

Horizon

VAC-1000

VAC-600H



薄紙からアート・コートの厚紙・折丁まで広範囲に対応。 エアロータ給紙で、高速かつ安定した丁合が可能です。 丁合からインラインで中綴じ折製本ができる システムに拡張できます。

VAC-1000/600Hは、ホリゾンが長年蓄積してきた給紙技術を駆使し、「ハイスピード・ハイパフォーマンス・ハイクオリティ」をコンセプトに開発、進化を続けています。多様化する幅広いニーズに対応できる高生産性とプログラム丁合機能による柔軟性、そしてユーザーフレンドリーな操作性の融合を実現しました。



VAC-1200H(VAC-600H 2連結) + ST-20 + PJ-77R

VAC-1000/VAC-600Hの特長

Features

カラータッチパネルとワイヤレスリモコンで優しい操作性

全ての操作は、大型のカラータッチパネルディスプレイで行います。イラストを多用したタッチパネルの操作は、わかりやすく簡単で、専任オペレーターがいなくても丁合できます。また、便利なワイヤレスリモコンを標準装備しています。稼働中の丁合速度の調節や、スタート・ストップ、寸動など、操作頻度の高いボタンを配置しているので、給紙や排紙状態を確認しながらの作業が可能です。



タッチパネルに全て表示
給紙ミスは二枚差し、空差し、紙づまりを個々に全段表示し、しかも最大8丁合前までの給紙ミスが表示されます。トラブル発生時も、内容とトラブルの箇所を表示して停止します。

ミス丁合を見逃さない

ハイパワー2枚差しセンサー

2枚差しセンサーに超高輝度赤外LEDを採用しています。LEDなので長寿命になり、ランプ交換の手間とコストを大幅に削減します。



2枚差しセンサー

乱丁検出用カメラ

オプション

VAC-600Hには、乱丁検出器としてカメラを搭載することができます。各ページの印刷パターンを記憶し、丁合毎にページを確認して、乱丁を確実に防ぎます。搬送部にカメラを埋め込むことで、省スペース化を実現しました。



CMOSカメラ



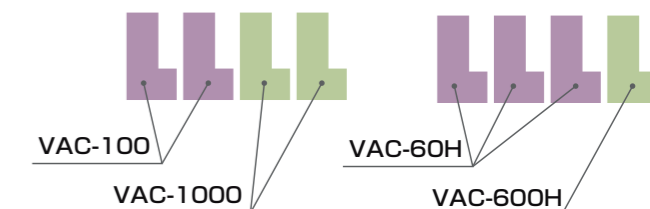
新型強力ブロワの採用で、給紙力アップ

新開発の強力なブロワ(当社比1.3倍)を採用しました。吸引ブロワとサバキブロワの個々の調整が可能になり、紙質・用紙サイズに応じた最適な調整ができます。



VAC-100/VAC-60Hと接続可能

すでにお持ちのVAC-100にVAC-1000を接続することや、VAC-60HにVAC-600Hを接続することが可能です。
*別途、VAC-100/VAC-60Hの改造が必要になります。



用途に合わせて選べる紙受け装置

VAC-1000/VAC-600Hの紙受け装置は、折丁にも強いスイング形、大量に揃えるスタッカー形のどちらかを選択することができます。また、オプションで、振動しながら用紙を揃えるジョガー形もご用意し、用途に合わせてお選びいただけます。

中綴じ折製本システムに拡張可能

丁合機に中綴機を連結することで、丁合から中綴じ折製本までインライン処理できるシステムに拡張できます。

タワー構成と特長

- aタワー：操作・設定用のタッチパネルディスプレイを装備し、連結使用時の最前列用タワー
- mタワー：タッチパネルディスプレイを装備しない増設用タワー
- cタワー：操作・設定用のタッチパネルディスプレイを装備し、連結使用時の最後列用タワー（後排紙するとき必要）



『エアロータ給紙方式』は、市場で認められた給紙方式

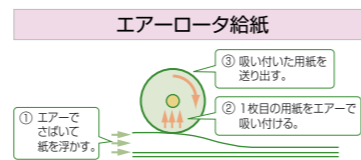
VAC-1000/VAC-600Hは、ホリゾン独自のエアロータ給紙方式を採用し、薄紙から厚手のアートコート紙、折丁まで安定した給紙が可能です。また、ロータ部分には、特殊ゴムを採用しているため用紙を傷めることなく、耐久性にも優れています。給紙高さセンサーと用紙さばきエアーによって、広範囲な紙質を最高の状態で給紙できるように設定できます。



給紙棚のエアー給紙部分
紙質を選ばない安定して給紙能力を発揮します。

エアロータ給紙方式とは

エアロータ給紙とは、まず用紙をエアーでさばき、浮かせます。浮き上がった紙の1枚目を、ロータにエアーで吸い付けます。そのままロータが回転することで、用紙を確実に送り出します。



高速丁合・長時間連続丁合

VAC-1000は、1タワーで10段の丁合ができます。最大で、6連結が可能で60段の丁合が可能です。VAC-600Hは、給紙棚に130mm用紙を積むことができるため、給紙棚への用紙の供給を頻繁に行う必要がなくなり、オペレーターは余裕を持って別の作業を行います。

機種	最大丁合段数	給紙棚の積載量	処理速度	連続処理時間 ^{*3}
VAC-1000	60段(6連結)	55mm	9,900丁合/時 ^{*1}	6.6分
VAC-600H	36段(6連結)	130mm	9,900丁合/時 ^{*2}	15.6分

- *1 A5横、10段棒積みするとき
- *2 A5横、6段棒積みするとき
- *3 上質紙70kg相当の用紙を時間5,000丁合で稼働したとき

『プログラム丁合機能』が作業効率をアップ

VAC-1000/VAC-600Hは、豊富なプログラム丁合機能を搭載しています。さまざまな丁合作業が容易に処理でき、効率的な作業が可能です。

ダブルサイクル

1タワー内または連結タワーを2分割し、一方の丁合物がなくなったときに、給紙棚を自動切り換えて連続丁合する機能です。多部数の丁合の場合、機械を停めずに紙積み作業が行えるので、作業時間とオペレーターの待ち時間を短縮できます。



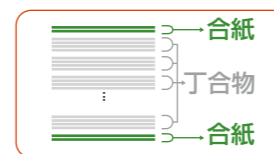
表紙2段使い

給紙棚を2段使用し、一方がなくなると自動切り換える機能です。中身の用紙とくらべて積載量の少なくなる厚紙の表紙も連続丁合が可能です。



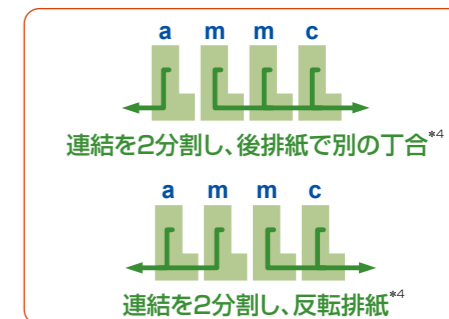
プリセット合紙

任意に設定した丁合数毎に2枚までの合紙が挿入可能。合紙2枚を表紙・裏表紙として挿入する作業等に最適です。



2通りの作業が同時に行える丁合分割機能^{*4}

連結を任意のタワーで2分割し、前排紙・後排紙の丁合ができます。たとえば、前排紙には中綴じ折機を連結し、同時に後排紙で別の丁合を行うこともできます。後排紙は逆ナンバー物の丁合に反転排紙するのに便利です。



*4 連結時に、前排紙と後排紙に分けて使用する場合はcタワーが必要になります。

『メモリー機能』でリピート作業もスムーズ

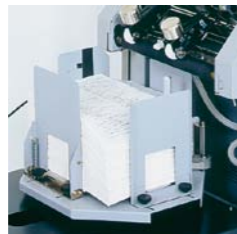
定期的に行う作業のプログラム丁合やスピード、ベルト速度、用紙のオーバーラップ量などの設定内容をメモリーに記憶させ、スピーディーに作業できます。最大9パターンまでの記憶が可能です。

用途に合わせて多彩なオプションを用意

スイング形紙受け SW-20

選択

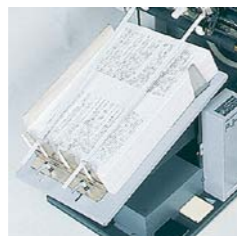
一丁ごとに90度ずらせて積み上げる方式です。丁合セットが明確で次工程の作業も簡単です。先に丁合したセットの追い積みにも適しています。



ジョガー形紙受け PJ-77

オプション

あらゆる紙をピシッと美しく揃えるモータタイプのジョガーです。フットスイッチでテーブルは自動上昇し、丁合スタートします。



バイパススタッカー ST-40

オプション

丁合ミスを検知して、トレイに排出するミスフィード機能付きで、高速ノンストップ丁合を可能にします。また、中綴じ折機に連結できるので、面倒なセット替えをせずに、ワンタッチで中綴じ製本と丁合スタックが切り替え可能です。



集積装置 SA-40

オプション

丁合機とST-40の間に接続できる集積装置です。中綴じ折機に送られるまでに、集積して用紙を突き揃えるので、高品質な中綴じ冊子に仕上がります。



aタワー用後排紙キット CTK-100

オプション

aタワーから後排紙させる時に必要です。cタワーから後排紙させる場合は、必要ありません。



スタッカー形紙受け ST-20

選択

一丁ごとに横にずらせて積み上げる方式です。薄紙を大量に美しく積み上げます。パレットをセットすると自動上昇し、丁合スタートします。



後排紙用スタッカー形紙受け ST-20R

オプション

後排紙した用紙を一丁ごとに横にずらせて積み上げます。



後排紙用ジョガー形紙受け PJ-77R

オプション

後排紙した用紙をジョガーで美しく揃えます。



タンデムスタッカー ST-60

オプション

タンデムパレット方式を採用し、時間8,000丁合の超高速区分けスタックが可能です。パレットの片方が満杯になると自動的に丁合速度を調整し、他方のパレットに連続してスタックするため、ノンストップ丁合を実現します。



バイパスコンベヤ BC-20

オプション

丁合機、中綴じ折製本機とスイング形紙受け(SW-20)を同時に連結できるバイパスコンベヤです。ワンタッチで丁合スタックと中綴じ製本作業の切り替えが可能です。



手差しユニット HMU-100

オプション

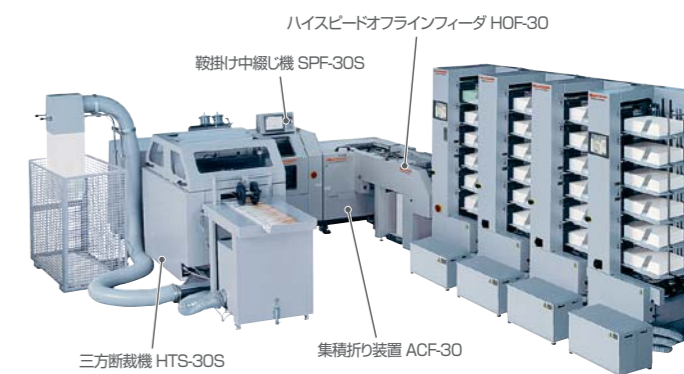
最大2連結の丁合機に接続可能な手差しユニットです。
手差し可能な冊子の大きさ 最大：350×500 mm
最小：120×148 mm
厚さ 最大：上質 70 kg 50 枚(5 mm)
最小：上質 70 kg 1 枚(0.1 mm)
cタワーには接続できません。

充実した周辺機器により、丁合から一歩進んだ中綴じシステムを実現

オプション

ペラ丁合鞍掛け中綴じ製本システム StitchLiner5500

『ペラ丁合・筋入れ・折り・鞍掛け中綴じ・三方断裁のシステム化』という新発想のシステム。従来の鞍掛け中綴じでは、別工程として必要であった“折り”をインライン化することで工程を単純化し、作業効率を向上させました。5,500冊/時の処理能力で、中・小ロットから大ロットの仕事を高速度かつ効率的に処理します。



中綴じ折製本システム SPF-200A+FC-200A

丁合機に接続することで、丁合から中綴じ折製本までインライン処理することができます。タッチパネルに入力するだけで、全ての設定が自動で行えます。ローラギャップ調整の自動化も実現しました。4,500冊/時(A5仕上がり)の高速処理が可能です。

2穴パンチ HP-200A

丁合したものの中綴じ・小口断裁に加え、2穴のパンチがインライン処理でき、生産効率が大幅にアップします。パンチ機能の他に、プレス機能もしくはバイパス機能として使うことができ、パンチ作業を行わないときでもシステムを移動する必要はありません。



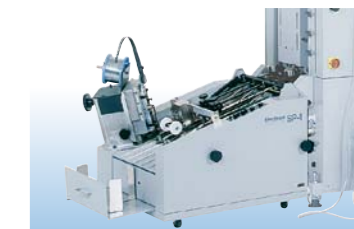
ハイスピードオフラインフィーダ HOF-30

丁合機との連結により、オフセット印刷物とデジタル印刷物を合わせて処理することができます。また、デジタル出力された中身とオフセット印刷された表紙をマーージさせる仕事には丁合機を表紙給紙装置として使えます。オフセット印刷物を丁合機で処理する場合には、HOF-30はバイパスコンベヤとして働き、従来の丁合中綴じ作業が可能です。



コーナー綴じ製本機 SP-1

突き揃えて、コーナーに1ヶ所斜め綴じができます。丁合ミスが起こったときは、綴じずに機械を停止させるので、不良本を作りません。



自動丁合機 エアロータ給紙タイプ VAC-1000/VAC-600H

VAC-1000 仕様						
丁合機名称	VAC-1000	VAC-2000	VAC-3000	VAC-4000	VAC-5000	VAC-6000
丁合機段数	10段	20段	30段	40段	50段	60段
丁合機構成	VAC-1000a、VAC-1000m、VAC-1000c					
給紙方式	エアロータ給紙方式					
用紙サイズ	最大：幅350×長さ500mm 最小：幅148×長さ148mm オプションのガイド使用により幅120mmの用紙まで可能					
紙質	四六判 63~135 kg アートコート紙 (条件により180 kgまで可能) 四六判 45~135 kg 上質紙、中質紙 (条件により180 kgまで可能) 8ページ折丁では90 kg以下					
給紙積載量	最大：55 mm					
給紙重ね量	最大大中小の4段階切換					
処理速度	10段	最高 9,900 丁合/時 (A5横、10段棒積み丁合のとき)				
		最高 8,900 丁合/時 (A4横、10段棒積み丁合のとき) *後処理機の処理能力、紙質によって処理速度は制限あり。				
		20段 最高 6,900 丁合/時 (A4横、10段棒積み丁合のとき)				
		30段 最高 6,400 丁合/時 (A4横、10段棒積み丁合のとき)				
		40段 最高 5,000 丁合/時 (A4横、10段棒積み丁合のとき)				
		50段 最高 4,500 丁合/時 (A4横、10段棒積み丁合のとき)				
電源	単相 200 V、50 / 60 Hz (3相 200 V 電源も可能)					
	機械寸法 (プロフボックス含む)					
幅		934	1,744	2,554	3,364	4,174
高さ		1,962 mm				

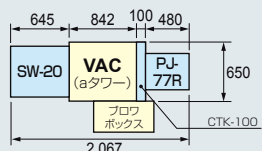
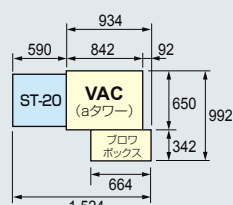
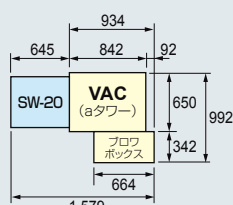
VAC-600H 仕様						
丁合機名称	VAC-600H	VAC-1200H	VAC-1800H	VAC-2400H	VAC-3000H	VAC-3600H
丁合機段数	6段	12段	18段	24段	30段	36段
丁合機構成	VAC-600Ha、VAC-600Hm、VAC-600Hc					
給紙方式	エアロータ給紙方式					
用紙サイズ	最大：幅350×長さ500mm 最小：幅120×長さ148mm					
紙質	四六判 63~135 kg アートコート紙 (条件により180 kgまで可能) 四六判 45~135 kg 上質紙、中質紙 (条件により180 kgまで可能) 8ページ折丁では90 kg以下					
給紙積載量	最大：130 mm					
給紙重ね量	最大大中小の4段階切換					
処理速度	6段	最高 9,900 丁合/時 (A5横、6段棒積み丁合のとき)				
		最高 9,600 丁合/時 (A4横、6段棒積み丁合のとき) *後処理機の処理能力、紙質によって処理速度は制限あり。				
		12段 最高 7,000 丁合/時 (A4横、6段棒積み丁合のとき)				
		18段 最高 6,600 丁合/時 (A4横、6段棒積み丁合のとき)				
		24段 最高 5,000 丁合/時 (A4横、6段棒積み丁合のとき)				
		30段 最高 4,500 丁合/時 (A4横、6段棒積み丁合のとき)				
電源	単相 200 V、50 / 60 Hz (3相 200 V 電源も可能)					
	機械寸法 (プロフボックス含む)					
幅		934	1,744	2,554	3,364	4,174
高さ		1,962 mm				

接続可能紙受け		
種類	型式	用紙サイズ・紙受け積載量
スイング形紙受け	選択 SW-20	最大：幅320×長さ470 mm 最小：幅148×長さ210 mm A5~A4 170 mm / A4~A3 100 mm
スタッカー形紙受け	選択 ST-20	最大：幅320×長さ450 mm 最小：幅128×長さ182 mm
後排紙用スタッカー形紙受け	オプション ST-20R	320 mm
ジョガー形紙受け	オプション PJ-77	最大：幅320×長さ460 mm 最小：幅128×長さ182 mm
後排紙用ジョガー形紙受け	オプション PJ-77R	110 mm
バイパススタッカー	オプション ST-40	最大：幅350×長さ500 mm 最小：幅182×長さ128 mm (B6横排出) 360 mm
タンデムスタッカー	オプション ST-60	最大：幅350×長さ500 mm 最小：幅182×長さ128 mm (B6横排出) 紙受けA(右) 360 mm / 紙受けB(左) 580 mm

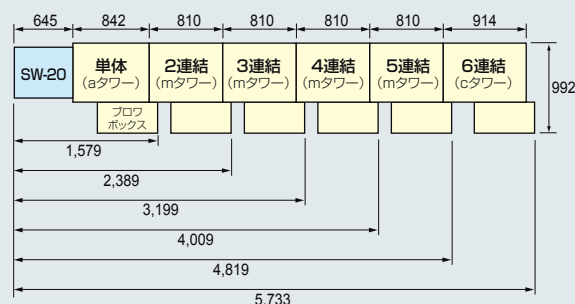
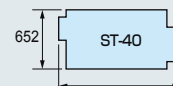
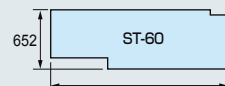
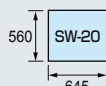
周辺機		型式
種類	ベラ丁合鞍掛け中綴じ製本システム	StitchLiner5500 (ACF-30+SPF-30S+HTS-30S)
種類	中綴じ折製本システム	SPF-200A+FC-200A
種類	中綴じ折製本システム(ピンユニット付き)	SPF-200A+HP-200A+FC-200A
種類	コーナー綴じ製本機	SP-1
種類	ハイスピードオフラインフィーダ	HOF-30
種類	集積装置	SA-40
種類	バイパスコンベヤ	BC-20

機械寸法 (単位:mm) ※VAC-1000/VAC-600Hともに同じ寸法値です。

高さ 1,962



CTK-100 : aタワー用後排紙キット(オプション)



*安全にお使いいただくために、ご使用前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使い下さい。
*商品の仕様・外観は、改良のため予告なく変更することがあります。あらかじめご了承下さい。

Horizon

www.horizon.co.jp

株式会社 **ホリゾン東テック**

【本社】
〒132-8562 東京都江戸川区松江5-10-9
TEL.03(3652)7631(代) FAX.03(3652)8083

【東北営業所】
〒984-0002 仙台市若林区卸町東1-7-31
TEL.022(782)2821(代) FAX.022(782)3068

株式会社 **ホリゾン西コンサル**

【本社】
〒601-8206 京都市南区久世大蔵町510
TEL.075(933)3060(代) FAX.075(933)4025

【九州営業所】
〒813-0034 福岡市東区多の津4-12-17
TEL.092(626)8111(代) FAX.092(626)8112

お求めご相談は信用とサービスの当店へ。