率化を実現します。

ワークフローシステム

製本工程全体を最適化するホリゾンの次世代ワークフローシステム iCE LiNK との連携が可能です。



ICE STITCHLINER



各部の機能説明

集積折り装置 ACF-50

搬送される用紙の四辺を揃えて正確に位置決めを行います。

鞍掛け中綴じ機 SPF-50

1冊分の用紙を受け取り、天地方向を突き揃え後、綴じます。ステッチの長さや左右バランスは厚さに応じて自動で設定されます。

給紙部オプション構成例

VACシリーズ + HOF-400を構成時の例です。VACシリーズのみ、またはHOF-400のみの構成も可能です。

バイパススタッカー ST-40 ※バイパスコンベヤBC-20も接続可

丁合物を中綴じ機へ搬送します。丁合ミス発生時は稼働を停止させずに丁合物を自動で排出します。丁合作業のみの際は、紙受けとして機能します。

丁合機 VAC-1000/L1000/600H/L600H

ページごとに出力されたオフセット印刷物やデジタル印刷物を給紙します。

バーコード検証システム BVS-400 + 検知用コンベヤ CV-400

用紙に印刷されたバーコードを読み取り、給紙順序を確認することで落丁や乱丁の有無を検証します。

ハイブリッドコンベヤ HIF-400

HOF-400やAC-400の次に丁合機を接続するためのコンベヤユニットです。

集積装置 AC-400

1冊分の用紙を集積します。エラー発生時などは、トレイに排出されます。

ハイスピードオフラインフィーダ HOF-400

ページ順に出力されたデジタル印刷物を給紙します。

三方断裁機 HTS-50

冊子の位置決め後、仕上げ断裁を行います。

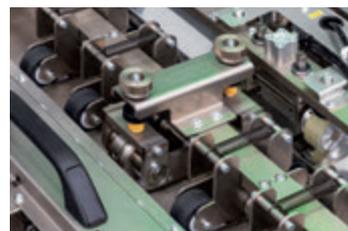
1 操作部

12.1インチの新型タッチパネルディスプレイに用紙サイズや仕上がりサイズなどを入力することで、自動でシステムの設定が完了します。ジョブに応じた調整や設定内容は、最大999ジョブまでメモリー登録が可能のため、リピートジョブ時の作業効率を高めます。



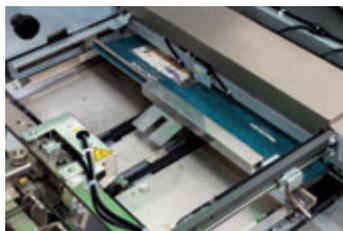
3 筋入れ部

背割れを 방지、よりシャープな折りを実現するため、用紙に筋入れを行います。筋入れローラの間隙や加圧力を調整し、紙質に応じた最適な筋入れを行うことで、高品質な冊子に仕上げます。



2 突き揃え部

サイズに応じて自動で調整を行います。正確な突き揃えで様々な用紙やサイズにおける用紙搬送を安定化し、筋入れ精度を高めます。

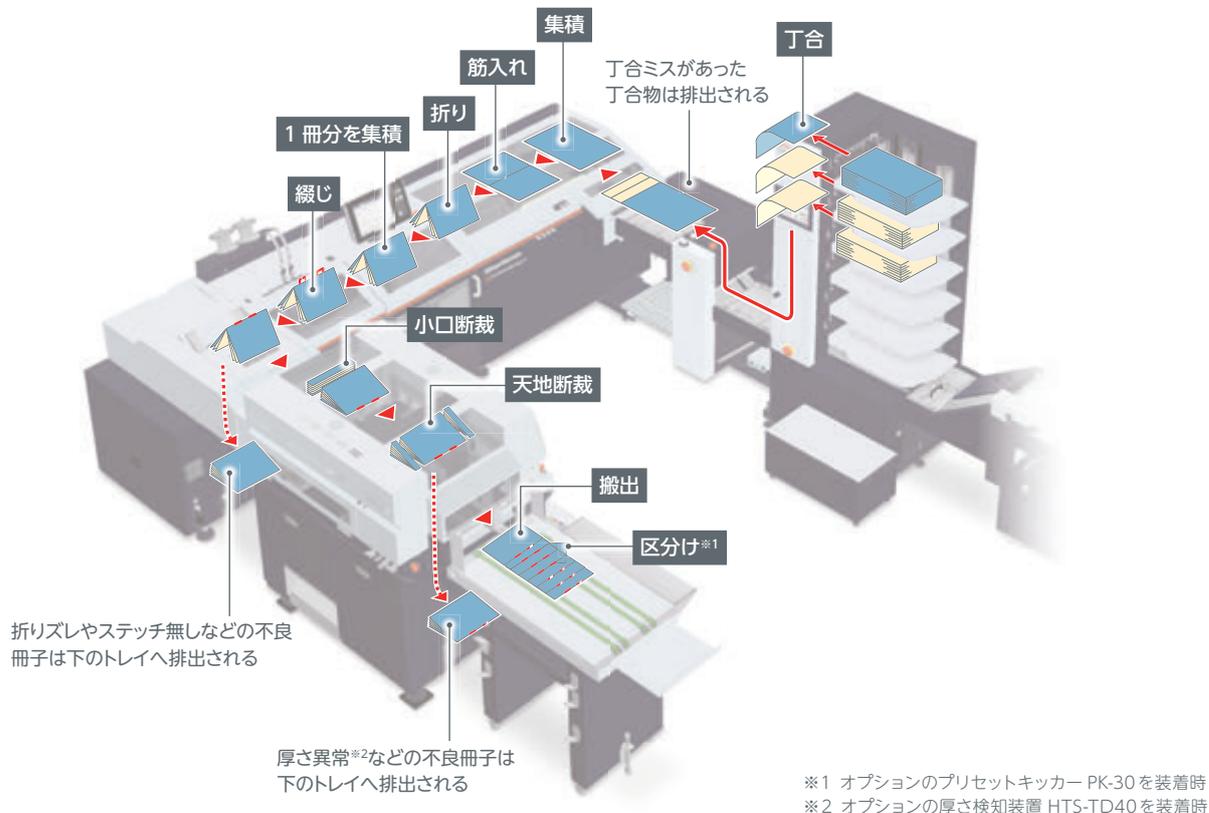


4 折り部

筋入れ後の用紙の筋に沿って折り加工を行います。プレスローラの間隙や加圧力を調整することで、よりシャープな折りが可能になり、製本品質が向上します。



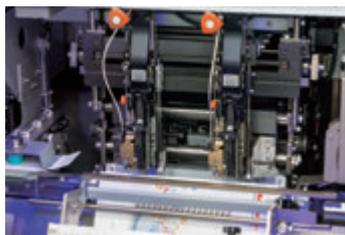
用紙の流れ



5 綴じ部

ステッチ位置や針先の左右バランス、ステッチ有無検知センサーの高さが自動で調整され、最大厚さ10mm※1までの中綴じ冊子を生産可能です。また、針金を使用しないスクラム製本も可能です。オプション装着時は、4個ステッチやループステッチに加え、センターステッチも可能です。針金自動送り装置WDD-SPF50/WDU-SPF50※2使用時は、1冊ごとにページ数が異なるバリエーション製本時も冊子の厚さに応じて針金の長さを自動調整し、高精度な中綴じを実現します。

※1 81.4 g/m²(四六判連重70 kg)の上質紙 約50枚
※2 オプション



7 天地断裁部

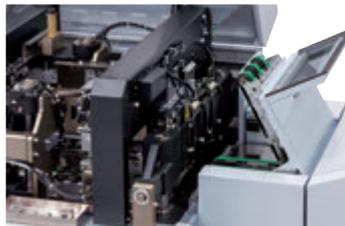
冊子の四辺を突き揃えて天地断裁を行います。断裁後の切り屑は断裁部に残留しないよう強力なエアで効果的に落とします。センターカット装置※装着時は二丁掛け製本に対応します。

※オプション



6 小口断裁部

サーボモータ駆動の搬送機構により、薄い冊子も高速でスムーズに搬送し、小口を断裁します。突き揃えガイドの位置や断裁寸法などは、用紙サイズや厚さに合わせて自動で設定されます。



8 搬出部

断裁後の中綴じ冊子をコンベヤ上に連続的に搬出します。厚い冊子や2丁掛けの冊子も整列して搬出されます。プリセットキッカー PK-30※使用時は、設定冊数ごとの分けが可能です。

※オプション



オプション

給紙部オプション

丁合機

VAC-1000 / VAC-600H / VAC-L1000 / VAC-L600H

多彩な用紙の高速丁合を実現するVACシリーズ
充実したプログラム丁合機能で多様な丁合作業を効率化

■ VAC-1000 / L1000 …… 多ページ処理に最適

1台で10段の丁合が可能です。最大6台の連結で60段まで拡張可能です。



VAC-1000
(2連結)



VAC-L1000
(3連結)



VAC-600H
(2連結)



VAC-L600H
(2連結)

安定した給紙

独自設計のエアロータ給紙方法により、薄紙から厚手のアート・コート紙や折丁まで幅広い用紙に対して安定した給紙を実現します。

高品質

厚い冊子の時はブロック分割給紙を行い、1冊分の本身用紙を分割して給紙することが可能です。中綴じ機で一度に筋入れと折り加工する枚数を減らすことで、折り品質を高めます。

■ VAC-600H / L600H …… 長時間連続丁合に最適

1台で6段の丁合が可能です。最大6台の連結で36段まで拡張可能です。各棚に最大130mmまで用紙を積載できます。乱丁検知器IC2-V600(オプション)を装着可能です。

ノンストップ稼働

ダブルサイクル機能により、棚または連結タワーを2分割に設定することで給紙棚を自動で切り替えます。一方が稼働中に停止中のもう一方に用紙を積めるため、多部数処理時の連続丁合が可能になり、生産効率が向上します。

高精度

高輝度赤外LEDの二枚差しセンサーにより給紙ミスを検知し、不良丁合物の混入を防止します。VAC-600H/L600Hは、オプションの乱丁検知器 IC2-V600を装着時、各用紙の印刷内容を記憶したカメラでチェックを行い、積み間違いによる乱丁を確実に防止します。

VAC-L1000 / VAC-L600H

A4横本の中綴じ折製本に対応したVAC-Lシリーズ

VACシリーズの特長はそのまま、さらに機能が付加されています。

対応サイズの拡張

給紙棚を拡張し、幅350×長さ610mmまでの用紙に対応します。中綴じ機と連結することで、A4横本(短辺綴じ)の製本が可能になり、対応可能な製本サイズを拡張します。



安定した給紙

全給紙棚にDCファンを搭載し、各棚のさびきエア量のばらつきが少なく、より安定した給紙を実現します。エア量は紙質や用紙サイズに合わせて個別調整が可能です。

省エネ

消費電力量を削減し、従来機に比べてVAC-L1000は22%、VAC-L600Hは35%の省エネを達成しました。

※消費電力：1.8 kW (VAC-L1000) / 1.5 kW (VAC-L600H)

給紙装置

HOF-400 ハイスピードオフラインフィーダ

デジタル印刷物を高速連続給紙

高速給紙

ページ順に出力されたデジタル印刷物を中綴じ機へ高速搬送します。A3サイズの場合は25,000枚/時、A4サイズの場合は35,000枚/時の処理速度で複数台のプリンターの生産能力を活用できます。

バリエブル生産に対応

標準装備のマークセンサーにより、用紙に印刷されたエンドマークを読み取り、冊子の区切りを検知します。ページ数の異なる冊子の連続給紙が可能になり、バリエブル生産に対応します。

優しい操作性

グラフィカルなカラータッチパネルは直感的に操作でき、設定や運転を簡単に実行できます。高精度な給紙エラー検知により、信頼性の高い製本を実現します。給紙ミス発生時は、中綴じ前に用紙を排出し、ヤレを防止します。

柔軟なシステム構成

表紙給紙や集積装置、バーコード検証システムなどの多彩なオプションでお客様の用途に応じたシステム構成に対応します。



製品仕様

	VAC-1000	VAC-600H
丁合段数	10段 (6連結, 60段まで可能)	6段 (6連結, 36段まで可能)
給紙積載量	最大 55 mm 重量 11 kg/ 棚	最大 130 mm 重量 26 kg/ 棚
用紙サイズ	幅 × 長さ 最大 350 × 500 mm 最小 120 ^{*1} × 148 mm (※接続機種に準ずる) ※幅148 mmより小さい場合は、小サイズ用ガイドを使用します。	
機械寸法	幅 862 (a) 930 (m) 945 (c) × 奥行 652 ^{*1} (プロフボックス除く) × 高さ 1,962 mm ※1 突起含む: 693 mm ※2 IC2-V600を含む: 2,040 mm タワー間ピッチ: 810 mm プロフボックス: 幅 665 × 奥行 345 × 高さ 320 mm	

	VAC-L1000	VAC-L600H
丁合段数	10段 (6連結, 60段まで可)	6段 (6連結, 36段まで可)
給紙積載量	最大 55 mm 重量 11 kg/ 棚	最大 130 mm 重量 26 kg/ 棚
用紙サイズ	幅 × 長さ 最大 350 × 610 mm 最小 120 ^{*1} × 148 mm (※接続機種に準ずる) ※幅148 mmより小さい場合は、小サイズ用ガイドを使用します。	
機械寸法	幅 1,034 (a) 1,100 (m) 1,113 (c) × 奥行 686 ^{*1} (プロフボックス除く) × 高さ 1,962 mm ※1 突起含む: 726 mm ※2 IC2-V600を含む: 2,040 mm タワー間ピッチ: 980 mm プロフボックス: 幅 665 × 奥行 345 × 高さ 320 mm	

HOF-400	
用紙サイズ	幅 × 長さ 最大 356 × 610 mm 最小 203 × 203 mm
紙質	上質紙 四六判 45 ~ 135 kg (52 ~ 157 g/m ²) コート紙 四六判 63 ~ 135 kg (73 ~ 157 g/m ²) ※薄い紙はサイズにより速度を落とす必要があります。 ※135 kg 以上 (~180 kg) の厚紙も可能です。ただし給紙速度は低下します。
給紙トレイ積載量	最大 620 mm
処理速度	最高 25,000 枚 / 時 (A3) 35,000 枚 / 時 (A4) 45,000 枚 / 時 (A4横) ※1枚ずつ処理する場合の枚数です。 4,000 冊 / 時 (筋なし・16ページ・A4仕上がり時) 3,200 冊 / 時 (筋あり・16ページ・A4仕上がり時) 5,000 冊 / 時 (筋なし・16ページ・A5仕上がり時) 4,000 冊 / 時 (筋あり・16ページ・A5仕上がり時) ※接続する中綴じ機によって、制限を受けます。
電源	3相 200 V, 50 / 60 Hz
機械寸法	幅 960 × 奥行 740 [*] × 高さ 936 mm プロフボックス: 幅 553 × 奥行 305 × 高さ 350 mm ※プロフボックス込み: 1,050 mm

オプション

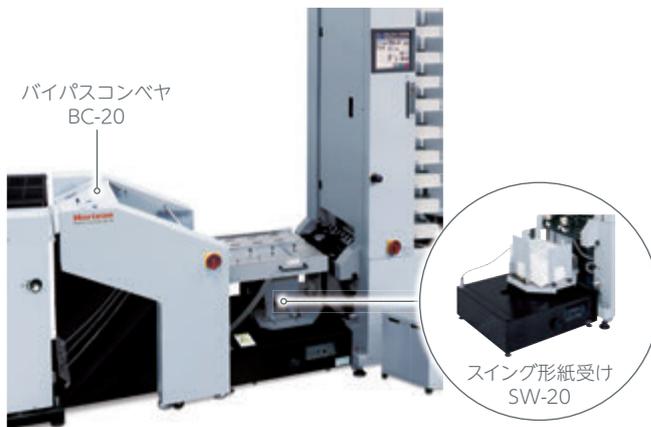
給紙部 必須選択オプション

※丁合機VACシリーズ接続時

BC-20 バイパスコンベヤ / ST-40 バイパススタッカー

中綴じ作業時

- 丁合物を丁合機から中綴じ機へ搬送します。
- 中綴じ製本と丁合作業の切り替えはワンタッチで行えます。
※BC-20で丁合作業を行う場合は、スイング形紙受けSW-20が必要です。
- ミスフィード機能によるエラー排出が可能です。丁合ミスが発生した場合も稼働を停止させることなく生産できます。
- 手差し給紙が可能のため、少部数冊子の製本時などに効率的に生産を行います。
- BC-20にはジャム検知機能を搭載し、操作パネルにLEDを点灯させてエラー発生場所をお知らせします。
- ST-40ではエラー番号が表示され、エラーの発生と原因を確認できます。



丁合作業時

SW-20 スイング形紙受け ※BC-20に接続します。

- 丁合物を90度ずらして積み、区分けします。
- 最大170 mm (A5 ~ A4)までスタック可能です。

ST-40 バイパススタッカー

- 丁合物をキャスター付きのパレットに揃えてスタックします。丁合物を左右にずらして積み、区分けを行います。
- 最大360 mmまでスタック可能です。
- カウンター機能により、操作パネルにスタック数が表示され、あらかじめ設定した丁合数で丁合作業を自動停止させることが可能です。



製品仕様

BC-20	
用紙サイズ	幅 × 長さ 最大 幅 350 × 長さ 500 mm 最小 幅 120 × 長さ 148 mm
紙質	丁合機に準ずる
処理速度	丁合機の速度に応じて3段階で切替
排出トレイ容量	最大 30 mm
電源	単相200V, 50 / 60 Hz
機械寸法	幅 1,255 × 奥行 686 × 高さ 910 mm

SW-20	
用紙サイズ	幅 × 長さ 最大 幅 320 × 長さ 470 mm 最小 幅 148 × 長さ 210 mm
スタック積載量	A5 - A4 : 170 mm A4 - A3 : 100 mm
紙質	丁合機に準ずる
機械寸法	幅 645 × 奥行 560 × 高さ 480 mm

ST-40	
用紙サイズ	幅 × 長さ 最大 350 × 500 mm 最小 182 × 128 mm (B6横排出)
紙質	アート・コート紙 四六判 63 ~ 135 kg (条件により180 kgまで可能) 上質紙、中質紙 四六判 45 ~ 135 kg (条件により180 kgまで可能)
スタック量	360 mm
処理速度	8,000 丁合 / 時 (A4、10枚、棒積み時) 5,000 丁合 / 時 (A4、10枚、区分け時)
電源	単相200 V, 50 / 60 Hz
機械寸法	幅 1,353 × 奥行 652 × 高さ 1,027 mm (ミスフィードトレイ装着時)

オプション

入紙部オプション

IM-30 入紙装置

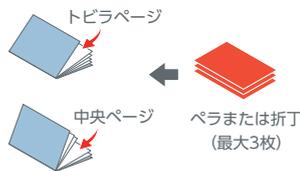
中綴じ冊子へのペラや折丁の挿入作業を自動化

省力化

中綴じ機で製本した冊子にペラや折丁の入紙が可能です。入紙作業をインラインかつ自動化することで、オペレーターの負荷を軽減し、入紙作業時間を大幅に短縮できます。

幅広い用途に対応

冊子の中央、またはトビラページに最大3枚まで入紙できます。手差し機能を使用することで、薄い無線綴じ冊子や折丁などへの入紙も可能です。



高生産性

中綴じ機に連結時、最高4,000冊/時で入紙を行います。給紙ミスが発生した冊子は自動で排出し、システムを停止させることなく連続運転が可能です。

操作性

カラータッチパネルディスプレイからの直感的な操作とエラー検知機能により、給紙ミスや空めくり、冊子づまりに素早く対処することでヤレの発生を防止し、作業効率を高めます。



IM-30 オプション

IM-SD トビラ検知センサー

- トビラページに入紙する際、超音波センサーでトビラのみが正しくめくられているかを検知します。

IM-CC 連結コンベヤ

- HTS-50の搬出部にIM-30を接続する際に必要です。

IM-BC40 バイパスコンベヤ

- IM-30上を通過してHTS-50のコンベヤに冊子を搬出します。

PK-30 プリセットキッカー

- デリバリーコンベヤ上に搬出された冊子を設定した冊数で分けします。

CMP-04 コンプレッサー

- IM-30単体使用時、設置場所にエア源がない場合に必要です。(0.4 kW仕様)

製品仕様

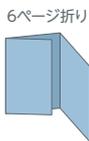
IM-30	
用紙サイズ	 幅 × 長さ 最大 312 × 230 mm (A4ワイド、ICE STITCHLINER Mark IVの最大断裁寸法) 最小 257 × 182 mm (B5)
冊子紙質	上質紙 四六判 55 ~ 180 kg (64 ~ 210 g/m ²) コート紙 四六判 68 ~ 180 kg (80 ~ 210 g/m ²)
冊子頁数 (入紙前)	4ページ (条件により可能) ~ 80ページ (四六判 70 kg)
入紙位置	冊子中央ページ部、またはトビラページ部のいずれか
入紙用紙サイズ	 幅 × 長さ 最大 220 × 297 mm 最小 100 × 148 mm (A6、ハガキも可能)
入紙用紙紙質	上質紙 四六判 55 ~ 180 kg (64 ~ 210 g/m ²) コート紙 四六判 63 ~ 180 kg (74 ~ 210 g/m ²)
入紙枚数	最大3枚まで可能
入紙用紙積載量	125 mm/段 ※入紙枚数が少ない時、自動切換えによる多段使用が可能。 また、2段交互自動切換え可能。
入紙ミス検知	入紙用紙給紙ミス検知、空めくり検知、搬送部冊子づまり検知機能あり (ライン停止機能あり)
処理速度	iCE STITCHLINER Mark IV 運動時：最高4,000冊/時 (ミスフィード排出によるノンストップ運転可能) 手差し運転時：最高3,600冊/時 (冊子搬送速度3段階可変)
電源	3相200 V, 50 / 60 Hz
機械寸法	幅2,330 × 奥行1,900 × 高さ1,800 mm

オプション

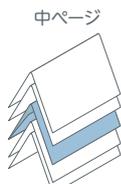
多彩なオプションで品質の向上と業務を効率化します。

SL6PS-40 6 ページ折りオプション

- 6 ページ折丁などの変形サイズの内紙を追加し、中綴じ製本することが可能です。

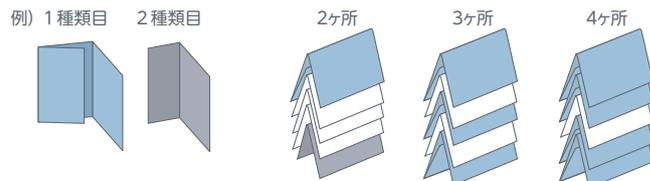


- 冊子の任意の場所に追加できます。



丁合機 VAC シリーズから給紙する場合

- 最大2種類までの変形サイズの内紙を最大4ヶ所に追加できます。
※3ヶ所以上に追加する場合は、変形サイズは1種類のみです。



※追加する用紙枚数に応じて処理速度が変わります。

給紙装置 HOF-400 (CF-400) から給紙する場合

- 変形サイズの内紙を1種類のみ追加できます。

ステッチャーヘッド

- 使用される針金の太さにより、標準用 (#25 ~ #27, 太さ0.4 ~ 0.5 mm) と太線用 (#23 ~ #25, 太さ0.5 ~ 0.6 mm) のステッチャーヘッドを選択可能です。
- 3個または4個ステッチも可能です。
※センターステッチ用部品 B-40C (3個ステッチ)、または4個ステッチ用部品 B-40S を増設します。



4個ステッチ装着時

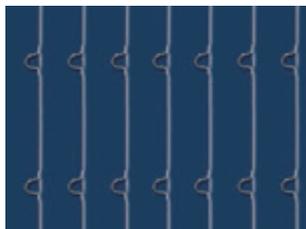
CC40-06/08/10/12 センターカット装置

- センターカット装置を装着することで2丁掛け製本が可能になります。
- カット幅 6 mm、8 mm、10 mm、12 mm の4種類をご用意しています。



ループステッチキット

- ステッチャーヘッドに装着することでループステッチが可能です。
※天地断裁部にループステッチ用追加ストッパーが必要です。



WDD-SPF50 / WDU-SPF50 針金自動送り装置

- 冊子の厚さに合わせて針金の長さを調整し、自動で送ります。
- WDU-SPF50を追加することで4個ステッチまで対応可能です。
※3個ステッチまではWDU-SPF50を1個、4個ステッチには2個必要です。



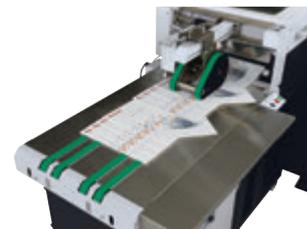
HP-40S + HP-05K/C05K/06K/C06K パンチユニット

- 穴あけ加工をインラインで行えます。
- 穴径 5 mm または 6 mm の小口用 1 穴パンチと 2 穴パンチユニットをご用意しています。



PK-30 プリセットキッカー

- タッチパネルで設定した冊数ごとに搬出コンベヤ上で冊子を区分けします。



HTS-TD40 厚さ検知装置

- 同じ厚さの冊子を連続生産する際、厚さ異常の冊子を検知し、HTS-50 の排出トレイに排出します。
※バリエブル製本時は、自動的に OFF になります。



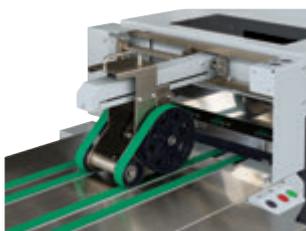
TB-30 切り屑排出装置

- 断裁時の切り屑を強力なエアで排出します。



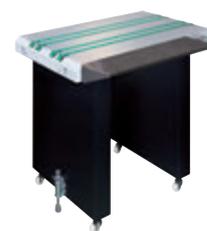
HTS-AR40 オートコンベヤ装置

- 冊子送りローラの位置が冊子のサイズに合わせて自動でセットされます。
(標準の搬出コンベヤは手動調整です。)



HTS-ECV40 延長コンベヤ

- 標準の搬出コンベヤを 1m 延長し、コンベヤの容量を拡大します。多部数生産時に最適です。



オプション

オプション一覧表

	名 称	型 式 / 部 品 番 号	説 明
折 集 積	プレスローラ70	M243119	折りローラ用ウレタンローラ (硬度70)
	6ページ折りオプション	SL6PS-40	6ページ折り対応ソフトウェア
	4個ステッチ用部品	B-40S	ステッチャーヘッド取付部品2個セット (ステッチャーヘッド、クリンチャーは含みません。)
	センターステッチ用部品	B-40C	ステッチャーヘッド取付部品1個 (ステッチャーヘッド、クリンチャーは含みません。)
	センタリングデバイス	CD-30S (9964585)	4個ステッチ、センターステッチ時に追加
	クリンチャー	9963684	4個ステッチ、センターステッチ時に追加 (B-40S、B-40Cに取付)
	チャイルドブルーフリンチャー	CPC-40	ステッチの内側を丸い形状にする部品 (クリンチャーに取付)
	ステッチャーヘッド 52/8S (太) No. 23 ~ 27	0522530	太線用 太さ0.4~0.6 mm
	ステッチャーヘッド 52/8S (細) No. 25 ~ 27	0522532	国内標準 細線用 太さ0.4 ~ 0.5 mm
	52/8S 太線用ヘッド部品	0522980	ヘッド1個分 太さ0.4~0.6 mm
	52/8S ループステッチ用部品	0522940	太さ0.5~0.6 mm (ループステッチ用ストッパーが必要です。)
	ステッチャーヘッド 43/6S No. 25 ~ 27	M792010 (0543542)	細線用 太さ0.4~0.5 mm
	ステッチャーヘッド 43/6S No. 23 ~ 25	M792019 (0543540)	太線用 太さ0.5~0.6 mm
	43/6S 太線用ヘッド部品	9964324	ヘッド1個分
	43/6S ループステッチ用部品	9964401	ヘッド1個分 No. 23 ~ 25 (0.5~0.6 mm) 用 (ループステッチ用ストッパーが必要です。)
	ワイヤー No. 23	-	0.60 mm
	ワイヤー No. 24	-	0.55 mm
	ワイヤー No. 25	-	0.50 mm (標準)
	ワイヤー No. 26	-	0.45 mm
	ワイヤー No. 27	-	0.40 mm
縦 じ 部	針金自動送り装置	WDD-SPF50	断裁後の冊子厚さに合わせて針金の長さを調整し、自動で送ります。2個ステッチ用です。
	針金自動送り増設ユニット	WDU-SPF50	WDD-SPF50に増設し、3個または4個ステッチに対応します。(増設ステッチ分必要です。)
	表示灯	TL-SPF50	表示灯の色によってシステム全体の稼働状態を確認できます。
	切り肩排出装置	TB-30	断裁時の切り肩を強力なエアで排出し、連続運転に対応します。
	プリセットキッカー	PK-30	デリバリーコンベヤ上に搬出された冊子を設定した冊数で区分けします。
	ループステッチ用ストッパー	A929402 (L) / A929405 (M) / A929408 (S)	天地断裁部追加ストッパー (3種類)
	小口断裁部冊子押さえ板S	CP40-FS	小サイズ用 (仕上がり冊子幅177 mm以上で使用可能です。)
	天地断裁部冊子押さえ板S	CP40-TS	小サイズ用 (仕上がり冊子幅177 mm以上で使用可能です。)
	厚さ検知装置	HTS-TD40	厚さ異常の冊子を検知し、HTS-50の排出トレイに排出します。
	センターカット装置 (6 mm)	CC40-06	カット幅6 mm (冊子最大厚さ3 mm)
	センターカット装置 (8 mm)	CC40-08	カット幅8 mm (冊子最大厚さ4 mm)
	センターカット装置 (10 mm)	CC40-10	カット幅10 mm (冊子最大厚さ4 mm)
	センターカット装置 (12 mm)	CC40-12	カット幅12 mm (冊子最大厚さ4 mm)
	パンチベースユニット	HP-40S	パンチ穴径5 mm・6 mm 共通
	パンチユニット (5 mm)	HP-05K	2穴用 パンチ穴径5 mm
		HP-C05K	センター1穴用 パンチ穴径5 mm
		HP-06K	2穴用 パンチ穴径6 mm
	パンチユニット (6 mm)	HP-C06K	センター1穴用 パンチ穴径6 mm
		オートコンベヤ装置	HTS-AR40
	延長コンベヤ	HTS-ECV40	搬出コンベヤの長さを1 m延長します。
ペ ー じ 入 紙 部	入紙装置	IM-30	冊子中央ページ、またはトビラページのいずれかに3枚まで入紙します。中綴じ機との連結と単体機のどちらでも使用可能です。
	バイパスコンベヤ	IM-BC40	IM-30上を通過してHTS-50のコンベヤに搬出します。
	連結コンベヤ	IM-CC	HTS-50の搬出部にIM-30を接続する際に必要です。
	トビラ検知センサー	IM-SD	トビラページに入紙する際、1枚のみがめくられていることを超音波センサーで確認します。
そ の 他	コンプレッサー	CMP-370	3.7 kW 仕様
		CMP-370D	3.7 kW 仕様 (ドライヤー付き)
		CMP-04	0.4 kW 仕様 IM-30単体使用時、設置場所にエア源がない場合に必要です。

製品仕様

ICE STITCHLINER Mark IV 仕様表

ICE STITCHLINER Mark IV	
処理形態	中綴じ折り、折りのみ
用紙サイズ	幅×長さ S綴じ(長辺綴じ) 最大: 356×508 mm E綴じ(短辺綴じ) 最大: 267×610 mm 最小: 140×194 mm ※小口サイズに対して天地サイズが小さい場合は限界あり A3, B4, A4, B5, A5
断裁前冊子サイズ	幅×長さ S綴じ(長辺綴じ) 最大: 356×254 mm E綴じ(短辺綴じ) 最大: 267×305 mm 最小: 140×97 mm* ※用紙連量、紙厚、枚数、用紙の目の方向等の組み合わせによっては、冊子の表紙に搬送ベルトの痕が残ったり、デリバリーコンベヤ上で整列しにくくなり、そのためプリセットキッカーPK-30が使用できない場合があります。 A4, A4E, B5, A5, B6, A6
断裁後冊子サイズ	幅×長さ S綴じ(長辺綴じ) 最大: 352×252 mm E綴じ(短辺綴じ) 最大: 263×303 mm 最小: 120*×85 mm ※断裁部中央に以下の部品を付けた場合の最小幅 センターガイドS: 147 mm センターガイドM: 204 mm センターガイドL: 279 mm
紙質	上質紙: 52.3 ~ 350 g/m ² アート/コート紙: 73.3 ~ 350 g/m ²
折り厚さ	最大: 2 mm (1ブロックで可能な厚さ)
綴じ厚さ	最大: 5 mm (製本厚さ 10 mm) 上質紙 81.4 g/m ² (四六判連量 70 kg) 約 50 枚 ループステッチの場合 最大: 3 mm (製本厚さ 6 mm)
綴じ間隔	2個ステッチ センターリングデバイスあり: 64 ~ 176 mm センターリングデバイスなし: 53 ~ 176 mm 3個ステッチ (オプション B-40C が必要) ・標準ヘッド取付けブロックを使用時 センターリングデバイスありの場合 ステッチ間隔: 右・左 64 ~ 88 mm 両外側 128 ~ 176 mm センターリングデバイスなしの場合 ステッチ間隔: 右・左 53 ~ 88 mm 両外側 106 ~ 176 mm ・標準 2 個のステッチャーヘッドとクリンチャーを外し、4 個ステッチ用ブロックを使用時 ステッチ間隔: 右・左 106 ~ 120 mm 両外側 212 ~ 240 mm (センターリングデバイスの有無に関係なし) ※3 個ステッチの時、両外側 176.1 ~ 211.9 mm はステッチできません。 4 個ステッチ (オプション B-40S が必要) センターリングデバイスありの場合 ステッチ間隔: 中央 64 ~ 112 mm 右・左 64 ~ 88 mm 両外側 192 ~ 240 mm センターリングデバイスなしの場合 ステッチ間隔: 中央 53 ~ 134 mm 右・左 53 ~ 93.5 mm 両外側 159 ~ 240 mm ※冊子が厚くなれば最小間隔は大きくなります。記載されている数値は、冊子厚さ 0.1 mm の時の値です。
ステッチャーヘッド 個数	標準装備: 2 個 (スペア 1 個付き) オプション: 3 個ステッチ (B-40C) 4 個ステッチ (B-40S)

ステッチ針	標準: 0.5 mm (25 番) 標準ステッチャーヘッドで針径 0.35 ~ 0.5 mm に対応可能です。 オプション: 0.4 mm / 0.45 mm / 0.55 mm / 0.6 mm オプションステッチャーヘッドで針径 0.4 ~ 0.6 mm に対応可能です。
断裁代	小口: 最大 25.4 mm 最小 2 mm 天地: 最大 25.4 mm 最小 2 mm
断裁厚さ	最大: 10 mm ※用紙紙質と連量、紙厚、枚数などによっては制限される場合があります。
処理速度	最高 6,000 冊/時 (A3 から A4S 中綴じ仕上がり時) 最高 5,300 冊/時 (A4E 綴じ仕上がり時) ※処理速度はシステム構成、システム設定、ジョブ設定、用紙の状態によって変化します。 VAC-1000/600H/L1000/L600H 接続時は連数によって制限がかかります。 4 連 5,000 丁合/時 5 連 4,500 丁合/時 6 連 4,000 丁合/時 それ以外では、使用冊数、オーバーラップ、ベルト速度、ブロック分割などで上限値が変化します。
電源	3 相 200V, 50 / 60 Hz
消費電力	3 相 200V, 50 / 60 Hz, 6.3 kW
機械寸法	幅 3,601 × 奥行 4,062 × 高さ 1,350 mm
センターカット (オプション)	溝幅: 6 mm / 8 mm / 10 mm / 12 mm 製本厚さ: 溝幅の 1/2 以下、かつ 4 mm 以下 対応冊子サイズ: 幅 190 ~ 356 mm, 長さ 85 ~ 220 mm 4 個ステッチ・溝幅 6 mm 対応冊子サイズ (小口断裁後 天地断裁前): 幅 214.5 ~ 356 mm 長さ 85 ~ 220 mm 1 冊の仕上がり幅: 100 ~ 173 mm 4 個ステッチ・溝幅 12 mm 対応冊子サイズ (小口断裁後 天地断裁前): 幅 211.5 ~ 356 mm 長さ 85 ~ 220 mm 1 冊の仕上がり幅: 94 ~ 170 mm ステッチなし または 2 個ステッチ・溝幅 6 mm 対応冊子サイズ (小口断裁後 天地断裁前): 幅 190 ~ 356 mm 長さ 85 ~ 220 mm 1 冊の仕上がり幅: 90 ~ 173 mm ステッチなし または 2 個ステッチ・溝幅 12 mm 対応冊子サイズ (小口断裁後 天地断裁前): 幅 196 ~ 356 mm 長さ 85 ~ 220 mm 1 冊の仕上がり幅: 90 ~ 170 mm
パンチユニット (オプション)	パンチ径: 5 mm / 6 mm パンチ位置: 2 穴/背から 8 ~ 16 mm、ピッチ 80 mm 1 穴/小口から 5 ~ 15 mm、中央 製本厚さ: パンチ径の 1/2 以下、かつ 3 mm 以下 対応冊子サイズ (小口断裁後 天地断裁前): 幅 254 ~ 356 mm 長さ 85 ~ 220 mm 1 冊の仕上がり幅: 250 ~ 352 mm

デジタル印刷向け中綴じ製本システムのご紹介

ロール紙から中綴じ製本をインライン化し、製本工程の効率化に貢献します。

ICE STITCHLINER Mark V



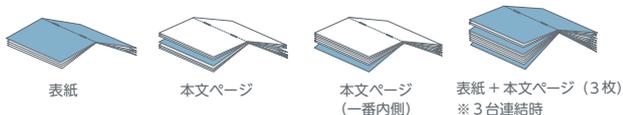
高生産性

ロール紙の巻き出しスピードを落とすことなく、最高6,000冊/時の速度で中綴じ製本を行います。表紙の小口サイズが本身と異なる冊子や、薄紙の冊子も安定した速度で生産できます。

表紙の挿入

表紙給紙装置 CF-50D*を接続することで、ロール紙から搬送される用紙に別刷りの用紙を挿入できます。表紙用筋入れ機構を搭載し、挿入する用紙に合わせた筋入れ設定を行えるため、高品質な冊子に仕上がります。

※オプション



全自動厚さバリエーション生産

ページ数が異なる冊子を連続的かつ高速に生産することが可能です。ステッチの長さや左右バランスは自動調整されます。

品質の信頼性向上

表紙給紙装置への積み間違いを防止するコードリーダーなど、用途に応じたオプションをご用意しています。バーコード検証システムにより、乱丁や落丁などによる不良冊子の混入を防止し、品質の信頼性を高めます。

ICE STITCHLINER Mark Vの構成

中綴じ機 SPF-50D

連続的に搬送される用紙を1冊ごと集積して綴じます。ステッチの長さや左右バランスは厚さに応じて自動で設定されます。

インライン接続コンベヤ IFU-50D

前処理機から搬送される用紙1枚ずつに筋入れを行います。入紙部は高さ調整*が可能のため、様々な前処理機に接続可能です。* 720 ~ 1,110 mm

集積折装置 ACF-50D

搬送される用紙を筋に沿って二つ折りします。各用紙の一部重ねてサシミ状に整列させた用紙を折り加工することで、折り品質が一定になり、安定した品質の冊子に仕上がります。

三方断裁機 HTS-50

冊子の位置決め後、仕上げ断裁を行います。

表紙給紙装置 CF-50D オプション

厚さや小口サイズが本身と異なる用紙や、折り返しのある用紙を給紙し、自身の任意のページに挿入します。最大3台まで連結可能です。オフラインフィーダとしても使用可能です。

MORE AT HORIZON.CO.JP



Horizon

ホリゾン・ジャパン株式会社 www.horizon.co.jp

本 社 〒101-0031 東京都千代田区東神田2-4-5 東神田堀商ビル5F
TEL. 03-3863-5361 (代) FAX. 03-3863-5360

東 京 支 社 〒132-8562 東京都江戸川区松江5丁目10-9
TEL. 03-3652-7631 (代) FAX. 03-3652-8083

京 都 支 社 〒601-8206 京都府京都市南区久世大藪町510
TEL. 075-933-3060 (代) FAX. 075-933-4025

福 岡 営 業 所 〒813-0034 福岡県福岡市東区多の津4-12-17
TEL. 092-626-8111 (代) FAX. 092-626-8112

仙台サービスセンター 〒984-0002 宮城県仙台市若林区卸町東1-7-31
TEL. 022-782-2821 (代) FAX. 022-782-3068

* このカタログの記載内容は、2022年9月現在のものです。

* 安全にお使いいただくために、ご使用前にユーザーズマニュアルをよくお読みの上、正しくご使用ください。

* 製品の仕様・外観は、改良のため予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。

* 環境や条件により、仕様が変動することがあるため、十分な事前確認の上でご使用ください。

220907/SLMIV/00J