

Horizon

AFC-56シリーズ

AFC-566FKT/566AKT/564AKT



紙折作業をもっと快適に ——

AFC-56シリーズは、高性能・省スペースの自動クロス折機です。長年培われたホリゾンの自動制御のノウハウが凝縮されており、その操作性と折り品質は、さらに進化しています。

AFC-56シリーズの特長

1. 大型カラータッチパネルディスプレイに折形と用紙サイズを入力するだけで、各種の折りを自動セットします。
566FKT 566AKT 17タイプを自動セット、564AKT 14タイプを自動セット
2. セット替えはわずか数十秒で完了。セット替えによるロスタイムが最小限に抑えられ、効率的な生産を実現します。また、各部の微調整も簡単に行えるので熟練を要しません。
3. 用紙を1枚挟むだけで、全ての折りローラギャップが折りパターンに応じて自動セットされます。566FKT
4. 世界初の調整ダイヤル付き赤外線通信コントローラ(ワイヤレスリモコン)を標準装備しています。566FKT
5. 折りローラに発泡ウレタンローラを採用し、用紙の確実なグリップ力を発揮します。用紙に傷を付けない、精度の高い折りを実現します。
6. 先進のポリウレタンロータ給紙で、高速で安定した給紙を実現しました。
566FKT A4二つ折、42,000枚/時、566AKT 564AKT A4二つ折、40,000枚/時
7. オプションの延長テーブルの使用で、用紙長さ1,100mmまで折ることができます。566AKT 564AKT
8. リピートの仕事や特殊な折りを200パターンまでメモリーに登録することができます。
9. 製本工程の全体最適化を可能にするホリゾンのJDFネットワークフローシステム(pXnet)に拡張が可能です。

AFC-566FKT+ラウンドフィーダRFU-54+モバイルナイフユニットMKU-54+プレススタッカーPST-40



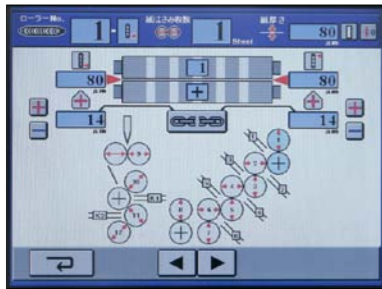
自動設定

タッチパネルディスプレイに用紙サイズと折形を入力するだけで、17タイプの折りを自動セットします。高精度のステッピングモータによって各部が自動セットされるので、作業者の能力と経験に依存した折りから脱却し、誰が操作しても高品質な折りが可能になります。



566FKT

用紙を1枚挟むだけで、厚さを測定し、全ての折りローラギャップを自動計算します。折りパターンに応じてローラギャップが自動セットされるので、1箇所ずつ紙を挟む手間がありません。



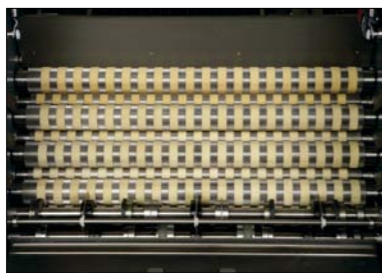
大型カラータッチパネルの採用

10.4インチの大型カラータッチパネルディスプレイを採用しました。折りの設定やスピード調整、また微調整まで、各設定は大画面でイラストを交えたグラフィカルなインターフェイスで一目瞭然。どなたでも簡単に操作できます。



精度の高い折りの実現

全ての折りローラに、発泡ウレタンローラを採用しているため、用紙の確実なグリップと、用紙に傷をつけずに精度の高い折りを実現します。高精度のステッピングモータを採用しており、+ボタンで0.005mm単位での微調整が可能です。



566FKT 566AKT

コンビネーション平行6枚バックル装備

平行6枚バックル、クロス折ナイフ、ナイフ下バックル2枚を装備しており、複雑な折りにも対応しています。



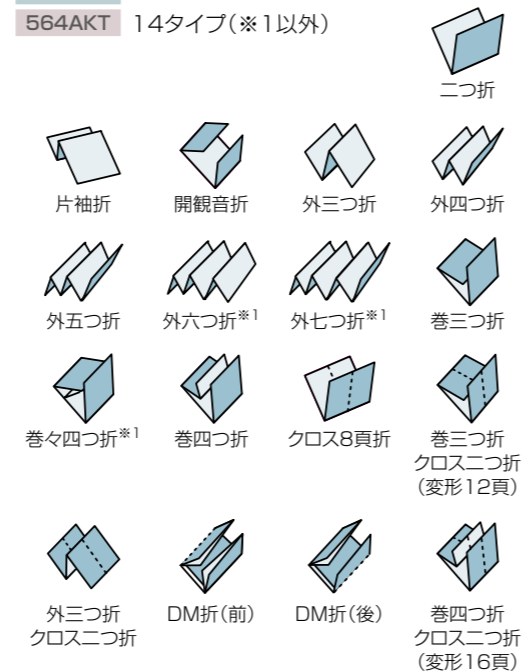
自動設定箇所

566FKT	38箇所(下記全て)
566AKT	12箇所
564AKT	10箇所

- ・サクシオンヘッド
- ・テーブルガイド
- ・流し台定規ガイド
- ・第1バックル
- ・第2バックル
- ・第3バックル
- ・第4バックル
- ・第5バックル
- ・第6バックル
- ・ナイフストッパー
- ・ナイフサイドガイド(前後)
- ・ナイフ下K1バックル
- ・ナイフ下K2バックル
- ・第1～第7ローラギャップ(前後)
- ・ミシン軸(前後)
- ・ナイフローラ(左右)
- ・第8～第10ローラギャップ(左右)

自動セットできる折形

566FKT	17タイプ(下記全て)
566AKT	17タイプ(下記全て)
564AKT	14タイプ(※1以外)



上記以外の折りでも、各折りの設定寸法値を入力するだけで、自動セットします。

高速で安定した給紙

高品質のポリウレタンロータ給紙と横吹きエアード、高速で安定した給紙を実現しました。

566FKT	A4の二つ折で、42,000枚/時
566AKT	564AKT A4の二つ折で、40,000枚/時

566FKT

二枚差し検知には、超音波センサーと光電センサーを標準装備しています。

566FKT

ワイヤレスリモコン標準装備

紙折機では、世界初の調整ダイヤル付き赤外線通信コントローラ(ワイヤレスリモコン)を標準装備しています。作業場から離れることなく、スタート、給紙ストップ、テスト給紙はもちろん微調整も簡単に調整ダイヤルで操作できます。



写真は、AGC-566FKTです。
(写真左)横吹きエアードは、AFC-566AKT/564AKTのオプションです。
(写真右)超音波センサーは、AFC-566AKT/564AKTのオプションです。



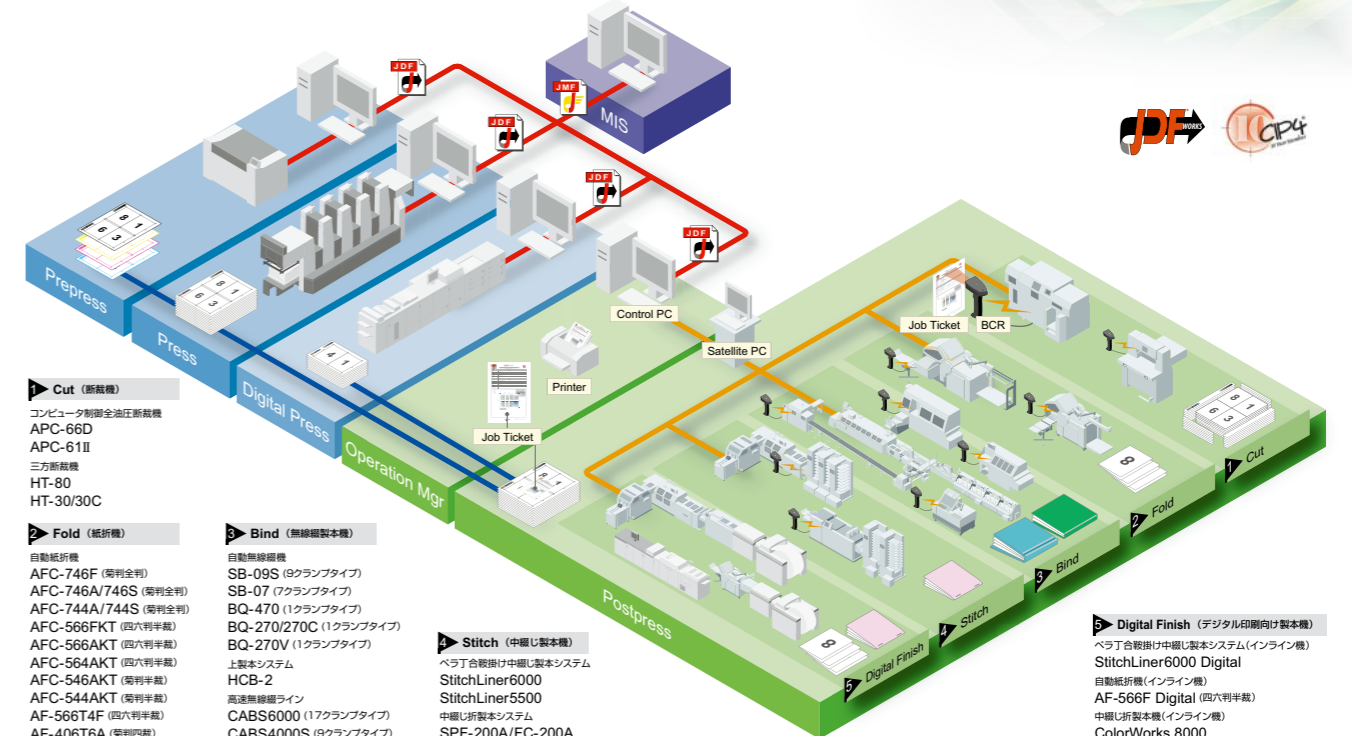
AFC-566FKT+PST-40

pXnetシステム

JDF ワークフローによる製本工程の自動化



pXnetは、コントロールサーバーによるデータ作成はもちろん、JDFを読み込み、製本機器の設定を自動で行うことができます。版下制作時のデータを最大限に活用することで、多品種少量生産時代に要求される『頻繁なセット替え』に柔軟に対応します。デジタルデータの活用とフレキシブルな操作性により、高効率生産をお約束します。



- ▶ **Cut (新機種)**
コンピュータ制御全周圧着装置
APC-66D
APC-61II
三方断裁機
HT-80
HT-30/30C
- ▶ **Fold (紙折機)**
自動紙折機
AFC-746F (菊判全判)
AFC-746A/746S (菊判全判)
AFC-744A/744S (菊判全判)
AFC-566FKT (四六判半載)
AFC-566AKT (四六判半載)
AFC-564AKT (四六判半載)
AFC-546AKT (菊判半載)
AFC-544AKT (菊判半載)
AF-566T4F (四六判半載)
AF-406T6A (菊判四載)
- ▶ **Bind (無線綴製本機)**
自動無線綴製機
SB-09S (9クラフタイプ)
SB-07 (7クラフタイプ)
BQ-470 (1クラフタイプ)
BQ-270/270C (1クラフタイプ)
BQ-270V (1クラフタイプ)
上製本システム
HCB-2
高速無線綴製機
CABS6000 (17クラフタイプ)
CABS4000S (9クラフタイプ)
- ▶ **Stitch (中綴じ製本機)**
ペラ丁合綴じ中綴じ製本システム
StitchLiner6000
StitchLiner5500
中綴じ折製本システム
SPF-200A/FC-200A
- ▶ **Digital Finish (デジタル印刷向け製本機)**
ペラ丁合綴じ中綴じ製本システム(インライン機)
StitchLiner6000 Digital
自動紙折機(インライン機)
AF-566F Digital (四六判半載)
中綴じ折製本機(インライン機)
ColorWorks 8000

バックル

特殊加工されたバックルプレートは、摩擦が少なく、優れた折精度を維持します。また、用紙を傷めない様に処理されています。用紙サイズと折形をタッチパネルで選択するだけで、平行部バックル、ナイフ下バックル全てが自動セットされます。バックルストッパーはデフレクタと兼用で交換の手間が不要です。



ナイフ折り部

ナイフの駆動タイミングや、ナイフの傾き調整が簡単にできます。サーボモーター駆動により、超高速処理を実現しました。搬送ベルト(566FKTは4本、566AKT/564AKTは2本)と戻り止めローラの採用により、精度の高い折りを実現します。



デリバリーコンベヤ

紙折機の排出形態に応じて、コンベヤの高さをハンドルで調節できます。

オプション 566FKT 566AKT 564AKT

ロングコンベヤ: LCV-54

効率的に作業ができる1.3mのロングコンベヤです。

ショートコンベヤ: SCV-54

省スペースに対応したコンパクトなコンベヤです。

ナイフ下折りローラ

ホリゾン独自の発泡ウレタンとスチールのコンビネーションローラで、用紙の確実なグリップと、高精度の折りを実現します。

AFC-566AKT



カラータッチパネルディスプレイ

折形と用紙サイズを入力するだけで、クロス8頁折、巻き三つ折、DM折等の折りを自動でセットします。リピートの仕事や特殊な折り作業などをメモリー登録(最大200ジョブ)することができます。



サッカーヘッド

サッカーヘッドは、新開発のサッカー位置検出方法を採用しサッカー位置の安定化を図るなど、機能向上による更なる給紙能力の向上を実現しました。



給紙ロータ

高品質のポリウレタンロータ給紙で、高速で安定した給紙を実現しました。



給紙テーブル手動ハンドル

給紙テーブルを手前、奥方向に移動できます。

用紙搬送

流し台は、静電気防止の表面処理が施されています。新設計の流し台の採用により、薄紙から厚紙までスムーズな搬送を実現しました。



ナイフ折り部操作パネル

折りの状況を見ながら、紙折機の操作ができます。スタート、ストップ、寸動、ナイフ単動、テスト給紙が可能です。

ミシン加工

ミシン加工、アジロ加工、筋入れ加工、スリッター、溝裁ち加工が可能です。ミシンシャフトは、簡単に脱着可能です。3セットのカッターホルダーを標準装備。3本のミシン加工と、2本の筋入れ加工ができます。またカッターは最大12本まで取り付けることができます。



折りローラ

ホリゾン独自の発泡ウレタンとスチールのコンビネーションローラで、用紙の確実なグリップと、高精度の折りを実現します。ヘリカルギア採用で、機械駆動音が静かです。またクロスカップリングによって、折り精度や耐久性が向上しました。



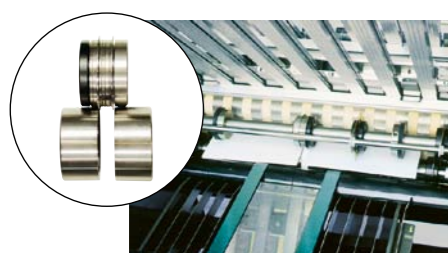
ラウンドフィーダ RFU-54

脱着が可能なので、用途に合わせてパイル給紙との使い分けができます。ミスフィーダ機能付きでノンストップ作業を可能にしました。



平行溝裁ちキット AF-ST5

平行折の多丁掛け印刷物の処理が可能です。印刷の溝幅に合わせて幅の調整が行えます。(3mm~10mmまで1mm間隔で調整が可能)



加工刃

様々な種類の刃を用意しています。(写真は一例です)



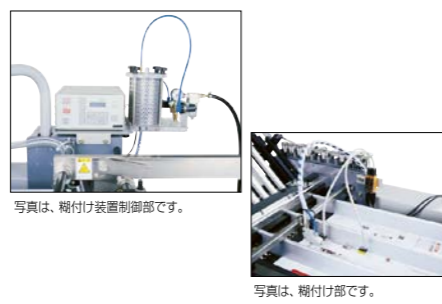
モバイルナイフユニット MKU-54T

ナイフ下にバックルを備えたナイフユニットです。8頁折の巻き三つ仕上げができます。



糊付け装置 CGU-50

糊付け装置を装着することで、8頁、12頁の糊綴じ製本やアイデアを活かした折り等、付加価値の高い折りが可能です。



ナイフ下天地切り・溝裁ちキット CGU-T56F

8頁、12頁折の天地切り・溝裁ちができます。(AFC-564AKT/566AKTの時は、CGU-T56になります)



横型プレススタッカー PST-40

折りのふくらみを確実にプレスし、美しい折りに仕上げます。任意の設定枚数での区分が可能で、折り作業の効率がアップします。



パイル式プレススタッカー PSX-56/56R

DM、折丁、中綴じ冊子を確実にプレスし、パイルで積み上げ排出します。高い汎用性と操作性を備え、作業効率が格段にアップします。



前ミシンユニット FP-56

紙折り加工を行う前にミシン目を入れます。高精度刃受けドラムを使用しているため、マイクロミシンでも高精度に加工ができます。オプションでジャンピングミシン加工を行う事も可能です。



観音折バックル GFB-56

簡単に調整でき、精度の安定した美しい観音折が可能です。



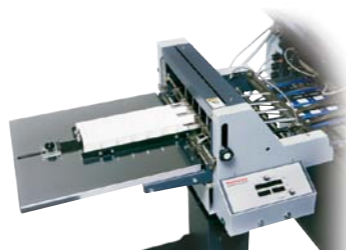
モバイルナイフユニット MKU-54

2点目のナイフユニットとして使用可能で、16頁折を可能にします。面付けに応じて折りの排出方向を上下に変えることが可能です。



縦整列コンベヤ ED-40

小物折の取り扱い効率を格段にアップさせます。縦整列により梱包時のハンドリングの効率がアップします。区分け機能により正確な計数管理が行えます。



オプション一覧

フィーダー部

名称	形式	説明	メーカーオプション	566FKT	566AKT	564AKT
ラウンドフィーダ	RFU-54	通常の給紙機構に比べ、追い積みが可能で大量処理に最適です。	-	○	○	○
延長テーブル	LT-56	用紙長さ 1,100mmまで折ることができます。	-	-	○	○
	LT-56F		○	○	-	-
超音波センサー	-	用紙間の空間を検知するので、印刷状態に影響を受けることなく、確実に二枚差しを検知します。	-	標準装備	○	○
横吹きユニット	-	横吹きエアード、より安定した給紙が可能になります。	-	標準装備	○	○
紙面検査器	-	カメラで印刷物を検知し、積み間違いなどのヒューマンエラーを防止します。	-	○	○	○
バーコードリーダー	-	バーコードによる混入チェック、印刷無しなどを検出します。	-	○	○	○

折り部

名称	形式	説明	メーカーオプション	566FKT	566AKT	564AKT
糊付け装置	CGU-K56+CGU-50	8頁、12頁等の糊付け製本が可能です。別途エアースource (CGU-50COM等) が必要です。	-	○	○	○
前ミシンキット	FP-56	紙折り加工を行う前にミシン目を入れることが可能です。	○	○	○	○
ジャンピングミシンユニット	JM-AFC	ジャンピングミシン加工が可能です。CGU-50未装着の場合は、別途コントローラとセンサーが必要です。	-	○	○	○
平行溝裁ちキット	AF-ST5	平行折の多丁掛けの印刷物が処理できます。	-	○	○	○
平行端切りキット	AF-ET5	平行折の端切りができます。	-	○	○	○
平行パンチミシンキット	AF-PP5	8頁、12頁折丁に角パンチ状のアジロ加工を行います。アジロ製本の背丁に深く糊を入れ、強い製本ができます。	-	○	○	○
ナイフ下溝裁ちキット	KT-ST5	クロス折の多丁掛け印刷物が処理できます。	-	○	○	○
ナイフ下天地切り・溝裁ちキット	CGU-T56F	8頁、12頁折の天地切りと溝裁ちができます。	-	○	-	-
	CGU-T56		-	-	○	○
ナイフ下天地切りキット	CGU-T56FN	8頁、12頁折の天地切りができます。	-	○	-	-
	CGU-T56N		-	-	○	○
ナイフ下パンチミシンキット	KT-PP56	直角排紙口にナイフユニット接続により、16頁折丁に角パンチ状のアジロ加工を行います。	-	○	○	○
観音折バックル	GFB-56	簡単に調整でき、精度の安定した美しい観音折が可能です。	-	○	○	○
加工刃	-	筋入れ刃・アジロ刃・スリッター刃・ミシン刃・パンチ刃など作業に応じた刃を用意しています。	-	○	○	○
防音カバー	-	作業の安全性を高め、騒音を軽減します。	○	標準装備	○	○
フラットデフレクタ	-	フラットタイプのデフレクタです。平行バックルと取り替えて使用します。	-	○	○	○

排出部

名称	形式	説明	メーカーオプション	566FKT	566AKT	564AKT
横型プレススタッカー	PST-40	折りのふくらみを確実にプレスし、美しい折りに仕上げます。	-	○	○	○
モバイルナイフユニット	MKU-54	面付けに応じて折りの排出方向が上下に変えることが可能です。	-	○	○	○
モバイルナイフユニット	MKU-54T	ナイフ下にバックルを一枚標準装備しています。	-	○	○	○
パイル式プレススタッカー	PSX-56	DM、折丁、中綴じ冊子を確実にプレスし、パイルで積み上げ排出します。	-	○	○	○
パイル式プレススタッカー	PSX-56R	DM、折丁、中綴じ冊子を確実にプレスし、パイルで積み上げ排出します。PSX-56Rは、排出向きが反対方向になります。	-	○	○	○
ロングコンベヤ	LCV-54	効率的に作業ができる1.3mのロングコンベヤです。	-	○	○	○
ショートコンベヤ	SCV-54	省スペースに対応したコンパクトなコンベヤです。コンベヤ長さは最小630mm~最大860mmです。	-	○	○	○
縦整列コンベヤ	ED-40	小物折の取り扱い効率を格段にアップさせる縦整列コンベヤです。	-	○	○	○

その他

名称	形式	説明	メーカーオプション	566FKT	566AKT	564AKT
JDF ワークフローシステム	pXnet	コントロールサーバーによるデータ作成はもちろん、JDFを読み込み、紙折機の設定を自動で行うことができます。	-	○	○	○

仕様

Specifications

機械寸法 (単位:mm)

形式名	AFC-566FKT	AFC-566AKT	AFC-564AKT
平	高さ 1,580	高さ 1,580	高さ 1,580
行	<p>上イラストは、オプションのロングコンベヤ LCV-54 接続時の寸法値です。 ※ 1 オプションのショートコンベヤ SCV-54 接続時の寸法値は最小 630 ~ 最大 860mm になります。</p>	<p>上イラストは、付属品のロングコンベヤ LCV-54 接続時の寸法値です。 ※ 1 オプションのショートコンベヤ SCV-54 接続時の寸法値は最小 630 ~ 最大 860mm になります。</p>	
折	高さ 1,580	高さ 1,580	高さ 1,580
ク	<p>上イラストは、オプションのロングコンベヤ LCV-54 接続時の寸法値です。 ※ 2 オプションのショートコンベヤ SCV-54 接続時の寸法値は最小 480 ~ 最大 710mm になります。</p>	<p>上イラストは、付属品のロングコンベヤ LCV-54 接続時の寸法値です。 ※ 2 オプションのショートコンベヤ SCV-54 接続時の寸法値は最小 480 ~ 最大 710mm になります。</p>	
口	高さ 1,580	高さ 1,580	高さ 1,580
ス	<p>上イラストは、オプションのロングコンベヤ LCV-54 接続時の寸法値です。 ※ 3 MKU-54 は、排紙コンベヤを含まない寸法値です。</p>	<p>上イラストは、付属品のロングコンベヤ LCV-54 接続時の寸法値です。 ※ 3 MKU-54 は、排紙コンベヤを含まない寸法値です。</p>	<p>上イラストは、付属品のロングコンベヤ LCV-54 接続時の寸法値です。 ※ 3 MKU-54 は、排紙コンベヤを含まない寸法値です。</p>
8	高さ 1,580	高さ 1,580	高さ 1,580
頁	<p>上イラストは、オプションのロングコンベヤ LCV-54 接続時の寸法値です。 ※ 3 MKU-54 は、排紙コンベヤを含まない寸法値です。</p>	<p>上イラストは、付属品のロングコンベヤ LCV-54 接続時の寸法値です。 ※ 3 MKU-54 は、排紙コンベヤを含まない寸法値です。</p>	<p>上イラストは、付属品のロングコンベヤ LCV-54 接続時の寸法値です。 ※ 3 MKU-54 は、排紙コンベヤを含まない寸法値です。</p>
折	高さ 1,580	高さ 1,580	高さ 1,580
オプションで拡張接続	<p>上イラストは、オプションのロングコンベヤ LCV-54 接続時の寸法値です。 ※ 3 MKU-54 は、排紙コンベヤを含まない寸法値です。</p>	<p>上イラストは、付属品のロングコンベヤ LCV-54 接続時の寸法値です。 ※ 3 MKU-54 は、排紙コンベヤを含まない寸法値です。</p>	<p>上イラストは、付属品のロングコンベヤ LCV-54 接続時の寸法値です。 ※ 3 MKU-54 は、排紙コンベヤを含まない寸法値です。</p>

仕様

形式名	AFC-566FKT	AFC-566AKT	AFC-564AKT
機械構成	6KTT (平行バックル 6 枚 + ナイフ + ナイフ下バックル 2 枚)		4KTT (平行バックル 4 枚 + ナイフ + ナイフ下バックル 2 枚)
用紙サイズ	最大幅 558 × 長さ 850 mm (オプションの延長テーブル装着時、長さ 1,100 mm) 最小幅 128 × 長さ 148 mm (定規は最小 74 mm)		
紙質	ロール紙 30 kg ~ 上質紙 210 kg (四六判連量) 相当 アートコート紙 43 kg ~ 200 kg (四六判連量) 相当	ロール紙 30 kg ~ 上質紙 210 kg (四六判連量) 相当	
バックル折長さ	第 1 / 第 2 / 第 3 / 第 5 バックル 30 ~ 450mm 第 4 / 第 6 バックル 30 ~ 360mm		第 1 / 第 2 / 第 3 バックル 30 ~ 450mm 第 4 バックル 30 ~ 360mm
ベルト速度	30 ~ 240 m / 分 (ナイフ折 200 m / 分)		30 ~ 230 m / 分 (ナイフ折 180 m / 分)
処理速度	A4 平行折: 42,000 枚 / 時 幅 500 × 長さ 700 mm 8 頁折: 17,000 枚 / 時		A4 平行折: 40,000 枚 / 時 A3 8 頁折: 19,000 枚 / 時
電源	3 相 200 V, 50 / 60 Hz		
機械寸法	本体	幅 3,260 × 奥行 1,050 × 高さ 1,580 mm	幅 3,050 × 奥行 1,050 × 高さ 1,580 mm
	コンベヤ LCV-54	幅 1,320 × 奥行 600 × 高さ 1,130 mm	

形式名	PST-40
折丁幅	最大 440 mm (区分けしない場合: 470 mm)
電源	3 相 200 V, 50 / 60 Hz
機械寸法	幅 1,230 × 奥行 790 × 高さ 1,230 mm (紙受けトレイと傾斜コンベヤを格納した時) 幅 1,850 × 奥行 790 × 高さ 1,230 mm (紙受けトレイと傾斜コンベヤを使用した時)

形式名	PSX-56/56R
用紙サイズ	最大 546 × 330 mm 最小 128 × 92 mm
処理速度	最高 900 束 / 時 (搬送爪が停止することなく繰り返しパイルを排出し続ける状態)
電源	3 相 200 V, 50 / 60 Hz
機械寸法	幅 1,940 × 奥行 2,280 × 高さ 1,080 mm

形式名	MKU-54
用紙サイズ	最大幅 540 × 長さ 330 mm 最小幅 160 × 長さ 100 mm
処理可能厚さ	最大 2 mm (四六判 70kg 40 ページ中綴じ冊子)
紙質	ロール紙、四六判 30kg ~ 210kg 上質紙
電源	単相 200 V, 50 / 60 Hz
機械寸法	幅 1,100 × 奥行 800 × 高さ 1,350 mm

形式名	ED-40
用紙サイズ	最大幅 400 × 整列用紙高さ 110 mm 最小幅 40 × 整列用紙高さ 20 mm
電源	単相 100 V / 200 V, 50 / 60 Hz
機械寸法	幅 860 × 奥行 630 × 高さ 1,070 mm (入紙口を最も上げた時)

形式名	MKU-54T
用紙サイズ	最大幅 538 × 長さ 350 mm 最小幅 165 × 長さ 80 mm
処理可能厚さ	最大 0.6 mm 四六判 70kg 12 ページ中綴じ冊子 四六判 55kg 16 ページ中綴じ冊子
紙質	ロール紙、四六判 30kg ~ 210kg 上質紙
バックル折長さ	60 ~ 150mm (手動)
電源	単相 200 V, 50 / 60 Hz
機械寸法	幅 1,180 × 奥行 860 × 高さ 1,280mm

think intelligent automation.

Horizon

www.horizon.co.jp

株式会社 **ホリゾン東テック**

[本社]

〒132-8562 東京都江戸川区松江 5-10-9

TEL.03(3652)7631(代) FAX.03(3652)8083

[東北営業所]

〒984-0002 仙台市若林区卸町東 1-7-31

TEL.022(782)2821(代) FAX.022(782)3068

株式会社 **ホリゾン西コンサル**

[本社]

〒601-8206 京都市南区久世大薮町 510

TEL.075(933)3060(代) FAX.075(933)4025

[九州営業所]

〒813-0034 福岡市東区多の津 4-12-17

TEL.092(626)8111(代) FAX.092(626)8112

お求め・ご相談は信用とサービスの当店へ。