Horizon

自動丁合機　エアーロータ給紙タイプ

VAC シリーズ

VAC-600H / VAC-1000
VAC-L600H / VAC-L1000

ホリゾン独自のエアーロータ給紙方式を採用

幅広い用紙に対応し、高速かつ安定した丁合が可能です。
丁合からインラインで中綴じ折製本ができるシステムにも拡張できます。

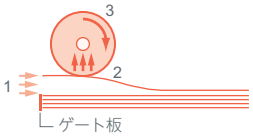
特　長

エアーロータによる確実な給紙

ホリゾン独自のエアーロータ給紙方式を採用し、薄紙から厚手のアート･コート紙や折丁まで、幅広い種類の用紙を安定して給紙することが可能です。また、ロータ部分に耐久性の高い特殊ゴムを採用しているため、用紙を痛めずに給紙することができます。

エアーロータ給紙方式とは

1. 用紙をエアーでさばいて浮かせます。
2. 浮き上がった用紙の１枚目をエアーでロータに吸い付けます。（２枚目以下の用紙はゲート板でせき止めます。）
3. そのままロータが回転することで、用紙を確実に送り出します。



ハイパワー二枚差しセンサー

二枚差しセンサーには、透過力が高く長寿命の超高輝度赤外線LEDを採用し、厚紙の二枚差し検出も可能です。また、センサー交換の手間とコストを大幅に削減します。

優しい操作性

すべての操作は大型のカラータッチパネルディスプレイで行います。グラフィカルで直感的な操作が可能なため、どなたでも簡単に丁合作業を行えます。使用頻度の高い操作ボタンを配置したワイヤレスリモコンを標準装備し、給紙や排紙状態を確認しながら丁合速度の調節や、機械のスタート、ストップ、寸動を操作することができます。

選べる紙受け装置

紙受け装置は、折丁や追い積みに適したスイング形、大部数の丁合に適したスタッカー形のいずれかを用途に合わせて選択できます。振動しながら用紙を揃えるジョガー形紙受けもオプションでご用意しています。

中綴じ折製本システムに拡張

丁合機に中綴じ機を連結することで、丁合から中綴じ折製本までインライン処理できるシステムに拡張できます。

製品ラインアップ

VAC-600H / VAC-1000

高効率化・高品質を実現する自動丁合機

- 最高9,900丁合/時の速さで、多種多様な用紙の丁合が可能です。
- 最大幅350 × 長さ500 mmまでの用紙を給紙可能で、8ページ折りの厚物の給紙にも対応します。また、ペラ丁合鞍掛け中綴じ製本システムStitchLinerシリーズに6ページ折りオプションを接続している場合は、6ページ折りを任意のページに挿入することが可能です。
- 最大6連まで増設することができます。VAC-600Hは最大36段丁合、VAC-1000は最大60段丁合まで対応可能です。

VAC-600H（2連結）

VAC-1000（2連結）

VAC-L600H / VAC-L1000

A4横本（短辺綴じ）の中綴じ折製本に対応

- 給紙棚を拡張し、幅350 × 長さ610 mmまでの用紙を給紙可能です。ペラ丁合鞍掛け中綴じ製本システムStitchLinerシリーズや中綴じ折製本システムiCE STITCHER SPF-2000と接続することで、A4横本（短辺綴じ）の中綴じ折製本が可能です。
- デジタルフィード機能が標準搭載されており、デジタル印刷物の給紙装置としても丁合機を使用できます。丁合機との切り替えは、タッチパネルから簡単に行えます。
  ※オプションの超音波センサーキットD-VAC600USで、二枚差し検知機能を追加できます。
- 最大6連まで増設することができます。VAC-L600Hは最大36段丁合、VAC-L1000は最大60段丁合まで対応可能です。

VAC-L600H（2連結）

VAC-L1000（3連結）

機能説明

タワー構成と特長

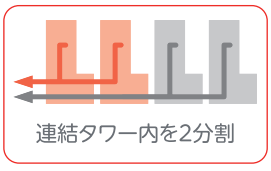
- aタワー：操作・設定用のタッチパネルディスプレイを装備し、連結使用時の最前列用タワー
- mタワー：タッチパネルディスプレイを装備しない増設用タワー
- cタワー：操作・設定用のタッチパネルディスプレイを装備し、連結使用時の最後列用タワー（右排紙するときに必要です。）

プログラム丁合機能

豊富なプログラム丁合機能を搭載し、さまざまな丁合作業を簡単かつ効率的に処理することが可能です。

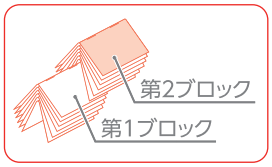
ダブルサイクル

1タワー内または連結タワーを2分割し、一方の棚またはタワーから丁合物が無くなると、給紙棚を自動で切り替えることで連続丁合を可能にします。多部数の丁合を行う場合、稼働中丁合物が無くなった棚に紙積み作業を行えるため、作業時間とオペレーターの待ち時間を短縮できます。



ブロック分割給紙 ※ StitchLiner 接続時のみ

1冊の本身を何回かに分けて給紙します。StitchLinerで一度に折る枚数が多すぎる場合、この機能を使うことでシャープに折ることができます。多ページ冊子を製本する場合に一度に折り加工する枚数を減らすことで折り品質を高めることができます。

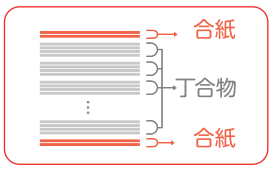


表紙2段使い

給紙棚を2段使用し、一方の棚から丁合物が無くなると自動で給紙棚をもう片方へ切り替えます。本身の用紙と比べて積載枚数が少なくなる厚紙の表紙も連続丁合時間が増えます。

プリセット合紙

任意に設定した丁合数ごとに2枚までの合紙を挿入できます。2枚の合紙を表紙・裏表紙として挿入する作業に最適です。

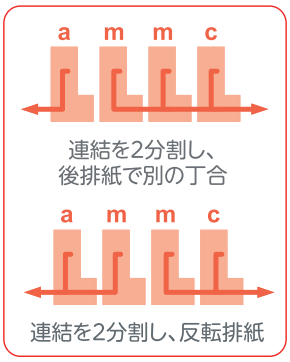


丁合機
VAC-L600H（6連結）

分割丁合機能

連結を任意のタワーで2分割することで、左排紙・右排紙の2通りの丁合作業を同時に行えます※。 たとえば、左排紙には中綴じ機を連結し、同時に右排紙で別の丁合を行うこともできます。右排紙は逆ナンバー物の丁合を反転排紙する場合に便利です。

※ 連結時に左排紙と右排紙に分けて使用する場合は、cタワーとPJ-77Rが必要です。

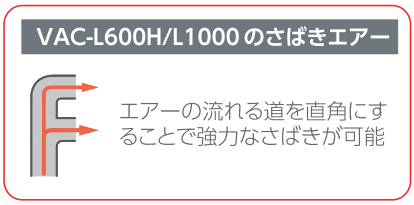


メモリー機能

定期的に行う作業のプログラム丁合やスピード、ベルト速度、用紙のオーバーラップ量などの設定内容をメモリー登録することで、リピートジョブもスムーズかつスピーディーに作業できます。最大9パターンまでメモリー登録が可能です。

進化したさばきエアー　VAC-L600H / L1000 のみ

吸引ブロワとさばきブロワは、紙質や用紙サイズに合わせて個別に調整が可能です。また、給紙棚ごとにDCファンを採用することで、より安定した給紙を実現しました。



紙揃え性能アップ　VAC-L600H / L1000 のみ

制御機能の向上により、連結したタワー間で丁合された用紙同士の重なり量をタッチパネルで調整できるようになりました。さらに、タワー内での用紙同士のズレ量を減らすことで、中綴じ機を接続している場合、紙揃いが向上し加工品質が上がりました。

消費電力の削減　VAC-L600H / L1000 のみ

さばきエアーにDCファンを採用することで消費電力を削減し、従来機と比較してVAC-L600Hでは35%、VAC-L1000では22%の省エネを達成しました※。

※ VAC-L600H：消費電力 1.5 kW（VAC-600H と比較して 35% 省エネ）
　VAC-L1000：消費電力 1.8 kW（VAC-1000 と比較して 22% 省エネ）

オプション

品質の向上と業務の効率化を実現する充実したオプションをご用意しています。

CTK-100 a タワー用右排紙キット 全機種

- aタワーから右排紙する場合に必要です。

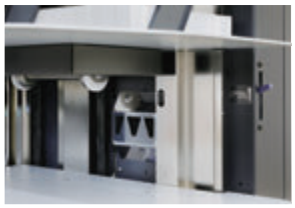
※ c タワーから右排紙する場合は必要ありません。

D-VAC600US VAC-L600H / L1000 超音波センサーキット

- デジタル印刷物の給紙装置として丁合機を使用する時に必要です。
- 排出部で二枚差し検知をします。

ESB-L1000 / ESB-L600 VAC-L1000 / L600H 増設サイドブロワ

- 大きいサイズの用紙や厚紙の時でも確実に用紙が持ち上がり、安定した給紙ができます。



IC2-V600 乱丁検知機 VAC-600H / L600H

- メモリー丁合により、乱丁検知の基準となる紙面の印刷パターンを自動的に読み込み、記憶します。記憶する印刷位置はタッチパネル上で変更可能で、カメラの位置を手動で調整する必要はありません。給紙時、各棚の搬送部に設置された乱丁検知器がすべてのページで記憶した印刷パターンとカラー情報を比較し、積み間違いによる乱丁の有無を判定します。

EAB-1000 さばき用増設ブロワ VAC-1000

- 大きいサイズの用紙や厚紙の時でも確実に用紙が持ち上がり、安定した給紙ができます。

LG-1000 A4E 綴じガイド VAC-1000

- 標準の最大用紙長さ500 mmを延長して610 mmまでの用紙を給紙棚に載せることができます。

オプション一覧

● 取付可能

名　称	形　式	説　明	VAC-1000	VAC-L1000	VAC-600H	VAC-L600H
aタワー用右排紙キット	CTK-100	aタワーから右排紙させる時に必要です。	●	●	●	●
増設サイドブロワ	ESB-L1000	用紙の横からエアーを吹くことで、大きいサイズの用紙も安定して給紙が行えます。	–	●	–	–
増設サイドブロワ	ESB-L600	用紙の横からエアーを吹くことで、大きいサイズの用紙や厚紙が安定して給紙できます。	–	–	–	●
さばき用増設ブロワ	EAB-1000	さばきエアーを増強することで大きいサイズの用紙や厚紙が安定して給紙できます。	●	–	–	–
超音波センサーキット	D-VAC600US	デジタル印刷物を給紙する時に排出部で二枚差しを検知します。印刷物の濃淡に影響を受けません。	–	●	–	●
タンデムスタッカー	ST-60	タンデムパレット方式を採用し、ノンストップで丁合が可能です。	●	●	●	●
バイパススタッカー	ST-40	中綴じ折製本機に連結でき、ワンタッチで中綴じ折製本と丁合スタックを切り替えることができます。	●	●	●	●
スイング形紙受け	SW-20	一丁合ごとに90度ずらして積み上げます。	●	●	●	●
ジョガー形紙受け	PJ-77	振動であらゆる用紙を美しく揃えます。	●	●	●	●
右排紙用ジョガー形紙受け	PJ-77R	右排紙した用紙を振動で美しく揃えます。	●	●	●	●
集積装置	SA-40	丁合機から排出された用紙をいったん集積することで用紙の揃いを安定させます。	●	●	●	●
バイパスコンベヤ	BC-20	丁合機、中綴じ折り製本機、スイング形紙受けを同時に連結できるバイパスコンベヤです。	●	●	●	●
乱丁検知器	IC2-V600	メモリー丁合で記憶した印刷パターンとカラー情報を全てのページで比較し、乱丁の有無を判定します。	–	–	●	●
A4E 綴じガイド	LG-1000	長さ610 mmまでの用紙を給紙棚に載せることができます。	●	–	–	–

周 辺 機 器

ST-60 タンデムスタッカー

- タンデムパレット方式を採用し、最高8,000 丁合/ 時の高速区分けスタックが可能です。一方のパレットが満杯になると自動的に丁合速度を調整し、他方のパレットに連続してスタックするため、丁合を停止させることなくパレットの出し入れ作業を行えます。
- ミスフィード機能により、丁合ミスを検知した丁合物を自動排出することで高速ノンストップ丁合を実現します。
- 突き揃え機能により、パレットにスタックされる用紙を一丁合毎に美しく揃えます。
- 取り出しやすいスタック量で丁合をストップさせるプリセット機能付きです。

ST-60		
用紙サイズ		幅 × 長さ 最大 350 × 500 mm 最小 182 × 128 mm (B6横排出)
紙質	アート・コート紙 四六判 63 ～ 135 kg(条件により180 kgまで可能) 上質紙、中質紙 四六判 45 ～ 135 kg(条件により180 kgまで可能)	
処理速度	交代排出：8,000丁合/時 (A4、10枚、区分け) 片側排出：5,000丁合/時 (A4、10枚、区分け) 片側排出：8,000丁合/時 (A4、10枚、棒積み)	
スタック積載量	紙受けA(右)：360 mm 紙受けB(左)：580 mm	
搬送厚さ	最大 6 mm	
電源	単相 200 V, 50 / 60 Hz	
機械寸法	幅 1,957 × 奥行652 × 高さ1,102 mm	

ST-40 バイパススタッカー

- 中綴じ折製本機SPF-200シリーズに連結することで、中綴じ折製本と丁合スタックの切り替えを操作パネルからワンタッチで行えます。
- ミスフィード機能により、丁合ミスを検知した丁合物を自動排出することで高速ノンストップ丁合を実現します。また、中綴じ機との連結使用時にはスタック部をミスフィード用紙排出部とすることでノンストップ作業を実現します。
- 突き揃え機能により、パレットにスタックされる用紙を一丁合毎に美しく揃えます。
- 手差し機能が標準装備されており、付属の手差しトレイを取り付けることで、中綴じ折機に手差し給紙ができます。
- 取り出しやすいスタック量で丁合をストップさせるプリセット機能付きです。

ST-40		
用紙サイズ		幅 × 長さ 最大 350 × 500 mm※ 最小 182 × 128 mm (B6横排出) ※オプションのST-LGを取り付けることで、最大長さ610 mmまでのミスフィードした用紙をパレットで受け取ることが可能。
紙質	アート・コート紙 四六判 63 ～ 135 kg (条件により180 kgまで可能) 上質紙、中質紙 四六判 45 ～ 135 kg (条件により180 kgまで可能)	
処理速度	8,000丁合/時 (A4、10枚、棒積み) 5,000丁合/時 (A4、10枚、区分け)	
スタック積載量	360 mm	
搬送厚さ	最大 6 mm	
電源	単相 200 V, 50 / 60 Hz	
機械寸法	幅 1,353 × 奥行652 × 高さ1,027 mm (ミスフィードトレイ装着時)	

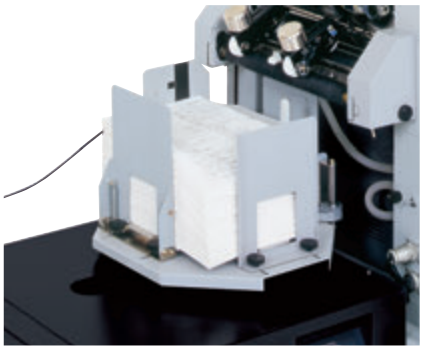
オプション

品質の向上と業務の効率化を実現する充実したオプションをご用意しています。

周 辺 機 器

SW-20 スイング形紙受け

- 丁合物を90度ずらして積み、区分けします。丁合セットが明確で次工程の作業を効率的に行えます。先に丁合したセットの追い積みにも適しています。最大170 mmまでスタック可能で折丁にも対応できます。
- 丁合の用紙サイズに応じた大小の紙受けをご用意しています。



SW-20		
用紙サイズ		幅 × 長さ 最大 320 × 470 mm 最小 148 × 210 mm
スタック積載量	紙受け小 (A5 ～ A4) 170 mm 紙受け大 (A4 ～ A3) 100 mm	
電源	電源は丁合機より供給	
機械寸法	幅 645 × 奥行 560 × 高さ 480 mm	

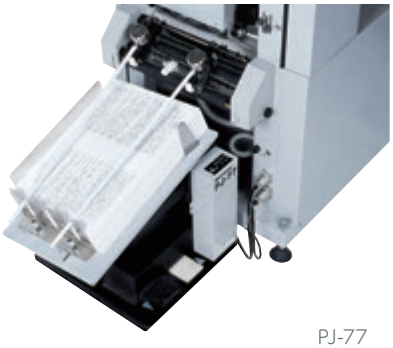
PJ-77 / PJ-77R ジョガー形紙受け

- 丁合物を振動で美しく揃えてスタックします。

※区分けはできません。区分けが必要な場合は丁合機のプリセット合紙機能をご使用ください。

- コシのない薄紙の丁合に最適です。
- PJ-77Rは、右排紙用です。

PJ-77 / PJ-77R		
用紙サイズ		幅 × 長さ 最大 320 × 460 mm 最小 128 × 182 mm
スタック積載量	最大110 mm	
電源	電源は丁合機より供給	
機械寸法	幅 480 × 奥行 400 × 高さ 530 mm	



PJ-77

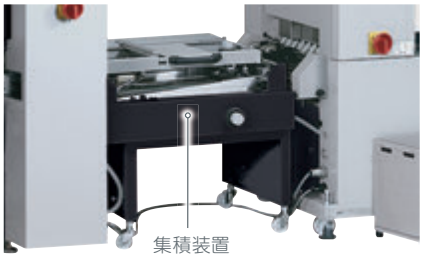
BC-20 バイパスコンベヤ

- 丁合機、スイング形紙受け、中綴じ折製本機を同時に連結できるバイパスコンベヤです。ワンタッチで丁合スタックと中綴じ折製本作業を切り替えることができます。
- ミスフィード機能により、丁合ミスを検知した丁合物を自動排出することで高速ノンストップ丁合を実現します。
- ジャム検知機能を搭載し、操作パネルにLEDを点灯させてエラー発生場所をお知らせします。
- 手差し機能が標準装備されており、付属の手差しテーブルを取り付けることで、中綴じ折機に手差し給紙ができます。

BC-20		
用紙サイズ	幅 長さ	幅 × 長さ 最大 350 × 500 mm 最小 120 × 148 mm
紙質	丁合機に準ずる	
処理速度	丁合機の速度に応じて3段階で切替	
排出トレイ容量	最大30 mm	
電源	単相 200 V, 50 / 60 Hz	
機械寸法	幅 1,255 × 奥行 686 × 高さ 910 mm	
接続可能機種	SW-20	

SA-40 集積装置

- 丁合機から搬出された用紙を集積し一度揃えることにより、中綴じ折製本機での紙揃えを安定させ、精度の高い中綴じ冊子に仕上げます。また、丁合のみの作業の時はST-40での紙揃え精度を向上させます。
- ST-40のミスフィード機能ではミスフィードの検知が間に合わなかったジョブでも、本機の集積モードを使用することで検知が可能になります。
- 用紙排出角度や腰付けノーズ、補助エアー等を調整することで、様々な条件の用紙に対応します。



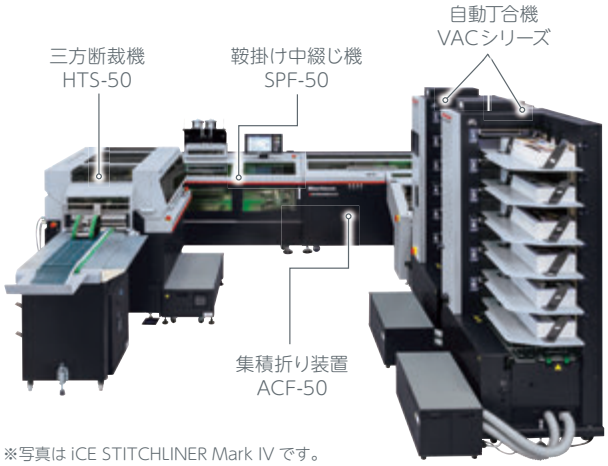
SA-40			
用紙サイズ	幅 長さ	幅 × 長さ	
		集積	最大 350 × 500 mm 最小 140 × 204 mm
		通過	最大 350 × 500 mm 最小 120 × 148 mm
紙質	丁合機に準ずる		
集積量	最大3 mm		
電源	電源、搬送動力はST-40より供給		
機械寸法	幅 710 × 奥行600 × 高さ850 mm（搬送部開時）		
接続可能機種	ST-40		

中綴じ折製本システム

充実した周辺機器により、丁合から一歩進んだ中綴じ折製本システムを実現します。

ICE STITCHLINER シリーズ
ペラ丁合鞍掛け中綴じ折製本システム

- ペラ丁合・筋入れ・折り・鞍掛け中綴じ・三方断裁までをインラインで処理することができます。サイズや厚さに応じて自動で調整されるため、セット替え時間を短縮し、作業の効率化を実現します。



※写真は iCE STITCHLINER Mark IV です。

ICE STITCHER SPF-2000 + FC-2000
中綴じ折製本システム

- 丁合機に接続することで、丁合から中綴じ折製本、小口断裁までをインラインで処理することが可能です。iCE STITCHER SPF のラインでは、A4 横サイズ（短辺綴じ）からCDサイズまで対応できます。
- セット替えは、タッチパネルにサイズ等を入力することにより、すべて自動で調整できます。

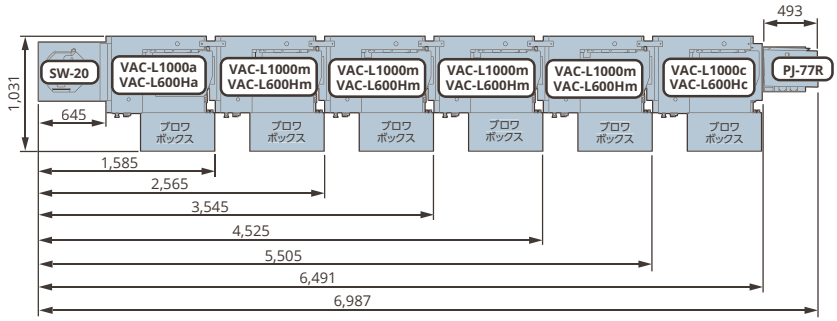
HOF-400
ハイスピードオフラインフィーダ

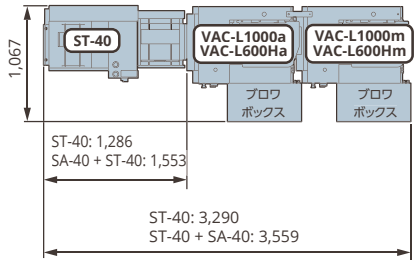
- デジタル印刷物を中綴じ機へ高速搬送します。標準装備のマークセンサーにより、1冊ずつ枚数の異なるバリアブル冊子にも対応します。HOFシステムはVACシリーズに接続できるため、オフセット印刷物の後加工も可能です。最高25,000 枚 / 時（A3）の生産能力を実現しました。
- カバーフィーダCF-400を使用して、HOF-400から給紙される用紙に表紙を挿入することができます。超音波センサーによる給紙ミス検知機能を搭載し、給紙ミスを見逃しません。
- 集積装置AC-400は、HOF-400から給紙された用紙を1冊分集積し、中綴じ機へ搬出します。ホリゾン独自の用紙の重なり調整機構により、高速給紙時も信頼性の高い集積を行うことが可能で、HOF-400の搬送速度を損なわずに、そのまま用紙を中綴じ機に送ります。

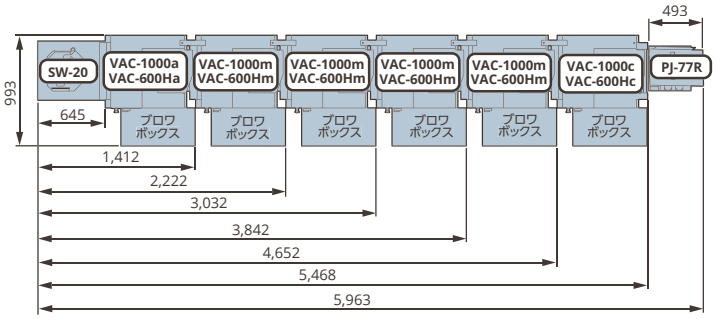
※写真はシステム構成例です。お客様の用途に応じてシステムの構成やレイアウトは異なります。

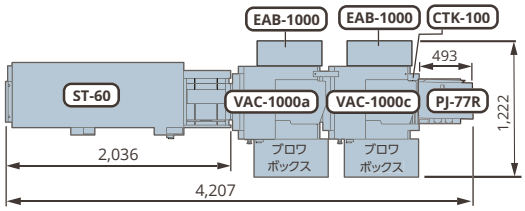
製品仕様

システム構成例 (単位：mm)









	VAC-1000	VAC-L1000
形名	VAC-1000a, VAC-1000m, VAC-1000c	VAC-L1000a, VAC-L1000m, VAC-L1000c
丁合段数	10段　20段　30段　40段　50段　60段	
給紙方式	エアーロータ給紙方式	
用紙サイズ	最大 幅350×長さ500 mm 最小 幅148※×長さ148 mm ※オプションのガイド使用により幅120 mmの用紙まで可能。	最大 幅350×長さ610 mm 最小 幅148※×長さ148 mm ※小サイズ用横ガイド使用時幅120 mmまで可能。
紙質	アートコート　73.3～157 gsm (四六判63～135 kg) (条件により207 gsm (180 kg) まで可能) 上質　52.3～157 gsm (四六判45～135 kg) (条件により207 gsm (180 kg) まで可能) 8ページ折りでは104.7gsm (四六判90 kg) 以下	
給紙積載量	最大積載量：55 mm 最大積載重量：11 kg/棚	
給紙重ね量	前排紙：最大・大・中・小の4段階 後排紙：最大・大・中・小の4段階	
処理速度	10段	最高 9,900丁合/時(A5横、10段棒積み丁合のとき) 最高 8,900丁合/時(A4横、10段棒積み丁合のとき) *ただし、後処理機の処理能力、紙質によって処理速度は制限される。
	20段	最高 6,900丁合/時(A4横、10段棒積み丁合のとき)
	30段	最高 6,400丁合/時(A4横、10段棒積み丁合のとき)
	40段	最高 5,000丁合/時(A4横、10段棒積み丁合のとき)
	50段	最高 4,500丁合/時(A4横、10段棒積み丁合のとき)
	60段	最高 4,000丁合/時(A4横、10段棒積み丁合のとき)
接続可能紙受け	スイング形 (SW-20) スタッカー形 (ST-60, ST-40) ジョガー形 (PJ-77, PJ-77R)	
電源	単相 200V, 50 / 60 Hz	
機械寸法	幅 862 (a) 930 (m) 945 (c) × 奥行 652 (突起含む：693)(ブロワボックス除く) × 高さ 1,962 mm タワー間ピッチ 810 mm ブロワボックス 幅 665 × 奥行 345 × 高さ 320 mm	幅 1,034 (a) 1,100 (m) 1,113 (c) × 奥行 686 (突起含む：726) (ブロワボックス除く) × 高さ 1,962 mm タワー間ピッチ 980 mm ブロワボックス 幅 665 × 奥行 345 × 高さ 320 mm

	VAC-600H	VAC-L600H
形名	VAC-600Ha, VAC-600Hm, VAC-600Hc	VAC-L600Ha, VAC-L600Hm, VAC-L600Hc
丁合段数	6段　12段　18段　24段　30段　36段	
給紙方式	エアーロータ給紙方式	
用紙サイズ	最大 幅350×長さ500 mm 最小 幅148※×長さ148 mm ※小サイズ用横ガイド使用時幅120 mmまで可能。	最大 幅350×長さ610 mm 最小 幅148※×長さ148 mm ※小サイズ用横ガイド使用時幅120 mmまで可能。
紙質	アートコート　73.3～157 gsm (四六判63～135 kg) (条件により207 gsm (180 kg) まで可能) 上質　52.3～157 gsm (四六判45～135 kg) (条件により207 gsm (180 kg) まで可能) 8ページ折りでは104.7 gsm (四六判90 kg) 以下	
給紙積載量	最大積載量：130 mm 最大積載重量：26 kg/棚	
給紙重ね量	前排紙：最大・大・中・小の4段階 後排紙：最大・大・中・小の4段階	
処理速度	6段	最高 9,900丁合/時(A5横、6段棒積み丁合のとき) 最高 9,600丁合/時(A4横、6段棒積み丁合のとき) *ただし、後処理機の処理能力、紙質によって処理速度は制限される。
	12段	最高 7,000丁合/時(A4横、6段棒積み丁合のとき)
	18段	最高 6,600丁合/時(A4横、6段棒積み丁合のとき)
	24段	最高 5,000丁合/時(A4横、6段棒積み丁合のとき)
	30段	最高 4,500丁合/時(A4横、6段棒積み丁合のとき)
	36段	最高 4,000丁合/時(A4横、6段棒積み丁合のとき)
接続可能紙受け	スイング形 (SW-20) スタッカー形 (ST-60, ST-40) ジョガー形 (PJ-77, PJ-77R)	
電源	単相 200V, 50 / 60 Hz	
機械寸法	幅 862 (a) 930 (m) 945 (c) × 奥行 652 (突起含む：693)(ブロワボックス除く) × 高さ 1,962 mm (IC2-V600を含む：2,040 mm) タワー間ピッチ 810 mm ブロワボックス 幅 665 × 奥行 345 × 高さ 320 mm	幅1,034 (a)1,100 (m) 1,113 (c) × 奥行 686 (突起含む：726) (ブロワボックス除く)× 高さ 1,962 mm (IC2-V600を含む：2,040 mm) タワー間ピッチ 980 mm ブロワボックス 幅 665 × 奥行 345 × 高さ 320 mm

MORE AT
HORIZON.CO.JP

Horizon

ホリゾン・ジャパン株式会社　www.horizon.co.jp

本　　社　〒101-0031 東京都千代田区東神田2-4-5 東神田堀商ビル5F
TEL. 03-3863-5361（代）　FAX. 03-3863-5360

東 京 支 社　〒132-8562 東京都江戸川区松江5丁目10-9
TEL. 03-3652-7631（代）　FAX. 03-3652-8083

京 都 支 社　〒601-8206 京都府京都市南区久世大藪町510
TEL. 075-933-3060（代）　FAX. 075-933-4025

福 岡 営 業 所　〒813-0034 福岡県福岡市東区多の津4-12-17
TEL. 092-626-8111（代）　FAX. 092-626-8112

仙台サービスセンター　〒984-0002 宮城県仙台市若林区卸町東1-7-31
TEL. 022-782-2821（代）　FAX. 022-782-3068

＊ このカタログの記載内容は、2025 年 5 月現在のものです。
＊ 安全にお使いいただくために、ご使用の前にユーザーズマニュアルをよくお読みの上、正しくご使用ください。
＊ 製品の仕様・外観は、改良のため予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。
＊ 環境や条件により、仕様が変動することがあるため、十分な事前確認の上でご使用ください。

250530/CT00083-02